

## DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, Denny Setia. 2011. Analisa non value adding activity dan defect dengan pendekatan Six Sigma di PT. Bayer Indonesia – Bayer Cropscience Surabaya. UPN "Veteran" Jatim : Surabaya
- Arsyad, Achmad Ghozali, Ferdinant, Putro Ferro, & Ekawati, Ratna. 2017. Analisis peta kendali p yang distandarisasi dalam proses produksi regulator set fujiyama (studi kasus : PT. XYZ). Jurnal Teknik Industri. Vol. 5, No. 1, Hal. 1-7`.
- Barot, Rakeshkumar S., Patel, Jay, Sharma, Balkrushna, Rathod, Bhargav, Solanki, Harshad, & Patel, Yash. 2019. Six Sigma feasibility and implementation aspect in cast iron foundry. Materials Today: Proceedings, 28, 1084–1091.
- Caesaron, Dino, & Tandianto. 2015. Penerapan metode Six Sigma dengan pendekatan DMAIC pada proses handling painted body BMW X3 (studi kasus: PT. Tjahja Sakti Motor) . Jurnal Pasti, Vol. 9, No. 3, Hal. 248-256
- Cavanagh, Roland, R. 2007. The Six Sigma Way: How ge, Motorola, and other top companies are honing their performance. Mc.Graw-Hill : U.S.A
- Febriana, Santy. 2007. Penerapan metode Six Sigma DMAIC untuk perbaikan kualitas fisik batang rokok merk samudera emas 16 pada cigarette maker machine. (studi kasus PT. Asia Marko). Surakarta: Media Ilmiah Teknik Industri
- Hadi, Sofian, Gustopo, Dayal, & Laksmana, Dimas Indra. 2019. Analisis predictive maintenance mesin overhead crane PT Bromo Steel Indonesia. International Conference on Science and Technology 2019 (pp. 1-7). Malang: Journal of Physics: Conference Series
- Harry, Mikel, & Schroeder , Richard. 2006. Six Sigma: The breakthrough management strategy revolutionizing the world's top corporations. Doubleday New York : New York.
- Hutabarat, Julianus, & Nursanti, Ellysa. 2007. Meningkatkan kualitas produk melalui konsep DMAIC pada Six Sigma. Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi V. Program Studi MMT-ITS : Surabaya.
- Priya, S. Krishna, Jayakumar, V., & Kumar, S. Suresh 2020. Defect analysis and

- Six Sigma implementation experience in an automotive assembly line. *Materials Today: Proceedings*, 22, 948–958.
- Liu, Hu Chen., Liu, Nan, & Liu, Long. 2013. Risk evaluation approaches in Failure Mode and Effects Analysis. *Expert systems with applications*, 828–838.
- McCarty, Thomas, Daniels, Lorraine, Bremer, Michael, & Gupta, Praveen. 2004. *The Six Sigma black belt handbook (Six Sigma operational methods)*. Motorola University : Schaumburg,
- Miranda, & Tunggal, Amin Widjaja. 2006. *Six Sigma : Gambaran umum, penerapan proses dan metode-metode yang digunakan untuk perbaikan*. Harvarindo : Jakarta.
- Nandakumar, Nikhil, Saleeshya, P.G., & Harikumar, Priya. 2020. Bottleneck identification and process improvement by Six Sigma DMAIC methodology. *Materials Today: Proceedings*, 24, 1217–1224.
- Pande, Peter. S. 2003. *The Six Sigma Way*. Andi Offset : Yogyakarta
- Permatasari, Shabrina Rahma, Setyanto, Nasir. Widha, & Kusuma, L. Tri Wijaya Nata. 2014. Penerapan metode Six Sigma dengan pendekatan metode Taguchi untuk menurunkan produk cacat (studi kasus : sentra industri genteng tanah liat Desa Pacar Peluk, Kecamatan Megaluh, Kabupaten Jombang). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 114-126.
- Prabowo, Rony. 2016. Analisis pendekatan Six Siga sebagai pereduksi kecacatan produk herbisida cair 1 lt (studi kasus : PT. Bayer Indonesia - Surabaya). *SNTEKPAN IV (PP. 1-29)*. Institut Teknologi Adhi Tama : Surabaya.
- Prasastono, Ndaru, & Pradapa, Sri Yulianto Fajar. 2012. Kualitas produk dan kualitas pelayanan terhadap kepuasan konsumen kentucky fried chicken Semarang Candi. *Jurnal Ilmiah Dinamika : Semarang*.
- Rafsanjani, Serva. 2018. Pengendalian dan perbaikan kualitas proses printing kemasan produk menggunakan integrasi FMEA-TRIZ. *Jurnal Teknik Industri ITS : Surabaya*.
- Sartin. 2012. Analisa faktor - faktor penyebab defect pada produk bussing dengan metode Six Sigma di PT. MWS Surabaya. *Jurnal Teknik Industri dan Manajemen*, 1–15.

Tri, Ayudya Wahyuningtyas, Mustafid, & Prahutama, Alan. 2016. Implementasi metode Six Sigma menggunakan grafik pengendali EWMA sebagai upaya meminimalisasi cacat produk kain grei. *Jurnal Gaussian*, 61-70.