

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Abidin, Zaenal. 2010. *MEKANISME KEAUSAN PAHAT PADA PROSES PEMESINAN :SEBUAH TINJAUAN PUSTAKA*. Momentum Vol. 6 , No. 1.
- [2] Rahmadianto, Febi, Wilis Lestaring Basuki, Diah. 2017. *ANALISA PUTARAN SPINDLE DAN KEDALAMAN PAHAT POSITIVE DAN NEGATIVE RHOMBIC INSERT*. Jurnal Flywheel Vol. 8. No. 2.
- [3] Nugroho, Sri dan Hendrikus Kedo Senoaji. 2010. *KARAKTERISASI PAHAT BUBUT HIGH SPEED (HSS) BOEHLER TIPE MOLIBDENUM (M2) DAN TIPE COLD WORK TOOL STEEL (A8)*. Semarang: Universitas Diponegoro. Vol. 12. No. 4.
- [4] Shaifudin, Adi, Hermin Istiasih, Am. Mufarrih. 2018. *OPTIMALISASI DIFUSI KARBON DENGAN METODE PACK CARBURIZING PADA BAJA ST 42*. Jurnal Mesin Nusantara, Vol. 1. No. 1.
- [5] Hendri, Budiman & Richard. 2007. *ANALISA UMUR DAN KEAUSAN PAHAT KARBIDA UNTUK MEMBUBUT BAJA PADUAN (ASSAB 760) DENGAN METODA VARIABLE SPEED MACHINING TEST*. Jurnal Teknik Mesin, Vol. 9. No. 1.
- [6] Sidi, Prawono, Muhammad Thoriq Wahyudi. 2013. *APLIKASI METODA TAGUCHI UNTUK MENGETAHUI OPTIMASI KEBULATAN PADA PROSES BUBUT CNC*. Jurnal Rekayasa Mesin, Vol. 4. No. 2.
- [7] Makmur dan Taufikurrahman. 2006. *PENGARUH VARIASI PUTARAN, KECEPATAN PUTAR BENDA SERTA KECEPATAN MEJA TERHADAP NILAI KEKASARAN BENDA KERJA PADA PROSES PENGGERINDAAN SLINDER*. Jurnal Teknik, Vol. XVI. No. 1.

- [8] Prasetyo, Bagus, Angger. 2015. *APLIKASI METODE TAGUCHI PADA OPTIMASI PARAMETER PERMESINAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DAN KEAUSAN PAHAT HSS PADA PROSES BUBUT MATERIAL ST 37*. Jurnal Mekanika, Vol. 13. No. 2.
- [9] Gabriel B. Silva, F. J. G Silva, R. D. S. G Campilho, R. M. Gouveia. 2018. *DESIGNING A NOVEL FEEDING SYSTEM FOR CNC TURNING MACHINE*. Procedia Manufacturing.
- [10] Mashudi, Amir, Susanti, Aini, Nur. 2020. *PENGARUH MEDIA PENDINGIN DAN KECEPATAN PUTAR SPINDLE TERHADAP HASIL KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA PADA PROSES FINISHING MENGGUNAKAN MESIN BUBUT CNC PU*. Jurnal Penelitian Teknik Mesin. Vol. 9. No. 3.
- [11] Zubaidi, A., I, Syafaat, Darmanto. 2012. *ANALISA PENGARUH KECEPATAN PUTAR DAN KECEPATAN PEMAKANAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN MATERIAL FCD 40 PADA MESIN BUBUT CNC*. Momentum. Vol. 8. No. 1.
- [12] Rahmadianto, Febi. 2015. *PENGARUH VARIASI CUTTING FLUID DAN VARIASI FEEDING PADA PROSES PEMOTONGAN ORTHOGONAL POROS BAJA TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN*. Jurnal Widya Teknika. Vol. 23. No. 2.
- [13] Poppy, Widiyanti, Raul. 2016. *PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG DAN KEDALAMAN POTONG PADA MESIN BUBUT TERHADAP*

TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA ST 41. Jurnal
Teknik Mesin. Vol. 24. No. 1.