# BAB V

# PENUTUP

## 5.1 Kesimpulan

Nilai kekuatan tarik pada spesimen baja ASTM A36 dengan pengelasan 50A paling tinggi dan mendekati raw meterial dibandingkan spesimen arus pengelasan 60A dan arus 70A. Nilai rata-ratanya adalah sebesar 45,22 kgf/mm2. Kelompok arus 50 amper dapat digunaan sebagai arus amper untuk proses pembuatan tangki penyiram air

Nilai kekuatan impak pada spesimen baja ASTM A36 dengan pengelasan Arus 70A paling tinggi dan mendekati raw meterial dibandingkan spesimen arus pengelasan Arus 60 A dan Arus 50 A. Nilai rata-ratanya adalah sebesar 0,103 joule/mm

## 5.2 Saran

Sebaiknya dilakukan pemanasan elektroda terlebih dahulu sebelum dilakukan pengelasan untuk menghilangan hitrogen yang ada pada flux, karena hitrogen berdampak pada kerapian pengelasan.

 Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut dengan elektroda dan kambuh yang berbeda guna mendapatkan hasil yang lebih baik