



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

PT. BNI (PERSERO) MALANG
BANK NIAGA MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

Nomor : ITN.010 / I.Ind – SKR / 10 / 2019
Lampiran : -
Perihal : **Bimbingan Skripsi**

Malang, 2 Oktober 2019

Kepada Yth : Bapak/Ibu Dr. Ellysa Nursanti, ST.,MT
Bapak/Ibu Jr. Heksa Galuh W.,ST.,MT
Dosen Institut Teknologi Nasional
di – M A L A N G

Dengan Hormat,
Bersama ini, kami sampaikan permohonan bimbingan skripsi untuk mahasiswa :

NAMA : IMAM ZAMRUDI
N I M : 1513070
PROGRAM STUDI : Teknik Industri S-1

Pembimbingan skripsi tersebut kami serahkan sepenuhnya kepada Bapak/Ibu. Adapun bimbingan tersebut terhitung dimulai tanggal :

2 Oktober 2019 s/d 12 Maret 2020

Kami informasikan pula bahwa, untuk seminar proposal rencana akan dilaksanakan pada tanggal 25 – 26 Oktober 2019 (Jadwal lengkap menyusul)

Demikian yang dapat kami sampaikan pada Bapak/Ibu, atas perhatian dan kerjasamanya, kami mengucapkan terima kasih.



Ketua Program Studi
Teknik Industri S-1

Ir. Thomas Privasmanu, M.Kes

NIP : Y. 1018800180

Tembusan :

1. Mahasiswa yang bersangkutan
2. Arsip Prodi

Lembar persetujuan
Makalah Seminar Hasil Skripsi

PERBAIKAN METODE KERJA
MELALUI *TIME AND MOTION STUDY, SWAT*
& *MAN AND MACHINE CHART*
UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI
DI PT. SUPRA ALUMINIUM INDUSTRI

Disusun Oleh :

Nama : Imam Zamrudi
NIM : 15.13.070

Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing I :


(Dr. Ellysa Nursanti, ST. MT)

Dosen Pembimbing II :


(Jr. Heksa Galuh, ST. MT)

Mengetahui,

Ketua Prodi Teknik Industri S-1



Ir. Thomas Priyasmanu, M. Kes

NIP. Y. 1018800180

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

2019

Lembar Persetujuan

Ujian Skripsi

**PERBAIKAN METODE KERJA
MELALUI TIME AND MOTION STUDY, SWAT
& MAN AND MACHINE CHART
UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI
DI PT. SUPRA ALUMINIUM INDUSTRI**

Disusun Oleh :

Nama : Imam Zamrudi

NIM : 15.13.070

Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing I :

Dosen Pembimbing II :


(Dr. Ellysa Nursanti, ST. MT)


(Jr. Heksa Galuh W, ST. MT)

Mengetahui,

Ketua Prodi Teknik Industri S-1




Ir. Thomas Priyasmanu, M. Kes

NIP. Y. 1018800180

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

2020



FORM SARAN PERBAIKAN/REVISI SKRIPSI

Dalam pelaksanaan Ujian Komprehensif Program Studi Teknik Industri S-1, disarankan perlu melakukan perbaikan atau revisi pada skripsi mahasiswa yang diuji :

Nama : Laura Zahira

Nim : 1513070

Perbaikan Meliputi :

1. Perat Kibawa Per.

atau Time Study dan
kron machine dan

2. Perentase Ketinggian

3. Koperasi dan &

perantara: Partikel dan
Ketinggian

A 20 / 27/1/2020

Catatan :

Skripsi sudah dikumpulkan ke Prodi T. Industri S-1 sebelum yudisium
(Lihat Pengumuman)

Malang, _____

Dosen Penguji

Jelena
(.....)



FORM SARAN PERBAIKAN/REVISI SKRIPSI

Dalam pelaksanaan Ujian Komprehensif Program Studi Teknik Industri S-1, disarankan perlu melakukan perbaikan atau revisi pada skripsi mahasiswa yang diuji :

Nama : IMAM ZAMRUDI

Nim : 1513070

Perbaikan Meliputi :

1. Cover Skripsi sesuai dengan format Prodi
 2. Cara penulisan judul yg benar
 3. Cara penulisan kecapian & seruan
- (A large blue scribble is present below the list items.)*

Handwritten signature/initials: Ace

Catatan :

Skripsi sudah dikumpulkan ke Prodi T. Industri S-1 sebelum yudisium
(Lihat Pengumuman)

Malang, 20-1-2020

Dosen Penguji

(Handwritten signature of the examiner)
(.....)

KUESIONER *WORKLOAD*

Nama Pekerja : Syifaudin

Nama Mesin : loewy I

| No | Aktivitas Pekerjaan | Beban SWAT | | |
|----|---|------------|------------|------------|
| | | Time (T) | Effort (E) | Stress (S) |
| 1 | <i>input</i> material ke mesin | 3 | 2 | 1 |
| 2 | mengatur ukuran <i>output</i> pada mesin | 1 | 2 | 2 |
| 3 | memberikan pelumas pada material yang akan di proses(<i>roll</i>) | 2 | 1 | 1 |
| 4 | saat menjalankan mesin | 3 | 1 | 1 |
| 5 | mengambil dan menaruh hasil <i>output</i> ke rak | 2 | 2 | 1 |

Keterangan :

Isi kolom dengan angka dari keterangan sebagai berikut.

- Isi dengan angka (1) jika kategori pekerjaan tergolong **RINGAN**
- Isi dengan angka (2) jika kategori pekerjaan tergolong **SEDANG**
- Isi dengan angka (3) jika kategori pekerjaan tergolong **BERAT**

KUESIONER *WORKLOAD*

Nama Pekerja : *Judi Santoso*

Nama Mesin : *doubler*

| No | Aktivitas Pekerjaan | Beban SWAT | | |
|----|---|------------|------------|------------|
| | | Time (T) | Effort (E) | Stress (S) |
| 1 | <i>input material ke mesin</i> | <i>3</i> | <i>3</i> | <i>2</i> |
| 2 | <i>mengatur ukuran output pada mesin</i> | <i>1</i> | <i>1</i> | <i>2</i> |
| 3 | <i>memberikan pelumas pada material yang akan di proses(roll)</i> | <i>2</i> | <i>2</i> | <i>1</i> |
| 4 | <i>saat menjalankan mesin</i> | <i>3</i> | <i>2</i> | <i>2</i> |
| 5 | <i>mengambil dan menaruh hasil output ke rak</i> | <i>2</i> | <i>2</i> | <i>2</i> |

Keterangan :

Isi kolom dengan angka dari keterangan sebagai berikut.

- Isi dengan angka (1) jika kategori pekerjaan tergolong **RINGAN**
- Isi dengan angka (2) jika kategori pekerjaan tergolong **SEDANG**
- Isi dengan angka (3) jika kategori pekerjaan tergolong **BERAT**

KUESIONER *WORKLOAD*

Nama Pekerja : *fendy*

Nama Mesin : *loewy II*

| No | Aktivitas Pekerjaan | Beban SWAT | | |
|----|---|------------|------------|------------|
| | | Time (T) | Effort (E) | Stress (S) |
| 1 | <i>input material ke mesin</i> | <i>2</i> | <i>2</i> | <i>2</i> |
| 2 | <i>mengatur ukuran output pada mesin</i> | <i>1</i> | <i>1</i> | <i>2</i> |
| 3 | <i>memberikan pelumas pada material yang akan di proses(roll)</i> | <i>1</i> | <i>2</i> | <i>1</i> |
| 4 | <i>saat menjalankan mesin</i> | <i>3</i> | <i>2</i> | <i>3</i> |
| 5 | <i>mengambil dan menaruh hasil output ke rak</i> | <i>2</i> | <i>2</i> | <i>1</i> |

Keterangan :

Isi kolom dengan angka dari keterangan sebagai berikut.

- Isi dengan angka (1) jika kategori pekerjaan tergolong **RINGAN**
- Isi dengan angka (2) jika kategori pekerjaan tergolong **SEDANG**
- Isi dengan angka (3) jika kategori pekerjaan tergolong **BERAT**

HASIL DOKUMENTASI DI PERUSAHAAN PT. SUPRA ALUMINIUM INDUSTRI

