

## DAFTAR PUSTAKA

- Alfian H, Sri W. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengelasan (Welding) Dengan Pendekatan Six Sigma Pada Proyek PT. XYZ. *Journal Wacana Ekonomi*. 17 (02): 066-078.
- Arini S, T. 2017. *Six Sigma, Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta. Raih Asa Sukses.
- Haizer, J., & Render, B. (2015). *Managemen Operasi*. Jakarta Selatan. Salemba Empat.
- Ibrahim, Djauhar A, Annita K., 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan DMAIC Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di PT. Sakai Indonesia. *Jurnal KaLIBRASI*. 03 (01): 18-36.
- Indi F, D. 2019. Perbaikan Kualitas Kue Kering Untuk Mengurangi Defect Dengan Metode Six Sigma Di Home Industry Idola Rasa. Tidak Dipublikasikan. Prodi Teknik Industri S1, Institut Teknologi Nasional Malang.
- MIT Press. <https://www.meindo.com/about-us/company-overview>.  
(Diakses September 2021)
- MIT Press. <http://katadata.co.id/muchamadnaffi/indepth/5feadaed17bb/meraba-nasib-indstri-migas-indonesia-di-2021>. (Diakses September 2021)
- Rohimudin, Gerry A.D, Supriyadi. 2016. Analisis Defect Pada Hasil Pengelasan Plate Konstruksi Baja Dengan Metode Six Sigma. *Journal INTECH*. 02 (01): 01-10.