

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Motensen, Jensen, Conrad & Losee. 2001. *Mechanical Properties and Microstructures of Inertia Friction Welded 416 Stainless Steel*. Welding Research Supplement, November.
- [2] Mizhar, Susri dan Ivan Hamonangan Pandiangan. 2014. *Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Ketangguhan pada Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi*. Jurnal Dinamis Vol.II, No.14.
- [3] Al Khotasa, M Syujuan. 2016. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Joint Pada Plat Baja A36*.
- [4] Haryanto, Poedji, Rifky Ismail, Jamari dan Sri Nugroho. 2012. *Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja St60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*.
- [5] Saputra, Ahmad Adi. 2017. *Analisa Pengelasan Friction Welding Magnesium AZ31 Menggunakan Aplikasi Thermografi*. Bandar Lampung: Universitas Lampung.
- [6] Kirono, Sasi dan Azhari Amri. Tanpa Tahun. *Pengaruh Tempering Pada Baja St 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro*. Jakarta: Universitas Muhammadiyah Jakarta
- [7] Budiman, Haris. 2016. *Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*. Jurnal J-Ensitac: Vol 03 No. 01.
- [8] Kurniawan, Ary Setya, Solichin & Rr. Poppy Puspitasari. 2014. *Analisis Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja St.41 Akibat Perbedaan Ayunan Elektroda Pengelasan SMAW*. Jurnal Teknik Mesin, No. 2.

^[9] Anggraini, Dian. Tanpa Tahun. *Aplikasi Metode Taguchi Untuk Menurunkan Tingkat Kecacatan Pada Produk Paving*. Malang: Universitas Muhammadiyah Malang

^[10] Chan, Yefri. 2011. *Material Teknik Profil Data Hasil Uji Tarik*. Malang: Universitas Brawijaya Malang