

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : ANALISA PENGARUH VARIASI *PRESSING WELDING TIME* TERHADAP KARAKTERISTIK SIFAT MEKANIK DAN SIFAT FISIK PADA PROSES *RESISTANCE SPOT WELDING (RSW)* MATERIAL PLAT GALVANIS

Jumlah Penulis : 2 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama / ~~Penulis ke-2 / Penulis Korespondensi **~~

Identitas Makalah :

a. Nama Jurnal : Jurnal FLYWHEEL

b. Nomor / Volume : 1 / 11

c. Edisi (bulan/tahun) : Februari 2020

d. Penerbit : Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang

e. Jumlah halaman : 6 Halaman

f. DOI artikel (jika ada) : -

g. Alamat Web Jurnal : <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/article/view/2510>

h. Terindeks di : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah : Jurnal Ilmiah Internasional / Internasional Bereputasi **
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Diilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ Internasional Bereputasi	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,6
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,8	1,7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,8	1,7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,8	1,7
Total = (100%)			6	5,6
Nilai Pengusul				5,6

Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer :

Demikian data hasil perw. status untuk mempertuat uji experiment the flywheel, kelayakan penelitian. dan perw. diterbitkan peritern jurnal bereputasi

Malang, 17 Agustus 2020
Reviewer 1



Ir. Soeparno Djiwo, MT
NIP. Y. 1018600128

Unit Kerja : Teknik Mesin S-1,
Fakultas Teknologi Industri
ITN Malang

Jabatan Akademik Terakhir : Lektor Kepala
Bidang Ilmu : Mesin

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : ANALISA PENGARUH VARIASI *PRESSING WELDING TIME* TERHADAP KARAKTERISTIK SIFAT MEKANIK DAN SIFAT FISIK PADA PROSES *RESISTANCE SPOT WELDING (RSW)* MATERIAL PLAT GALVANIS

Jumlah Penulis : 2 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama / ~~Penulis ke-2 / Penulis Korespondensi **~~

Identitas Makalah :

a. Nama Jurnal : Jurnal FLYWHEEL

b. Nomor / Volume : 1 / 11

c. Edisi (bulan/tahun) : Februari 2020

d. Penerbit : Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang

e. Jumlah halaman : 6 Halaman

f. DOI artikel (jika ada) : -

g. Alamat Web Jurnal : <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/article/view/2510>

h. Terindeks di : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

Jurnal Ilmiah Internasional / Internasional Bereputasi **

Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi

Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)			0,6	0,6
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,8	1,7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,8	1,7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,8	1,7
Total = (100%)			6	5,6
Nilai Pengusul				5,6

Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer: *Perlu diteliti keakuratan dari metode tersebut. Variasi pressing welding time coba ulangi lain.*

Malang, 17 Agustus 2020

Reviewer 2



Ir. Teguh Rahardjo, MT

NIP. 195706011992021001

Unit Kerja : Teknik Mesin S-1,
Fakultas Teknologi Industri
ITN Malang

Jabatan Akademik Terakhir : Lektor Kepala
Bidang Ilmu : Mesin