

## LAMPIRAN



Pengelasan mata pencacah



Hasil cacahan plastik



Pemasukan plastik



Daerah pencacahan



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN  
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

PT. BNI (PERSERO) MALANG  
BANK NIAGA MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145  
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

**SURAT KETERANGAN**

Bersama ini memberikan keterangan tentang data hasil pengujian dari pengaruh kecepatan putar pisau potong terhadap produktifitas mesin pencacah plastik sebagai berikut :

Nama : Dienis Teguh Prastyo

NIM : 1611155

Hasil pengujian

No.	Ketebalan	Kecepatan	Hasil	Waktu
1.	0,3 mm	230 rpm	11,3 kg	1 jam
		280 rpm	10,7 kg	
		310 rpm	9,8 kg	
		350 rpm	8,2 kg	
2.	0,5 mm	230 rpm	14,4 kg	
		280 rpm	16,3 kg	
		310 rpm	12,8 kg	
		350 rpm	10,3 kg	
3.	0,7 mm	230 rpm	13,1 kg	
		280 rpm	13,9 kg	
		310 rpm	11,5 kg	
		350 rpm	8,7 kg	

Data diatas adalah hasil pengujian yang saya laksanakan dengan sesungguhnya.

Mengetahui  
Dosen Pembimbing

Ir. Drs. Eko Edy Susanto, M.T.  
NIP. 195703221982111001

Malang, 9 februari 2020  
Pelaksana Penelitian

Dienis Teguh Prastyo  
NIM. 1611155