

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : PENGARUH VARIASI *ELECTRIC CURRENT* PADA PROSES *DIE SINKING EDM* TERHADAP NILAI KEKASARAN PERMUKAAN, KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKROPADA BAJA AISI 1050

Jumlah Penulis : 3 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama/ Penulis ke-2/ Penulis Korespondensi **

Identitas Makalah :

a. Nama Jurnal : Jurnal FLYWHEEL

b. Nomor / Volume : 1 / 11

c. Edisi (bulan/tahun) : Februari 2020

d. Penerbit : Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang

e. Jumlah halaman : 4 Halaman

f. DOI artikel (jika ada) : -

g. Alamat Web Jurnal : <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/article/view/2511>

h. Terindeks di : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah : Jurnal Ilmiah Internasional / Internasional Bereputasi **
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ Internasional Bereputasi	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,8	1,7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,8	1,8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,8	1,7
Total = (100%)			6	5,8
Nilai Pengusul				5,8

Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer: *Dalam penelitian Profet Die Sinking EDM telah banyak dilakukan penelitian sebelumnya. Analisis kerjanya ; jika ini un terdapat publikasi lain.*

Malang, 17 Agustus 2020
 Reviewer 1

[Signature]
 Ir. Soeparno Djiwo, MT
 NIP. Y. 1018600128

Unit Kerja : Teknik Mesin S-1,
 Fakultas Teknologi Industri
 ITN Malang

Jabatan Akademik Terakhir : Lektor Kepala
 Bidang Ilmu : Mesin

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : PENGARUH VARIASI *ELECTRIC CURRENT* PADA PROSES *DIE SINKING EDM* TERHADAP NILAI KEKASARAN PERMUKAAN, KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKROPADA BAJA AISI 1050

Jumlah Penulis : 3 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama / Penulis ke-2 / Penulis Korespondensi **

Identitas Makalah :

- a. Nama Jurnal : Jurnal FLYWHEEL
- b. Nomor / Volume : 1 / 11
- c. Edisi (bulan/tahun) : Februari 2020
- d. Penerbit : Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang
- e. Jumlah halaman : 4 Halaman
- f. DOI artikel (jika ada) : -
- g. Alamat Web Jurnal : <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/article/view/2511>
- h. Terindeks di : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

- Jurnal Ilmiah Internasional / Internasional Bereputasi **
- Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
- Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)			0,6	0,6
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,8	1,7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,8	1,8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,8	1,7
Total = (100%)			6	5,8
Nilai Pengusul				5,8

Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer : *Ditambahkan referensi pada pendahuluan dan perlu membandingkan dg metode lainnya.*

Malang, 17 Agustus 2020
Reviewer 2



Ir. Teguh Rahardjo, MT
NIP. 195706011992021001

Unit Kerja : Teknik Mesin S-1,
Fakultas Teknologi Industri
ITN Malang

Jabatan Akademik Terakhir : Lektor Kepala
Bidang Ilmu : Mesin