

DAFTAR PUSTAKA

- Astakhov, V. P., dan Davim, J. P. 2008. *Tools (Geometry and Material) and Tool Wear*. Aveiro, Portugal: Journal Department of Mechanical Engineering, University of Aveiro, Campus Santiago.
- Asmed & Mura, Yusri. 2010. *Pengaruh Parameter Pemotongan terhadap Kekasaran Permukaan Proses Bubut untuk Material ST37*, Vol. 7 No. 2, Harun. 1990. *Alat-alat perkakas 3 (Pengerjaan Penyayatan)*. Jakarta. Bina Cipta
- Kalpakjian, S. dan Steven, R.S. 2001. *Manufacturing Processes for Engineering Materials*. New Jersey. Prentice Hall
- Kumar, R., Prakash, B., and Sethuramiah, A (2002), *A systematic methodology to characterise the running-in and steady state wear process*, *Wear*, 252, 445-454
- Rahmadiano, F., & Diah, B. W. (2017). *Analisa Putaran Spindle dan Kedalaman Potong Terhadap Keausan Pahat Positive dan Negative Rhombic Insert*. *Flywheel*, 34-38.
- Rochim, T. (1993). *Teori dan Teknologi Proses Permesinan*. Jakarta: Erlangga.
- Mukhlisin, Ilham Charisul. (2012) *Pengaruh Jenis pahat, Kecepatan Spindel dan kedalaman pemakanan terhadap tingkat kekasaran dan kekerasan permukaan baja st 60 pada proses bubut konvensional*. Surabaya: Perpus Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya
- Wiyono, S. et al. 2015 *Distribusi Temperatur Area Pemotongan Pada Proses Dray Machining Baja AISI 1045*. *Flywheel*, 55-59
- Zubaidi A., dkk. (2012). *Analisa pengaruh kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC*. Universitas Wahid Hasyim, Semarang. *Momentum*, Vol. 8, No.01