

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa yang dilakukan terhadap pengaruh variasi efektifitas uji kekasaran permukaan material baja ST-42 didapatkan:

- a. Variabel bebas yang paling berpengaruh terhadap kekasaran permukaan material baja st 42 berdasarkan analisis Taguchi adalah kedalaman pemotongan atau *Depth Of Cut*.
- b. Kombinasi variasi kekesaran permukaan material baja ST-42 padamesinCNC EMCO TU 2A yang menghasilkan hasil terbaik adalah pada variable 2000 rpm, 2 mm, dan 2 rev/min.

#### 5.2 Saran

Setelah dilakukan penelitian, terdapat saran mengenai perlunya pengembangan metode penelitian dan variasi variable pengamatan supaya dapat menghasilkan hasil pembubutan material yang lebih baik dari segi kekasaran permukaan material yang digunakan.