

## DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, Khaerul Dhani. 2017. *Usulan Perbaikan Efektivitas Mesin dengan Menggunakan Total Productive Maintenance (TPM) (Studi Kasus: PT. Hansur Citra Terpadu). Skripsi*. Tidak dipublikasikan. Jurusan Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Malang.
- Anshori, Affan. 2020. *Analisis Perhitungan Efektivitas Pada Mesin RYOBY Untuk Meningkatkan Produktivitas Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses di CV. KYTA JAYA MANDIRI. IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa)*, Vol. 4, No. 1.
- Hidayat, F., Hardono, Joko, & Wijaya, Wahyu Argi. (2020). *Analisa Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin CNC Milling*. JT: Jurnal Teknik, Vol. 9, No. 2: 105-115.
- Irfan, Mochamad. 2021. *Analisis Overall Equipment Effectiveness Untuk Meningkatkan Keefektifan pada Mesin Press*. Jurnal Indonesia Sosial Teknologi. Vol. 2, No. 7: 1173-1182.
- Joel Levitt. 2010. *TPM Total Productive Maintenance Reload*. New York: Industrial Press, Inc.
- Kennedy, R.K. 2018. *Understanding, Measuring, and Improving Overall Equipment Effectiveness*. U.S: Taylor&Francis Group.
- Munthe, Daud Jaya & Yuliarti, Popy. 2021. *Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Meningkatkan Efektivitas Sistem Demineralisasi Air di Steelmaking Plant PT. Krakatau Posco*. Industri Inovatif-Jurnal Teknik Industri ITN Malang. E-ISSN: 2615-3866.
- Siddiq, Muhammad, Atmaji, F., & Alhilman, Judi. 2018. *Usulan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Untuk Meningkatkan Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Plant Large Volume Parenteral PT Sanbe Farma Cimareme Unit III. e-Proceeding of Engineering: Telkom University*. Vol. 5, No. 1: 2982-2990.
- Suliantoro, Hery, & Novie, Susanto. 2017. *Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Mengukur Efektivitas Mesin Reng*. J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri. Vol. 12, No. 2: 105-112.
- Waluyo, B., Chriswahyudi, & Restianingsih. 2019. *Analisa Perbaikan Produktivitas Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Filling*

*Dengan Pendekatan Six Big Losses Untuk Mencari Penyebab Losses Tertinggi Pada Produksi Skincare Studi Kasus PT. XYZ. Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang. Vol. 8, No. 1: 90-99.*