

DAFTAR PUSTAKA

- BAKHORI, A. (2017). *Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan*. 13(1), 14–21.
- Haryadi, G. D. (2007). Analisa Kerusakan Hasil Pengelasan Bawah Air Pada Lambung Kapal Dengan Bahan Elektroda Rb 26 Terseloti. *Analisa Kerusakan Hasil Pengelasan Bawah Air Pada Lambung Kapal Dengan Bahan Elektroda Rb 26 Terseloti*, 9(1), 31–41. <https://doi.org/10.14710/rotasi.9.1.31-41>
- Jokosisworo, S. (2012). Pengaruh Besar Arus Listrik Dengan Menggunakan Elektroda Smaw Terhadap Kekuatan Sambungan Las Butt Joint Pada Plat Mild Steel. *Kapal*, 6(2), 118–122. <https://doi.org/10.12777/kpl.6.2.118-122>
- Kirono, S., & Amri, A. (2013). Pengaruh Tempering Pada Baja ST 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro. *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta, C*, 1–10.
- Kurniawan, A. S., Teknik, J., Fakultas, M., Universitas, T., & Malang, N. (2014). *ANALISIS KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA BAJA*. 2, 1–12
- Nur, M., Syahrani, A., & Naharuddin. (2018). Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Pengelasan Smaw Stainless Steel 312 Dengan Variasi Arus Listrik. *Jurnal Mekanikal*, 9(1), 814–822.
- Sachs, N. W., & Sachs, N. W. (2019). Belt Drives. In *Practical Plant Failure Analysis*. <https://doi.org/10.1201/9780429451041-9>
- Santoso, T. B., Solichin, S., & Trihutomo, P. (2015). Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las Smaw Dengan Elektroda E7016. *Jurnal Teknik Mesin*, 23(1), 56–64.