

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan terkait dengan pengaruh ukuran mesh pasir terhadap pengujian *wettability* permukaan baja tahan karat 316L, dapat ditarik kesimpulan yaitu:

Variasi *mesh* pasir yang digunakan (24, 50, 60) mengakibatkan nilai dari sudut kontak masing - masing spesimen mengalami kenaikan. Karena semakin besar *mesh* pasir yang digunakan selama proses *sandblasting* justru menyebabkan kenaikan sudut kontak dari pengujian *wettability*. Hal ini mungkin disebabkan karena besar ukuran *mesh* pasir. Hasil dari pengujian *wettability* dengan variasi ukuran *mesh* pasir mengakibatkan permukaan sampel kasar serta membuat permukaan bersifat *hydrophilic*.

#### **5.2. Saran**

Dari hasil penelitian dan analisis yang telah dilakukan, maka penulis memberi saran sebagai berikut:

1. Untuk mendapatkan nilai *wettability* optimum, perlu dipelajari adanya variabel-variabel yang mempengaruhi lainnya seperti sudut jenis *mesh* pasir, waktu penyemprotan, tekanan penyemprotan dan jarak penyemprotan yang berpengaruh terhadap proses *sandblasting*.
2. Perhitungkan rencana keseluruhan sebelum memulai proses *sandblasting* seperti bahan yang dibutuhkan, persiapan alat dan bahan, parameter yang digunakan dan lain-lain agar mendapatkan hasil dan maksimal.

3. Pastikan operator terampil dalam menjalankan proses *sandblasting*.
4. Gunakan waktu otomatis dalam pengerjaan *sandblasting* agar mendapatkan hasil yang maksimal.