

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, S. (2011). Implementasi Failure Mode Effect Analysis (FMEA) dan Fuzzy Logic sebagai Program Pengendalian Kualitas. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 4(2), 1–14.
- Amaranti, R., Irianto, D., & Govindaraju, R. (2017). Green Manufacturing : Kajian Literatur. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2017*, 171–181.
- Caiado, R., Nascimento, D., Quelhas, O., Tortorella, G., & Rangel, L. (2018). Towards Austainability Through Green, Lean And Six Sigma Integration At Service Industry : Review and framework. *Technological and Economic Development of Economy*, 24(4), 1659–1678. <https://doi.org/10.3846/tede.2018.311910.3846/tede.2018.3119>
- Darmawi, H. (2006). *Manajemen Risiko*. Bumi Aksara.
- Decky Antony, K., & Munzir, T. (2018). Analisis Defect Rate Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Profab Indonesia. *Dimensi*, 7(1), 162–174.
- Harianto, S., Nursanti, E., & Indra Laksmana, D. (2020). Aplikasi Metode Six Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Dan Penjualan Kerajinan Cor Kuningan Tradisional Majapahit Mojokerto Yang Ramah Lingkungan. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 6(1), 21–26. <https://doi.org/10.36040/jtmi.v6i1.2626>
- Kusbiantoro, C., & Nursanti, E. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Dan Menurunkan Waste (Studi Kasus CV Tanara Textile). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 5(1), 1–7. <https://doi.org/10.36040/jtmi.v5i1.251>
- Nasution, M. N. (2015). *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Penerbit Ghilia Indonesia.
- Paranhos, M. de M., Bachega, S. J., Tavares, D. M., & Calife, N. F. S. (2017). Application of Failure Mode and Effect Analysis For Risk Management of a Project. *Systems & Management*, 11(4), 444–454. <https://doi.org/10.20985/1980-5160.2016.v11n4.1150>
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam mengidentifikasi Risiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin). *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98.

- Rakesh, R., Jos, B. C., & Mathew, G. (2013). FMEA Analysis for Reducing Breakdowns of a Sub System in the Life Care Product Manufacturing Industry. *International Journal of Engineering Science and Innovative Technology*, 02(02), 218–225.
- Roesmasari, R. A., Santoso, I., & Sucipto. (2018). Strategi Peningkatan Kualitas Leather Dengan Metode Lean Six Sigma Dan Fuzzy Fmea (Studi Kasus Di Sumber Rejeki). *Jurnal Teknologi Pertanian*, 19(3), 183–192. <https://doi.org/10.21776/ub.jtp.2018.019.03.5>
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma. *AJIE - Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 2(3), 254–290.
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from theory to execution* (Illustrate). American Society for Quality Press.
- Sugiyono. (2016). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D* (2016th ed.). Alfabeta.
- Trenggonowati, D. L., Ridwan, A., & Priantama, M. N. (2019). Usulan Pengendalian Kualitas Ggbfs Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt. Krakatau Semen Indonesia. *Journal Industrial Servicess*, 5(1). <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i1.6492>
- Vincent, G. (2018). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Vinchristo Publication.
- Winati, F. D., Wahyudi, F., & Marifa, P. C. (2017). Peningkatan Kualitas Pada Industri Kreatif “Bakpia Pathok” Menggunakan Metode Six Sigma. *Seminar Nasional IENACO*.