

## **BAB V**

### **Kesimpulan dan Saran**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada pengaruh variasi kecepatan putaran poros pisau potong terhadap produktifitas dapat disimpulkan bahwa:

- a. Pengaruh ketebalan plastik dan kecepatan putar poros dapat berpengaruh terhadap hasil proses.
- b. Kecepatan yang digunakan yaitu 230, 250, 310 dan 350rpm.
- c. Nilai produktifitas paling tinggi menunjukkan bahwa :
  - Plastik ketebalan 0,3 mm menghasilkan 11,3 kg/jam pada kecepatan 230rpm
  - Plastik ketebalan 0,5 mm menghasilkan 16,3 kg/jam pada kecepatan 280rpm.
  - Plastik ketebalan 0,7 mm menghasilkan 13,9 kg/ jam pada kecepatan 280 rpm
- d. Plastik yang digunakan adalah plastik PET (*POLYETHYLENE TEREPHTHALATE* ) dengan ketebalan antara 0,3-0,7 mm.

#### **5.2 Saran**

Saran untuk pengujian kali ini adalah :

- a. Melakukan pengurangan dimensi agar mempercepat proses.
- b. Pengembangan untuk mesin yang digunakan agar meningkatkan kapasitas mesin .

- c. Menaikan kekuatan motor listrik, ukuran mata pencacah dan menaikan putaran agar maksimalnya hasil proses.