

DAFTAR PUSTAKA

- Andhanu surya ismail, (2015), analisa pengaruh variasi heat input dan temperature pwht terhadap struktur mikro dan sifat mekanik pada baja paduan rendah dengan proses pengelasan SMAW. Institut Teknologi Sepuluh November.
- Arifandi, R., 2020. Pengaruh Media Arang Kayu Bakau Mangrove dan Arang Kayu Asam Pada Proses Perlakuan Carburizing Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon St-37.
- Ary setya Kurniawan, 2014. Analisa kekuatan tarik dan struktur mikro pada baja St 41 akibat perbedaanya ayunan elektroda pengelasan. Universitas Negeri Malang.
- Bengkel Las BLK Singosari., 2021. hubungan ukuran diameter elektroda dengan arus pengelasan. Bengkel las blk singosari.
- Dwiharsanti, M., 2017. DESIGN OF EXPERIMENT OF LOW CARBON STEEL RESULTED FROM PACK. Perancangan Eksperimen Baja.
- Dimu, R. J., & Rerung, O. D., 2011. Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekerasan Material Baja Karbon Rendah Pada Daerah Lasan Tig Dan Mig.
- Deliana Ramadaniawati.,2014. Laporan Praktikum Pengujian impak Laboratorium Metalurgi Fisik. Universitas Indonesia.
- Efenetus F., 2019. Pengaruh Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Baja AISI 1045 Dengan Menggnkan Elektroda E6013. Universitas Sumatra Utara.
- Fa'iq Pungkas Muharam, (2021), tentang pengaruh temperature post weld heat treatmen (PWHT) terhadap sifat fisik dan mekanik pada sambungan las mig baja aisi 1000ss. Universitas Islam Indonesia.

- Fasal Akbar T., 2018. Pengaruh Stress Relief Annealing Ari Hasil Pengelasan SMAW Pada Baja ASTM A36 Terhadap Uji Tarik. Univeristas Muhammadiyah Malang.
- Fernando., 2019. Pengaruh variasi kuat arus pengelasan smaw (shielded metal arc welding) terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las baja aisi 1045 dengan menggunakan elektroda e6013. Universitas Sumatera Utara Medan.
- H. Purwanto. (2011) Analisa quencing pada baja karbon rendah dengan media solar. Universitas Wahid Hasyim Semarang.
- Kurniawan, I., 2019. Analisa Kekuatan Puntir, Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Uji Metalografi Baja S45C Sebagai Bahan Poros Baling-Baling Kapal (Propeller Shaft) Setelah Proses Tempering. jurnal Teknik Perkapalan.
- Laboraturium Material., 2021. Institut Teknologi Nasional Malang.
- Laboraturium Teknik Mesin., 2021. Universitas Negeri Malang.
- M. Munawar., 2016. Pengaruh bentuk kampuh dan jenis elektroda pada pengelasan SMAW terhadap sifat mekanik material baja ST 37. Universitas Nusantara PGRI kediri.
- Muhammad Sadat Hamzah, Muh. Iqbal (2018). tentang peningkatan ketahanan aus baja karbon rendah dengan metode carburizing, Universitas Tadulako Palu.
- Mochammad Fahrizal., 2016. Analisa hasil sambungan las metode pengelasan smaw menggunakan material sa 36 yang sebelumnya terbakar dengan suhu 7000c dan 9000c selama 4 jam. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Melati Nurul Insani. (2020). tentang analisa struktur micro material baja karbon rendah (St 37) Sni akibat proses bending. Universitas Negeri Makassar.

- M. Nur satrio , (2018), pengaruh bear butir terhadap struktur mikro dan sifat mekanik. Universitas Tridinanti Palembang.
- Nasma herlina sari. (2017). Perlakuan panas baja karbon: efek media pendinginan terhadap sifat mekanik dan struktur mikro.
- Pinem, M. D., 2010. Mekanika Kekuatan Material. Bandung 40264: Rekayasa Sains Bandung.
- Saifudin, 2017. Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan smaw. Polimesin.
- Surdia, P. I. T., 1999. Pengetahuan Bahan Teknik. In: Jalan Bunga 8-8A Jakarta, 13140: PT. Pradnya Paramita.
- Sonawan., 2004. Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V dan Kuat Arus Pengelasan.
- Tarkono, 2012. Studi penggunaan jenis elektroda las yang berbeda terhadap sifat mekanik pengelasan SMAW baja AISI 1045. Universitas lampung.
- Wirjosumarto, H. & Okumura, T. 2004. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta : Pradnya Paramita Cetakan ke VIII.
- Yassyir Maulana. (2016). Tentang Analisis kekuatan tarik naja St 37 pasca pengelasan dengan variasi media pendinginan menggunakan smaw. Universitas Islam Kalimantan.