

# SKRIPSI

## PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN AYAM POTONG PADA RUMAH POTONG AYAM DI CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG SURABAYA



Disusun Oleh

**AGUNG WAHYU BUDI SAROSO WIDODO**

**04.12.503**

**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1  
KONSENTRASI TEKNIK KOMPUTER DAN INFORMATIKA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
2009**

2000

WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION  
WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION  
WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION  
WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION

01/18/00

WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION

01/18/00

WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION  
WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION  
WORLDWIDE TELECOMMUNICATIONS CORPORATION

01/18/00

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN  
AYAM POTONG PADA RUMAH POTONG AYAM  
DI CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG SURABAYA

SKRIPSI

*Disusun dan Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh  
Gelara Sarjana Teknik Komputer dan Informatika Strata Satu (S-1)*

Disusun Oleh :

**AGUNG WAHYU BUDI SAROSO WIDODO**


NIM : 04.12.503

Diperiksa dan Disetujui

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

  
Irmalia Suryani Faradsa, ST. MT  
NIP. Y. 1030000365

  
Sotyo Hadi, ST  
NIP. Y. 1039700309

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Elektro S-1



  
Dr. F. Yudi Limpraptono, MT  
NIP. Y. 103 950 0274

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1  
KONSENTRASI TEKNIK KOMPUTER DAN INFORMATIKA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
2009

## **ABSTRAK**

### **Pengembangan Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong Pada Rumah Potong Ayam Di CV Adhikarya Citra Cemerlang Surabaya**

**Agung Wahyu Budi Saroso Widodo**

**04.12.503**

**Jurusan Teknik Informatika & Komputer – Institut Teknologi Nasional  
Malang**

**Jln. Raya Karanglo Km 2 Malang**

**El\_nerry@yahoo.com**

**Dosen Pembimbing : I. Irmalia Suryani Faradsa, ST MT.**

**II. Sotyohadi, ST**

***Kata Kunci:*** *Sistem Penjualan, Sistem Pembelian dan Produksi*

*Sistem Penjualan, Pembelian, dan Produksi pada CV. Adhikarya Citra Cemerlang Surabaya ini masih menggunakan sistem manual sehingga mengalami kesulitan dalam pengontrolan jumlah stok barang dan pengolahan data. Untuk pengembangan usahanya, dibutuhkan suatu sistem baru untuk memperbaiki sistem yang dipakai saat ini.*

*Perancangan sistem administrasi penjualan, pembelian, dan servis yang baru dilakukan dengan menyusun desain DFD dan ERD yang sesuai dan pembuatan aplikasinya menggunakan Visual Basic 6 serta untuk pembuatan database menggunakan MS Acces2000.*

*Berdasarkan hasil pengujian oleh pemakai dapat disimpulkan bahwa program ini dapat membantu proses pencatatan transaksi penjualan, pembelian, dan produksi telah dilakukan secara terkomputerisasi. Program ini dapat melakukan pencarian data penjualan, pembelian dan produksi. Program ini dapat membantu perusahaan dalam membuat laporan-laporan yang diperlukan.*

## KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan syukur kehadirat Tuhan YME yang dengan segala Kasih dan Anugerah – Nya, telah memberikan kekuatan, kesabaran, bimbingan dan perlindungan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi dengan judul : “**PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN AYAM POTONG PADA RUMAH POTONG AYAM CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG SURABAYA**”

Pembuatan skripsi ini disusun guna memenuhi syarat akhir kelulusan pendidikan jenjang Strata I di Institut Teknologi Nasional Malang. Dalam penyusunan skripsi ini penulis banyak mendapat bantuan baik moril maupun materiil, saran dan dorongan semangat dari berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Abraham Lomi, MSEE selaku rektor ITN Malang
2. Bapak Ir. H. Sidik Noertjahjono, MT selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri.
3. Bapak Ir. F. Yudi Limpraptono, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro S-1 ITN Malang.
4. Ibu Irmalia Suryani Faradsa, ST., MT selaku Dosen Pembimbing I.
5. Bapak Sotyohadi, ST selaku Dosen Pembimbing II.
6. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak yang perlu disempurnakan. Oleh sebab itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan.

Akhir kata, penulis mohon maaf kepada semua pihak bilamana selama penyusunan skripsi ini penyusun membuat kesalahan secara tidak sengaja dan semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Malang, September 2009

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	i
<b>ABSTRAK</b> .....	ii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	v
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Tujuan .....	3
1.5. Metodologi Penelitian.....	3
1.5.1. Metode Pengumpulan Data.....	3
1.5.2. Metode Pengembangan Sistem .....	4
1.6. Sistematika Penulisan .....	5
<b>BAB II DASAR TEORI</b> .....	6
2.1. Pengertian Dasar Sistem .....	6
2.1.1. Karakteristik Sistem.....	7
2.1.2. Klasifikasi Sistem .....	9
2.1.3. Pengertian Dasar Informasi.....	11
2.1.3. Sistem Informasi Manajemen .....	12

2.2. Sistem Informasi Ayam Potong Pada CV. ACC .....	14
2.2.1. Rumah Potong Ayam CV. ACC .....	14
2.2.2. Detail Struktur Organisasi.....	15
2.3. Dokumen Flow.....	17
2.4. Perangkat Analisis dan Perancangan .....	19
2.4.1. Diagram Alir Data.....	19
2.4.2. Pemodelan Data .....	20
2.5. Metode Pengembangan Sistem Waterfall.....	22
2.6. Visual Basic 6.0 .....	23
<b>BAB III PERANCANGAN SISTEM .....</b>	<b>25</b>
3.1. Sitem Saat Ini.....	25
3.1.1. Spesifikasi Sistem Saat Ini.....	26
3.1.2. Kelebihan Sistem Saat Ini.....	27
3.1.3. Kekurangan Sistem Saat Ini.....	27
3.2. Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong pada RPA CV. ACC.....	28
3.2.1. Pengguna Sistem.....	28
3.2.2. Spesifikasi Sistem .....	29
3.3. Perancangan Sistem .....	30
3.3.1. Data Flow Diagram (DFD) .....	30
3.3.1.1. Context Diagram .....	30
3.3.1.2. DFD Level 1 .....	32
3.3.1.3. DFD Level 2 Proses 1 .....	33
a. DFD Level 2 Proses 1 .....	33
b. DFD Level 2 Proses 2.....	34

c. DFD Level 2 Proses 3 .....	35
d. DFD Level 2 Proses 4 .....	36
e. DFD Level 2 Proses 5 .....	37
f. DFD Level 2 Proses 6 .....	38
g. DFD Level 2 Proses 7 .....	39
3.3.2. Desain Basisdata .....	40
3.3.2.1. Basisdata Retail .....	40
3.3.2.1.1. Relasi Antar Tabel .....	40
3.3.2.1.2. Struktur Tabel-Tabel Yang Digunakan .....	43
3.3.3. Desain Antarmuka Aplikasi .....	50
3.3.3.1. Desain Halaman Login .....	51
3.3.3.2. Desain Menu Aplikasi .....	51
3.3.3.3. Desain Halaman Info About .....	52
<b>BAB IV IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN .....</b>	<b>53</b>
4.1. Implementasi Sistem .....	53
4.1.1. Koneksi Basis Data .....	54
4.1.2. Pengoperasian Basis Data .....	54
4.2. Pengujian Hasil .....	55
4.2.1. Pengujian Entri Data .....	55
4.2.2. Pengujian Halaman Transaksi .....	56
4.2.3. Pengujian Halaman Master Data .....	60
4.2.4. Pengujian Halaman Analisis .....	65
4.2.5. Pengujian Halaman Gudang .....	67
4.2.6. Pengujian Halaman Laporan .....	71

4.2.4. Pengujian Halaman Hak Akses Pengguna.....	74
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>76</b>
5.1. Kesimpulan.....	76
5.2. Saran.....	76
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>77</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>78</b>

## **DAFTAR TABEL**

### **BAB III PERANCANGAN SISTEM**

Tabel 3.1 Struktur Tabel Biaya Persediaan.....	43
Tabel 3.2 Struktur Tabel Customer.....	43
Tabel 3.3 Struktur Tabel Penerimaan Barang.....	44
Tabel 3.4 Struktur Tabel Pengeluaran Barang.....	44
Tabel 3.5 Struktur Tabel Detail Penjualan.....	44
Tabel 3.6 Struktur Tabel Pembelian Bahan Baku.....	45
Tabel 3.7 Struktur Tabel Penerimaan Barang.....	45
Tabel 3.8 Struktur Tabel Pengeluaran Barang.....	46
Tabel 3.9 Struktur Tabel Penjualan Produksi.....	46
Tabel 3.10 Struktur Tabel Persediaan Barang.....	47
Tabel 3.11 Struktur Tabel Persentasi Produksi.....	47
Tabel 3.12 Struktur Tabel Produksi.....	48

Tabel 3.13 Struktur Tabel Punya Hasil Produksi.....	48
Tabel 3.14 Struktur Tabel Supplier.....	49
Tabel 3.15 Struktur Tabel Surat Jalan.....	49
Tabel 3.16 Struktur Tabel T_User .....	50

## **DAFTAR GAMBAR**

### **BAB II DASAR TEORI**

Gambar 2.1 Karakteristik Sistem.....	9
Gambar 2.2 Bagan Struktur Organisasi Cv. ACC .....	14
Gambar 2.3 Simbol Utama DFD .....	20
Gambar 2.4 Model Air Terjun (Waterfall) .....	23

### **BAB III PERANCANGAN SISTEM**

Gambar 3.1 Alur Data dari Rumah Potong Ayam Cv. ACC saat ini.....	26
Gambar 3.2 Desain Sistem.....	30
Gambar 3.3 Context Diagram .....	31
Gambar 3.4 DFD Level 1.....	32
Gambar 3.5 DFD Level 2 Proses 1 .....	33
Gambar 3.6 DFD Level 2 Proses 2 .....	34
Gambar 3.7 DFD Level 2 Proses 3 .....	35
Gambar 3.8 DFD Level 2 Proses 4 .....	36
Gambar 3.9 DFD Level 2 Proses 5 .....	37

Gambar 3.10 DFD Level 2 Proses 6 .....	38
Gambar 3.11 DFD Level 2 Proses 7 .....	39
Gambar 3.12 CDM SIM Retail.....	41
Gambar 3.13 PDM SIM Retail .....	42
Gambar 3.14 Desain Halaman Login.....	51
Gambar 3.15 Desain Menu Utama.....	51
Gambar 3.16 Desain Menu Halaman Info About .....	52
<b>BAB IV IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN</b>	
Gambar 4.1 Kesalahan Entri Data .....	55
Gambar 4.2 Pesan Kesalahan Entri Data .....	56
Gambar 4.3 Transaksi Pembelian Bahan Baku.....	57
Gambar 4.4 Transaksi Penjualan Produksi Jadi.....	58
Gambar 4.5 Nota Jual .....	59
Gambar 4.6 Produksi .....	60
Gambar 4.7 Persediaan Barang.....	61
Gambar 4.8 Laporan Data Barang .....	61
Gambar 4.9 Halaman Customer.....	62
Gambar 4.10 LaporanData Customer 1 .....	62
Gambar 4.11 Laporan Data Cutomer 2.....	63
Gambar 4.12 Halaman Supplier.....	63
Gambar 4.13 Laporan Data Supplier 1 .....	64
Gambar 4.14 Laporan Data Supplier 2 .....	64
Gambar 4.15 Analisis EOQ .....	65
Gambar 4.16 Analisis Harga Ayam .....	66

Gambar 4.17 Chart Pertumbuhan Produksi .....	66
Gambar 4.18 Chart Tingkat Penjualan.....	67
Gambar 4.19 Penerimaan Barang Menurut Order Pembelian .....	68
Gambar 4.20 Penerimaan Barang Menurut Produksi .....	68
Gambar 4.21 Pengeluaran Barang Menurut Order Pembelian .....	69
Gambar 4.22 Pengeluaran Barang Menurut Produksi .....	69
Gambar 4.23 Laporan Gudang.....	70
Gambar 4.24 Laporan Pengeluaran Produksi .....	70
Gambar 4.25 Cetak Laporan Produksi.....	71
Gambar 4.26 Laporan Produksi .....	71
Gambar 4.27 Cetak Laporan Pembelian .....	72
Gambar 4.28 Laporan Pembelian .....	72
Gambar 4.29 Cetak Laporan Penjualan .....	73
Gambar 4.30 Laporan Penjualan.....	73
Gambar 4.31 Add User dan Hak Akses Pengguna .....	74
Gambar 4.32 Login SistemInformasi CV. ACC.....	74
Gambar 4.33 Menu Utama Berdasarkan Hak Ases Pengguna .....	75

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1. Latar Belakang**

Dengan semakin berkembangnya teknologi informasi dalam berbagai bidang kehidupan yang begitu pesat, mendorong manusia untuk berlomba - lomba memanfaatkan dengan sebaik - baiknya sesuai dengan tujuannya. Pemanfaatan teknologi informasi dalam suatu perusahaan tentunya disesuaikan dengan sifat kebutuhan serta tingkat kebutuhan dari sistem tersebut. Pengelolaan data yang dilakukan secara manual saat ini, sudah tidak efisien dan efektif lagi untuk dipertahankan, maka sebuah sistem pengolahan data terkomputerisasi akan lebih menjanjikan kecepatan dan keakuratan informasi yang pada akhirnya akan meningkatkan kinerja dan performa perusahaan.

CV. Adhikarya Citra Cemerlang (ACC), Surabaya adalah salah satu perseroan *comanditer* yang bergerak dalam bidang perdagangan umum, dengan kegiatan utama adalah usaha Rumah Potong Ayam (RPA). Sejak berdiri pada akhir tahun 2001, perusahaan ini masih menggunakan sistem manual untuk melakukan proses pengolahan data, baik itu data penjualan, pembelian, persediaan dan proses-proses lainnya. Hal ini menyebabkan kegiatan administrasi CV. ACC kurang terkoordinasi dengan baik, penggunaan media kertas untuk melakukan pencatatan transaksi, pencatatan data supplier dan pelanggan dan lain sebagainya membentuk sistem pengarsipan yang lemah. Pengendalian persediaan masih dilakukan secara konvensional (habis kemudian pesan), tanpa ada perencanaan pengadaan persediaan.

## **1.2. Rumusan Masalah**

Berdasarkan hal di atas maka timbul suatu permasalahan bagaimana membangun dan mengembangkan suatu aplikasi Sistem Informasi pada Rumah Potong Ayam untuk meningkatkan kinerja dan efisiensi dalam pengolahan data persediaan pada Rumah Potong Ayam CV Adhikarya Citra Cemerlang.

## **1.3. Batasan Masalah**

Berdasarkan latar belakang permasalahan, maka batasan masalah dari pengembangan sistem informasi penjualan dan pembelian pada CV. ACC, Surabaya ini hanya meliputi:

1. Perancangan dan pembuatan sistem penjualan, pembelian (keluar masuk ayam potong) Serta persediaan ayam potong (update stok) yang terstruktur.
2. Tidak membahas jaringan dan sistem jaringannya
3. Sistem dibuat menggunakan bahasa pemrograman Visual Basic 6, Data Base menggunakan Microsoft Office Access 2000, dan Cristal Report 8.5.
4. Tidak membahas sistem akuntansi perusahaan.
5. Tidak membahas sistem penggajian karyawan.

## **1.4. Tujuan**

Adapun tujuan pengembangan dari sistem informasi persediaan ayam potong pada Rumah Potong Ayam adalah mengembangkan sistem informasi manajemen penjualan, pembelian serta persediaan ayam potong ayam untuk

meningkatkan pelayanan dan kemudahan pengolahan data secara terkomputerisasi.

## **1.5. Metodologi**

Metodologi yang digunakan dalam pembuatan Skripsi ini adalah sebagai berikut :

### **1.5.1 Metode Pengumpulan Data**

Data merupakan sumber atau bahan mentah yang sangat berharga bagi proses menghasilkan informasi. Oleh sebab itu dalam pengambilan data perlu dilakukan penanganan secara cermat dan hati-hati, sehingga data yang diperoleh dapat bermanfaat dan berkualitas.

Dalam pengumpulan data penyusun menggunakan metode sebagai berikut :

#### **1. Studi Lapangan**

Dengan metode ini data-data diperoleh langsung dari sumber yang bersangkutan, dimana peneliti berhadapan langsung dengan obyek yang diteliti, yang dilakukan dengan cara :

##### **a. Survey**

Teknik pengumpulan data dengan cara terjun secara langsung dan mencatat secara sistematis terhadap obyek masalah.

##### **b. Wawancara / Interview**

Teknik pengumpulan data dengan jalan mengadakan komunikasi atau Tanya jawab secara langsung dengan pimpinan atau pegawai bagian personalia tentang sistem yang diterapkan.

## 2. Studi Pustaka / Literatur

Pengumpulan data ini dilakukan dengan cara mencari bahan-bahan kepustakaan sebagai landasan teori yang ada hubungannya dengan permasalahan yang dijadikan obyek penelitian.

### 1.5.2 Metode Pengembangan Sistem

Metode pengembangan sistem yang digunakan adalah sebagai berikut :

#### 1. Analisis dan perancangan sistem

Menganalisa kebutuhan sistem dan perancangan sistem perangkat lunak yang melibatkan identifikasi dan deskripsi abstraksi sistem perangkat lunak.

#### 2. Implementasi dan pengujian sistem

Pada tahap ini, dilakukan implementasi hasil rancangan kedalam baris-baris kode program yang dapat dimengerti oleh mesin agar dapat direalisasikan sebagai serangkaian program atau unit program. Pengujian sistem melibatkan verifikasi bahwa setiap unit program telah memenuhi spesifikasinya.

#### 3. Integrasi dan pengujian sistem

Unit program atau program individual diintegrasikan dan diuji sebagai sistem yang lengkap untuk menjamin bahwa persyaratan sistem telah

dipenuhi. Setelah pengujian sistem, perangkat lunak dikirim kepada pelanggan.

## **1.6. Sistematika Penulisan**

Sistematika penulisan yang digunakan dalam penyusunan skripsi ini adalah sebagai berikut :

### **BAB I        PENDAHULUAN**

Bab ini berisi tentang latar belakang, rumusan masalah, tujuan, batasan masalah, dan sistematika pembahasan dari skripsi ini.

### **BAB II        LANDASAN TEORI**

Bab ini berupa penjelasan tentang teori – teori yang mendukung dalam perancangan sistem yang meliputi, Program Visual Basic 6, Metode Pengembangan Sistem.

### **BAB III        ANALISA DAN DESAIN SISTEM**

Bab ini berisi tentang perancangan dan desain sistem Pengembangan Sistem Informasi Persediaan Rumah Potong Ayam pada CV. ACC Surabaya.

### **BAB IV        IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN SISTEM**

Bab ini berisi pembahasan hasil pengujian serta pembahasan dari hasil analisa mengenai cara kerja dari sistem.

### **BAB V        PENUTUP**

Bab ini berisi kesimpulan dan saran dari hasil pembahasan pada skripsi ini.



## **BAB II**

### **DASAR TEORI**

#### **2.1 Pengertian Dasar Sistem**

Secara sederhana suatu sistem dapat diartikan sebagai suatu kumpulan atau himpunan dari unsur, komponen, atau variabel-variabel yang terorganisasi, saling berinteraksi, saling tergantung satu sama lain dan terpadu. Teori sistem secara umum pertama kali diuraikan oleh Kenneth Boulding, terutama menekankan pentingnya perhatian terhadap setiap bagian yang membentuk sebuah sistem.

Teori sistem mengatakan bahwa setiap unsur pembentuk organisasi adalah penting dan harus mendapat perhatian yang utuh. Unsur atau komponen pembentuk organisasi di sini bukan hanya bagian-bagian yang tampak secara fisik, tetapi juga hal-hal yang mungkin bersifat abstrak atau konseptual, seperti misi, pekerjaan, kegiatan, kelompok informal dan lain sebagainya.

Unsur-unsur yang mewakili suatu sistem secara umum adalah masukan (input), pengolahan (processing), dan keluaran (output). Di samping itu suatu sistem dapat pula dikembangkan hingga menyertakan media penyimpanan. Sistem dapat terbuka dan tertutup. Sistem informasi biasanya adalah sistem terbuka, yang berarti menerima berbagai masukan dari lingkungan sekitarnya.

### 2.1.1 Karakteristik Sistem

Sebuah sistem terdiri atas bagian-bagian yang saling berkaitan dan bervariasi bersama-sama untuk mencapai beberapa sasaran dan maksud. Sebuah sistem bukanlah seperangkat unsur yang tersusun secara teratur, tetapi terdiri atas unsur yang dapat dikenal yang saling melengkapi karena suatu maksud, tujuan dan sasaran.

Suatu sistem mempunyai karakteristik atau sifat-sifat tertentu yaitu :

a. **Komponen Sistem (*Components*)**

Suatu sistem terdiri atas sejumlah komponen yang saling berinteraksi, yang bekerjasama membentuk suatu kesatuan.

b. **Batas Sistem (*Boundary*)**

Batas sistem merupakan daerah yang membatasi antara sistem yang satu dengan sistem yang lainnya atau dengan lingkungan luarnya. Batas sistem memungkinkan suatu sistem dipandang sebagai suatu kesatuan yang tidak dapat dipisah-pisahkan.

c. **Lingkungan Luar Sistem (*Environment*)**

Lingkungan luar dari sistem adalah apapun di luar ruang lingkup sistem yang mempengaruhi operasi sistem. Lingkungan luar dapat bersifat menguntungkan dan dapat pula bersifat merugikan sistem tersebut. Lingkungan luar yang menguntungkan merupakan energi bagi sistem tersebut, yang dengan demikian lingkungan luar tersebut harus selalu dijaga dan dipelihara. Sedangkan lingkungan luar yang merugikan harus dikendalikan, jika tidak maka akan mengganggu kelangsungan hidup sistem tersebut.

d. Penghubung Sistem (*Interface*)

Interface merupakan media penghubung antara suatu subsistem dengan subsistem lainnya. Penghubung ini memungkinkan sumber daya mengalir dari suatu subsistem ke subsistem lainnya. Keluaran (*Output*) dari suatu subsistem akan menjadi masukan (*Input*) untuk subsistem lainnya dengan melalui penghubung. Dengan demikian terjadi suatu integrasi sistem yang membentuk satu kesatuan.

e. Masukan Sistem (*Input*)

Masukan adalah energi yang dimasukkan ke dalam sistem. Masukan dapat berupa pemeliharaan(*maintenance input*) dan sinyal(*signal input*). Sebagai contoh, di dalam suatu unit sistem komputer, “program” adalah maintenance input yang digunakan untuk mengoperasikan komputer sementara “data” adalah signal input yang akan diolah menjadi informasi.

f. Keluaran Sistem (*Output*)

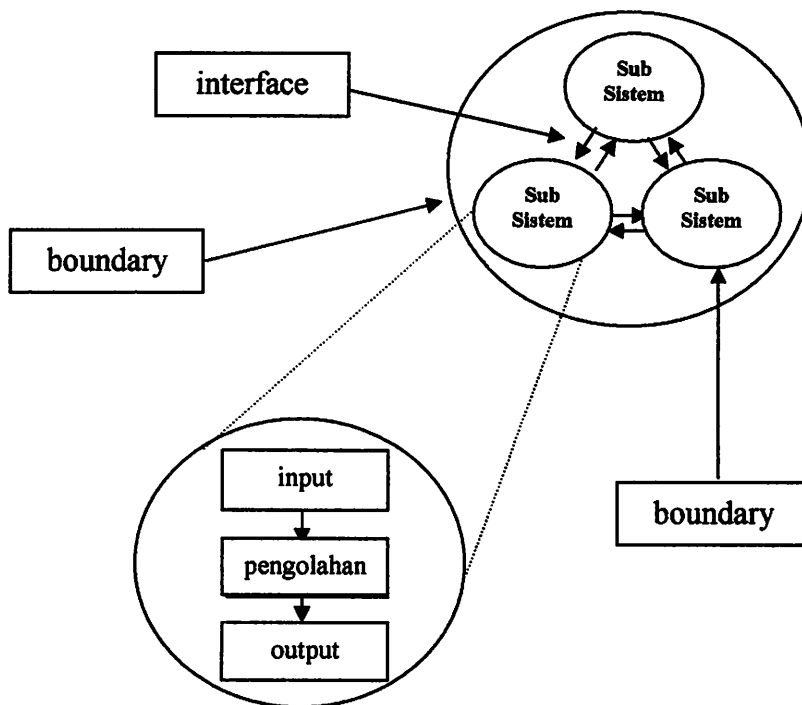
Keluaran adalah hasil dari energi yang diolah dan diklasifikasikan menjadi keluaran yang berguna. Keluaran ini merupakan masukan untuk subsistem lain.

g. Pengolah Sistem (*Proses*)

Suatu sistem dapat mempunyai suatu proses yang akan mengubah masukan menjadi keluaran.

h. Sasaran Sistem (*Objective*)

Suatu sistem mempunyai tujuan atau sasaran. Kalau suatu sistem tidak mempunyai sasaran, maka operasi sistem tidak akan ada gunanya.



Gambar 2.1 Karakteristik Sistem

### 2.1.2 Klasifikasi Sistem

Sistem merupakan suatu bentuk integrasi antara satu komponen dengan komponen lain karena sistem memiliki sasaran yang berbeda untuk setiap kasus yang terjadi di dalam sistem tersebut. Oleh karena itu sistem dapat diklasifikasikan dari beberapa sudut pandang, seperti :

a. Sistem abstrak dan sistem fisik :

Sistem abstrak adalah sistem yang berupa pemikiran atau ide-ide yang tidak tampak secara fisik, misalnya sistem teologia, yaitu sistem yang berupa pemikiran tentang hubungan antara manusia dengan Tuhan. Sedangkan sistem fisik merupakan sistem yang ada secara fisik, seperti sistem komputer, sistem penjualan, dan lain sebagainya.

b. Sistem alamiah dan sistem buatan manusia :

Sistem alamiah adalah sistem yang terjadi melalui proses alam, tidak dibuat oleh manusia, misalnya sistem perputaran bumi, terjadinya siang dan malam. Sedangkan sistem buatan manusia merupakan sistem yang melibatkan hubungan manusia dengan mesin, yang disebut dengan *human machine system*. Sistem informasi berbasis komputer merupakan contohnya, karena menyangkut penggunaan komputer yang berinteraksi dengan manusia.

c. Sistem deterministik dan sistem probabilistic :

Sistem yang beroperasi dengan tingkah laku yang dapat diprediksi disebut sistem deterministik. Sistem komputer adalah contoh dari sistem yang tingkah lakunya dapat dipastikan berdasarkan program-program komputer yang dijalankan. Sedangkan sistem yang bersifat probabilistik adalah sistem yang kondisi masa depannya tidak dapat diprediksi, karena mengandung unsur probabilitas.

d. Sistem terbuka dan sistem tertutup :

Sistem tertutup merupakan sistem yang tidak berhubungan dan tidak dipengaruhi oleh lingkungan luarnya. Sistem ini bekerja secara otomatis tanpa ada campur tangan dari pihak luar. Sedangkan sistem terbuka adalah sistem yang berhubungan dan dipengaruhi oleh lingkungan luarnya, yang menerima masukan dan menghasilkan keluaran untuk subsistem lainnya.

### **2.1.3 Pengertian Dasar Informasi**

Informasi sangat penting artinya bagi suatu sistem yang akan dibuat dalam organisasi. Informasi adalah data yang telah diklasifikasikan atau diolah untuk digunakan dalam proses pengambilan keputusan. Sistem pengolahan informasi akan mengolah data menjadi informasi atau mengolah data dari bentuk tak berguna menjadi berguna bagi yang menerimanya dan bermanfaat dalam pengambilan keputusan saat ini atau saat mendatang.

Kualitas informasi terkadang juga dipakai untuk menyatakan informasi yang baik. Kualitas dari suatu informasi tergantung dari 3 (tiga) hal, yaitu :

a. Akurat

Informasi harus bebas dari kesalahan dan tidak bias atau menyesatkan. Akurat juga berarti bahwa informasi harus jelas mencerminkan maksudnya. Informasi harus akurat karena dari sumber informasi sampai ke penerima informasi mungkin banyak mengalami gangguan (noise) yang dapat mengubah atau merusak informasi tersebut.

b. Tepat waktu

Informasi yang sampai pada si penerima tidak boleh terlambat. Informasi yang sudah usang tidak akan mempunyai nilai lagi. Karena informasi merupakan landasan di dalam pengambilan keputusan. Bila pengambilan keputusan terlambat maka dapat berakibat fatal bagi organisasi. Dewasa ini informasi mahal karena harus cepat dikirim dan didapatkan sehingga memerlukan teknologi mutakhir untuk mendapatkan, mengolah dan mengirimnya.

c. Relevan

Informasi tersebut mempunyai manfaat untuk pemakaiannya. Relevansi informasi untuk setiap orang, satu dengan yang lain adalah berbeda.

#### 2.1.4 Sistem Informasi Manajemen

Dalam artian umum, sistem informasi merupakan interrelasi antara beberapa komponen yang menyimpan, mengambil, menerima, memproses, dan mendistribusikan informasi untuk mendukung kegiatan pengambil keputusan, dan mengontrol sebuah organisasi. Sedangkan dalam arti khusus, sistem informasi adalah perangkat lunak yang digunakan untuk meningkatkan kinerja sebuah sistem dalam menangani informasi atau data.<sup>[5]</sup>

Ada dua macam komponen dalam sistem informasi, yaitu :

1. Komponen dasar

- a. Input : meliputi elemen yang *dicapture*, dirakit yang masuk ke sistem untuk diproses.
- b. Proses : meliputi proses transformasi yang mengubah input menjadi output.
- c. Output : meliputi transfer elemen yang dihasilkan oleh proses ke tujuan.

2. Komponen tambahan

- a. Feedback : data yang menyatakan performansi sistem.
- b. Control : meliputi *monitoring* dan evaluasi *feedback* untuk menentukan apakah sistem mencapai tujuan. Fungsinya adalah

membuat penyesuaian untuk input sistem dan pemrosesan komponen untuk memastikan sistem menghasilkan output yang tepat.

Dalam sistem informasi, ada tiga tahap yang harus dipenuhi, yaitu input, proses dan output, dimana output memungkinkan suatu umpan balik yang dapat merubah atau memodifikasi suatu input. Di sinilah suatu sistem informasi berperan sebagai pengambil keputusan dalam menangani suatu permasalahan.

Di dalam pengembangan sistem informasi, dikenal istilah *SDLC* (*System Development Life Cycle*) atau “Siklus Hidup Pengembangan Sistem”<sup>[7]</sup>, yang terdiri dari enam tahap :

1. Perencanaan sistem
2. Analisis sistem
3. Rancangan sistem general atau konseptual
4. Evaluasi dan pemilihan sistem
5. Rancangan sistem terinci atau fungsional
6. Implementasi sistem

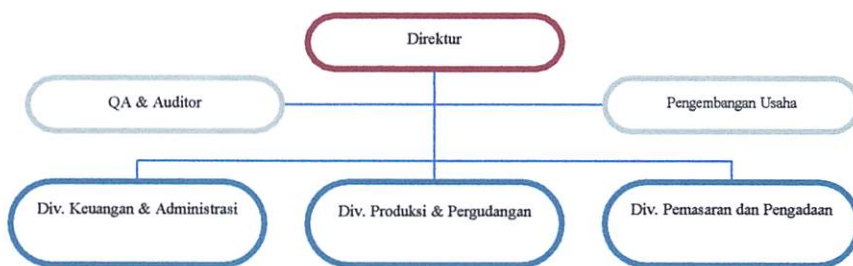
Empat tahap pertama disebut tahap *FRONT-END*, dua yang terakhir disebut tahap *BACK-END*. Setelah sistem baru dikembangkan dan dikonversikan ke operasi, selanjutnya menuju ke tahap pemeliharaan sistem yang berlangsung beberapa tahun, 10 sampai 20 tahun atau lebih lama. Jika sistem ini tidak lagi efisien dan efektif untuk tahap dipelihara, maka tidak dilanjutkan dan sistem baru dikembangkan untuk menggantikannya.

## 2.2 Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong pada CV. ACC

### 2.2.1 Rumah Potong Ayam CV. ACC

Rumah Potong Ayam CV. ACC, adalah salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang perdagangan barang dan jasa, dengan komoditi utama adalah makanan & minuman, hasil tambang, pertanian, peternakan, perkebunan. Kegiatan utama yang dijalankan oleh perusahaan ini adalah menjalankan usaha Rumah Potong Ayam (RPA), yang menyediakan ayam siap olah pada perusahaan-perusahaan rumah makan, restaurant dan lain sebagainya. Pada awalnya perusahaan ini mempunyai hubungan kontrak kerja dengan perusahaan Ajinomoto, sebagai supplier tetap bahan baku industri. Untuk lebih mengembangkan usaha dan tingkat pendapatan, maka perusahaan juga melayani kebutuhan daging ayam olahan untuk usaha jasa perhotelan dan juga restaurant.

Rumah Potong Ayam memiliki struktur organisasi sebagai berikut:



Gambar 2.2 Bagan Struktur Organisasi Cv. ACC

Keterangan :

Direktur, bertugas untuk mengelola perusahaan secara profesional dan bertanggung jawab atas kelangsungan operasional perusahaan.

Staf Khusus QA & Auditor, bertugas membantu direktur utama yang terkait dengan jaminan kualitas dan kehalalan barang serta konsultasi dalam bidang pemeriksaan keuangan dan perpajakan.

Staf Khusus Pengembangan Usaha, bertugas membantu direktur utama yang terkait dengan pengembangan usaha baik yang terkait dengan pengembangan pemasaran dan produk, investasi maupun pengembangan produktivitas kerja.

Divisi Keuangan dan Administrasi, bertugas mengelola keuangan dan administrasi umum perusahaan serta pengelolaan sumber daya manusia.

Divisi Produksi dan pergudangan, bertugas mengelola rumah potong ayam, pengelolaan pergudangan/penyimpanan dan cold storage serta ketertiban, kebersihan dan keamanan lingkungan kawasan.

Divisi Pemasaran dan pengadaan, bertugas mengelola bidang pemasaran dan penjualan serta pengadaan bahan baku ayam hidup.

### **2.2.2 Detail struktur organisasi : Divisi pemasaran dan pengadaan.**

Bagian ini berhubungan dengan bagian gudang berkaitan dengan informasi keluar masuk barang. Dalam melaksanakan tugas pokoknya, Kepala Divisi pemasaran dan pengadaan dibantu oleh :

1. Kepala bagian pemasaran, dengan uraian tugas dan tanggung jawab sebagai berikut :
  - Melaksanakan kegiatan yang berkaitan dengan pemasaran dan penjualan.

- Menjalin hubungan yang harmonis dengan pelanggan.
  - Melaksanakan evaluasi atas perilaku pelanggan untuk menghindari piutang macet.
  - Dalam pelaksanaan kegiatan pemasaran dan penjualan harus selalu mengikuti perkembangan harga pasar, agar dapat dicapai penjualan yang optimal.
  - Melaksanakan kegiatan yang terkait dengan masalah administrasi pemasaran dan penjualan.
2. Kepala bagian pengadaan, dengan uraian tugas dan tanggung jawab sebagai berikut :
- Melaksanakan kegiatan yang berkaitan dengan pengadaan bahan baku ayam hidup.
  - Menjalin hubungan yang harmonis dengan supplier.
  - Melaksanakan evaluasi atas perilaku pelanggan untuk menunjang kelancaran bahan baku.
  - Dalam pelaksanaan kegiatan pengadaan harus selalu mengikuti perkembangan situasi ternak di lapangan dan harga pasar, agar dapat dicapai proses pengadaan bahan baku yang optimal.
  - Melaksanakan kegiatan yang terkait dengan masalah administrasi pengadaan barang
  - Dalam proses pengadaan barang harus memperhatikan cash flow dan jadwal produksi.
  - Bertanggung jawab atas pemeliharaan dan perbaikan kendaraan atau sarana transportasi pengadaan bahan baku.

3. Kepala bagian pengiriman, dengan uraian tugas dan tanggung jawab sebagai berikut :

- Melaksanakan kegiatan yang berkaitan dengan pendistribusian/ pengiriman barang kepada pelanggan.
- Dalam pelaksanaan kegiatan pengiriman harus selalu mengacu pada jadwal yang telah ditentukan dan jalur pengiriman serta keamanan/penempatan barang untuk menghindari keterlambatan dan kerusakan barang.
- Melaksanakan kegiatan yang terkait dengan masalah administrasi pengiriman barang.
- Bertanggung jawab atas pemeliharaan dan perbaikan kendaraan atau sarana transportasi pengiriman barang, untuk menghindari resiko keterlambatan pengiriman.

### **2.3. Dokumen Flow**

Sistem penjualan pada CV. ACC dimulai dengan customer yang melakukan order barang dengan menyerahkan order pembelian kepada bagian administrasi pada perusahaan. Kemudian perusahaan akan memeriksa apakah jumlah barang yang diorder tersedia di perusahaan, jika ternyata barang tersedia, maka pelanggan akan menerima faktur penjualan yang berisi daftar barang yang bisa diorder beserta informasi kapan barang akan dikirim dan tanggal tempo pembayaran order. Jika ternyata barang tidak tersedia maka customer dapat melakukan pemesanan, jika pelanggan ingin melakukan pemesanan. Perusahaan mempunyai komitmen untuk selalu "*ready stock*" dan dianggap selalu dapat

memenuhi pesanan customer. Proses pengiriman barang dimulai dari bagian administrasi yang mengeluarkan surat jalan kepada gudang sebagai bukti pengeluaran barang.

Pada bukti pengeluaran barang ditampilkan nomer pengeluaran barang, tanggal pengeluaran dan juga keterangan, apakah barang tersebut dikeluarkan atas dasar order penjualan atau karena permintaan produksi. Pengiriman barang dilakukan sesuai dengan jumlah order yang tertera untuk sekali pengiriman.

Dalam sistem pembelian, CV. ACC, berinteraksi dengan pihak supplier khusus yaitu peternak-peternak ayam pedaging. Perusahaan akan mengirimkan order pembelian kepada supplier. Perusahaan mempunyai catatan tentang supplier beserta daftar barang yang dipasok oleh supplier. Kemudian supplier akan memberikan konfirmasi, apakah barang yang diorder dapat dipenuhi, jika barang yang diorder ternyata dapat dipenuhi maka perusahaan akan menerima faktur penjualan dan informasi mengenai waktu pengiriman barang.

Barang yang diterima akan disesuaikan dengan order pembelian ayam yang telah dikirimkan. Jika terjadi kematian atau ayam yang diterima tidak dalam kondisi yang baik, maka akan terjadi pengurangan order sesuai dengan perjanjian kedua belah pihak. Pengurangan order ini diwujudkan sebagai pengurangan jumlah order yang dilakukan pada saat order pembelian dilakukan kepada supplier.

Pada bagian produksi, bagian-bagian infrastruktur yang terlibat adalah bagian pemasaran dan pengadaan. Bagian ini akan melakukan kontrol terhadap persediaan barang, jika persediaan barang di gudang lebih kecil dari jumlah minimal stock yang telah ditentukan, maka bagian pemasaran dan pengadaan akan

memberikan permintaan produksi, atau dapat juga melakukan order kepada supplier. Bagian ini pada akhir periode akan mendapatkan laporan penjualan dan pembelian, yang akan dipertanggungjawabkan kepada pimpinan perusahaan.


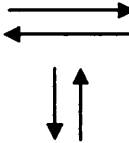
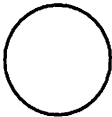

Pada saat jatuh tempo pembayaran, maka akan dilakukan penagihan pembayaran atas order yang dilakukan oleh customer. Customer dapat memberikan uang muka untuk setiap pembelian yang dilakukan hingga harus lunas pada saat jatuh tempo pembayaran, pada saat itu akan dilakukan penagihan piutang kepada customer. Data pembayaran akan dicatat secara manual oleh penagih (pihak perusahaan) yang digunakan untuk melakukan update piutang customer.

## **2.4 Perangkat Analisis dan Perancangan**

### **2.4.1 Diagram Aliran Data**

Diagram Aliran Data atau yang biasa disebut dengan *DFD (Data Flow Diagram)* merupakan alat perancangan sistem yang berorientasi pada alur data dengan konsep dekomposisi dapat digunakan untuk penggambaran analisa maupun rancangan sistem yg mudah dikomunikasikan oleh profesional sistem kepada pemakai maupun pembuat program.

Ada beberapa simbol DFD yang banyak dipakai, yaitu :

No.	Simbol	Penjelasan
01		Kesatuan luar adalah lingkungan luar sistem yang dapat berupa orang, departemen atau sistem lain yang memberikan input ataupun menerima output dari sistem.
02		Arus data adalah aliran data yang mengalir diantara proses, simpanan data dan kesatuan luar.
03		Proses adalah kerja atau kegiatan yang dilakukan oleh orang, mesin atau komputer dari hasil suatu arus data yang masuk kedalam proses untuk dihasilkan arus data yang akan keluar dari proses.
04		Simpanan Data adalah merupakan simpanan data yang berupa file.

Gambar 2.3 Simbol Utama DFD

#### 2.4.2 Pemodelan Data

Model data adalah sekumpulan cara / peralatan / *tool* untuk mendeskripsikan data-data, hubungannya satu sama lain, semantiknya, serta batasan konsistensi.

Ada dua model data, yaitu : *Entity Relationship Diagram* (ERD) dan model relasional. Keduanya menyediakan cara untuk mendeskripsikan perancangan basis data pada peringkat logika.

Model ERD atau *Conceptual Data Model* (CDM) adalah model yang dibuat berdasarkan anggapan bahwa dunia nyata terdiri dari koleksi obyek-obyek dasar yang dinamakan entitas (*entity*) serta hubungan (*relationship*) antara entitas-entitas itu.

Model Relasional atau *Physical Data Model* (PDM) adalah model yang menggunakan sejumlah tabel untuk menggambarkan data serta hubungan antara data-data tersebut. Setiap tabel mempunyai sejumlah kolom di mana setiap kolom memiliki nama yang unik.

Di dalam ERD atau CDM maupun PDM, relasi (hubungan) setiap entitas mempunyai derajat hubungan (kardinalitas) yang menunjukkan jumlah maksimum entitas yang dapat berelasi dengan entitas yang lain. Relasi kardinalitas yang terjadi di antara dua himpunan entitas dapat berupa :

- a. 1 ke 1 (*one to one*), setiap entitas pada suatu himpunan entitas berhubungan paling banyak satu entitas pada himpunan entitas yang lain, begitu juga sebaliknya.
- b. 1 ke N (*one to many*), setiap entitas berhubungan dengan banyak entitas pada himpunan entitas yang lain, tetapi tidak sebaliknya.
- c. N ke 1 (*many to one*), setiap entitas berhubungan dengan paling banyak satu entitas pada himpunan entitas yang lain, tetapi tidak sebaliknya.

- d. N ke N (*many to many*), setiap entitas pada suatu himpunan dapat berhubungan dengan entitas pada himpunan entitas yang lain, demikian sebaliknya.

## 2.5 Metode Pengembangan Sistem *Waterfall*

Model air terjun (*waterfall*), merupakan salah satu metode pengembangan sistem yang memiliki beberapa langkah, yaitu :

### 1. Analisis dan definisi persyaratan

Pelayanan, batasan, dan tujuan sistem ditentukan melalui konsultasi dengan pengguna sistem. Persyaratan ini kemudian didefinisikan secara rinci dan berfungsi sebagai spesifikasi sistem.

### 2. Perancangan sistem dan perangkat lunak

Proses perancangan sistem membagi persyaratan dalam sistem perangkat keras atau perangkat lunak. Kegiatan ini menentukan arsitektur sistem secara keseluruhan. Perancangan perangkat lunak melibatkan identifikasi dan deskripsi abstraksi sistem perangkat lunak yang mendasar dan hubungan-hubungannya.

### 3. Implementasi dan pengujian unit

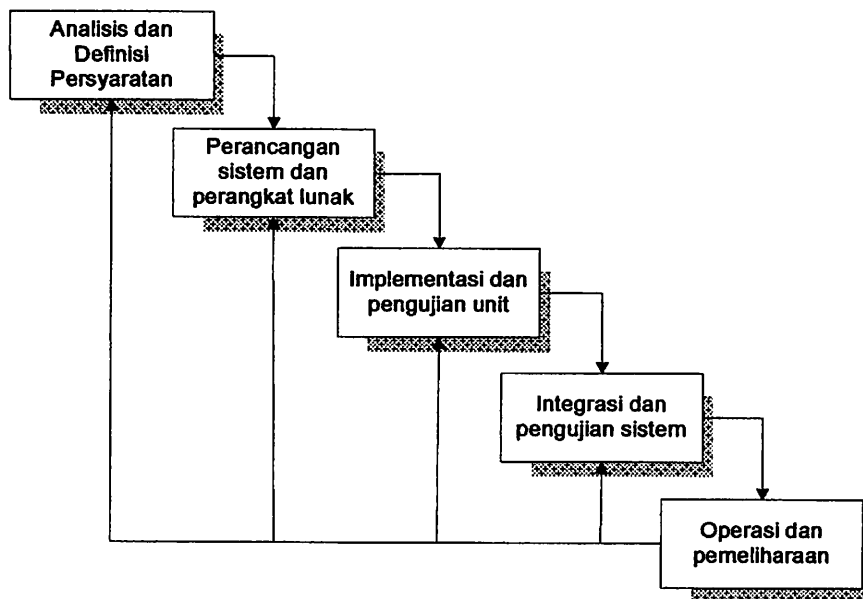
Pada tahap ini, perancangan perangkat lunak direalisasikan sebagai serangkaian program atau unit program. Pengujian unit melibatkan verifikasi bahwa setiap unit telah memenuhi spesifikasinya.

### 4. Integrasi dan pengujian sistem

Unit program atau program individual diintegrasikan dan diuji sebagai sistem yang lengkap untuk menjamin bahwa persyaratan sistem telah dipenuhi. Setelah pengujian sistem, perangkat lunak dikirim kepada pelanggan.

#### 5. Operasi dan pemeliharaan

Biasanya (walaupun tidak seharusnya), ini merupakan fase siklus hidup yang paling lama. Sistem diinstal dan dipakai. Pemeliharaan mencakup koreksi dari berbagai kesalahan yang tidak ditemukan pada tahap-tahap terdahulu, perbaikan atas implementasi unit sistem dan pengembangan sistem, sementara persyaratan-persyaratan baru ditambahkan.



Gambar 2.3 Model Air Terjun (*Waterfall*)

## 2.6 Visual Basic 6.0

Microsoft Visual Basic 6.0 merupakan bahasa pemrograman yang dibangun secara spesifik untuk *developer* pemula atau pengalaman yang ingin memperoleh kehebatan piranti lunak untuk pengembangan aplikasi. Bekal ilmu pemrograman Turbo Basic dan VB 6. sangat mendukung sekali untuk

mempelajari bahasa ini dengan cepat. Berikut beberapa alasan penting lainnya untuk melakukan migrasi ke VB 6, antara lain :

1. Visual Basic 6.0 mengatasi semua masalah yang sulit di sekitar pengembangan aplikasi berbasis *Windows* dan mengurangi penggunaan aplikasi lainnya serta versi komponen.
2. Visual Basic 2005 memiliki fasilitas penanganan bug yang hebat dan *real time background compiler* yang mengakibatkan developer dapat mengetahui kesalahan kode yang terjadi secara *up-to-date*.
3. *Windows form designer* memungkinkan developer memperoleh aplikasi dekstop dalam waktu singkat.
4. Mendukung pembangunan aplikasi *client - server*, terdistribusi, serta berupa aplikasi yang berbasis *Windows* serta web.
5. *Deployment/Penyebaran* yang mudah, baik untuk aplikasi windows maupun web karena sudah tersedia wizard atau tools yang khusus dengan fasilitas tambahan yang menarik.

## **BAB III**

### **PERANCANGAN SISTEM**

Pada bab ini dijelaskan mengenai analisis dan perancangan sistem aplikasi. Analisis ditujukan untuk memberikan gambaran secara umum terhadap aplikasi. Hal ini berguna untuk menunjang perancangan aplikasi yang akan dikembangkan sehingga kebutuhan akan aplikasi tersebut dapat diketahui sebelumnya. Kemudian hasil analisis akan menjadi dasar untuk melakukan perancangan atau desain aplikasi sesuai kebutuhan sistem.

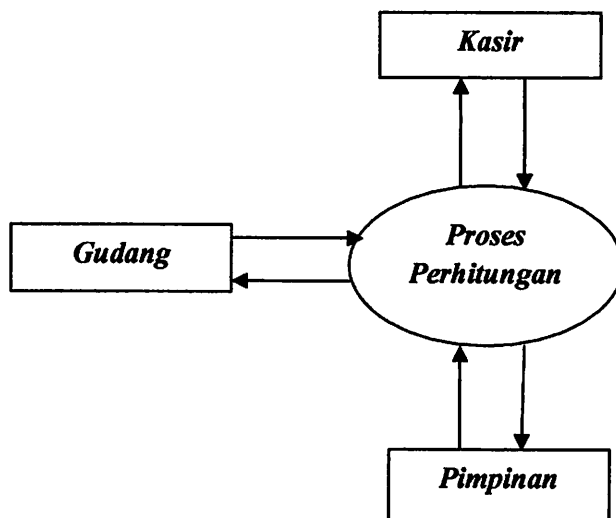
Dalam merancang aplikasi pada proyek akhir ini terlebih dahulu dilakukan pembuatan desain proses, desain data, serta desain antar muka aplikasi. Desain proses berguna untuk mengintegrasikan semua proses yang terjadi dalam aplikasi yang akan dibuat. Desain data berguna untuk mengetahui data apa saja yang dibutuhkan dalam proses yang akan dikerjakan. Sedangkan perancangan antarmuka berfungsi sebagai antar muka interaksi antara pengguna dengan sistem aplikasi yang dibuat, sehingga pengguna dapat mengoperasikan aplikasi yang dibuat.

#### **3.1 Sistem Saat Ini**

Sistem yang ada saat ini masih menggunakan nota pembelian oleh konsumen dan Rumah Potong Ayam CV. ACC menyimpan copyannya sebagai bukti pembelian barang oleh konsumen setelah itu dikumpulkan kemudian dimasukkan ke dalam pembukuan harian.

Sistem seperti ini membutuhkan tenaga dan waktu yang lama, sedangkan hasilnya kurang maksimal serta rentan akan kesalahan inputan yang mengakibatkan outputnya ikut salah. Hal seperti ini membuat kinerja karyawan kurang efisien.

Mekanisme sistem saat ini dapat dilihat pada diagram berikut ini :



Gambar 3.1 Alur Data dari RPA CV. ACC saat ini

### 3.1.1 Spesifikasi Sistem Saat Ini

Spesifikasi sistem yang berjalan saat ini antara lain :

1. Sistem yang digunakan masih menggunakan bukti fisik yaitu nota sebagai bukti pembelian barang, serta di dalam pengolahan data keuangannya masih menggunakan buku laporan keuangan.
2. Hasil pembukuan yang dihasilkan disimpan di dalam buku laporan keuangan.

### **3.1.2 Kelebihan Sistem Saat Ini**

Kelebihan yang dimiliki sistem saat ini antara lain :

1. Sistem manual seperti ini sangat mudah dijalankan oleh para karyawan karena tidak terlalu rumit dan umum dipakai di setiap instansi atau perusahaan.
2. Hasil laporan keuangan yang di outputkan bisa di ubah sewaktu-waktu dan hasilnya mudah dimengerti.

### **3.1.3 Kekurangan Sistem Saat Ini**

Kekurangan yang dimiliki sistem saat ini antara lain :

1. Dalam sistem manual seperti ini tidak maksimal karena apabila customer dan pegawai ingin melihat stock barang dan jenis barang harus melihat ke gudang dulu, sehingga memakan waktu yang tidak sebentar itu dapat membuat customer lama menunggu dan pelayanan pun tidak memuaskan.
2. Dalam proses pengolahan laporan keuangan dengan sistem seperti ini sangat tidak efisien baik itu waktu dan kinerja karyawan karena harus teliti dalam menginputkan data ke dalam pembukuan keuangan karena apabila melakukan kesalahan dalam penghitungan maka output yang dihasilkan akan salah dan itu dapat merugikan owner pada Rumah Potong Ayam CV. ACC.
3. Mengingat menggunakan nota – nota, sehingga jika data nota masternya hilang maka dimungkinkan semua nota dan data yang lainnya hilang sehingga dapat kesulitan dalam penyusunan pembukuan.

### **3.2 Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong Pada Rumah Potong Ayam CV. ACC**

Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong pada Rumah Potong Ayam CV. ACC memiliki 2 sistem informasi yaitu untuk di front office dan back office. Sistem pada front office disini adalah berisi sistem penjualan untuk melayani customer serta dapat melihat stock barang yang ada di gudang sehingga kinerja karyawan maksimal serta dapat memberikan pelayanan yang membuat customer puas, sedangkan pada back office mengelola data pembelian barang serta transaksi-transaksi yang terjadi pada Rumah Potong Ayam CV. ACC selain itu juga pembayaran-pembayaran lainnya.

#### **3.2.1 Pengguna Sistem**

Pengguna Sistem Informasi Rumah Potong Ayam CV. ACC antara lain :

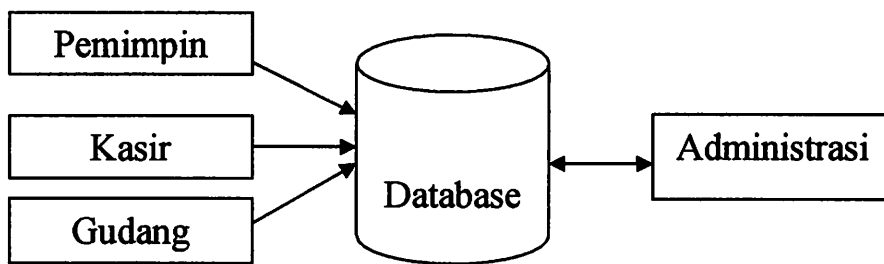
- a. Administrator, dalam hal ini adalah Accounting Rumah Potong Ayam CV. ACC, yaitu pengguna yang memiliki hak penuh terhadap aplikasi Sistem Informasi Rumah Potong Ayam CV. ACC.
- b. Kasir, yaitu pengguna yang hanya bisa mengakses aplikasi pada sistem penjualan dan laporan saja.
- c. Divisi Gudang, yaitu pengguna yang mengakses transaksi penjualan dan data stock barang.
- d. Pemimpin/Pemilik, yaitu orang yang memiliki hak akses untuk menggunakan aplikasi untuk melihat laporan-laporan, serta member kebijakan pada perusahaan dan untuk menganalisa hasil produksi dan penjualan.

Setiap pengguna tersebut di atas dibatasi oleh hak akses aplikasi kecuali administrator yang memiliki hak akses penuh termasuk menentukan hak akses pengguna maupun menambah pengguna sistem.

### **3.2.2 Spesifikasi Sistem**

Sesuai dengan tujuan dari pengembangan sistem informasi Rumah Potong Ayam berbasis personal komputer, maka spesifikasi dari sistem informasi Persediaan Rumah Potong Ayam adalah sebagai berikut:

1. Sistem informasi berbasis personal computer, dimana aplikasi ini dapat mengakses basis data. Aplikasi harus dapat dijalankan pada semua sistem operasi windows.
2. Sistem basisdata menggunakan Microsoft Office Acces 2000 dengan menggunakan satu buah server dengan System Data Sources Administrator.
3. Sebuah modul *backoffice* pada setiap bagian untuk entri data.
4. Sebuah modul pelaporan dan pendukung keputusan yang dapat memberikan data-data dan rekapitan yang akurat yang sangat berguna untuk pengambilan keputusan bagi pimpinan Rumah Potong Ayam.
5. Sistem informasi Persediaan ini, terutama bagian aplikasi diharapkan dapat dengan mudah dipakai oleh operator yang mengoperasikan sistem ini.



Gambar 3.2 Desain Sistem

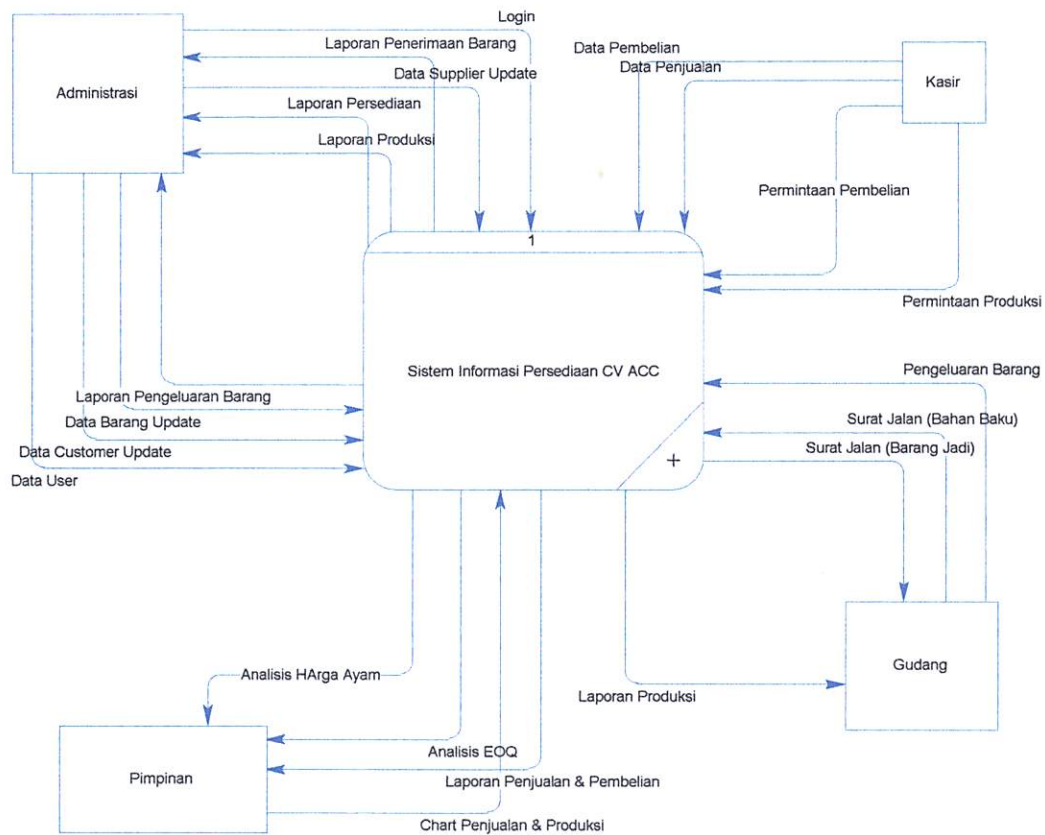
### 3.3 Perancangan Sistem

#### 3.3.1 Data FLOW Diagram (DFD)

Dalam merancang suatu aplikasi, diperlukan suatu desain sistem yang dibuat dengan pemodelan proses. Model proses dari Sistem Informasi Rumah Potong Ayam CV.ACC ini dibuat dalam bentuk diagram alir data (DFD). DFD menunjukkan bagaimana alur kerja sistem informasi persediaan secara nyata.

##### 3.3.1.1 Context Diagram

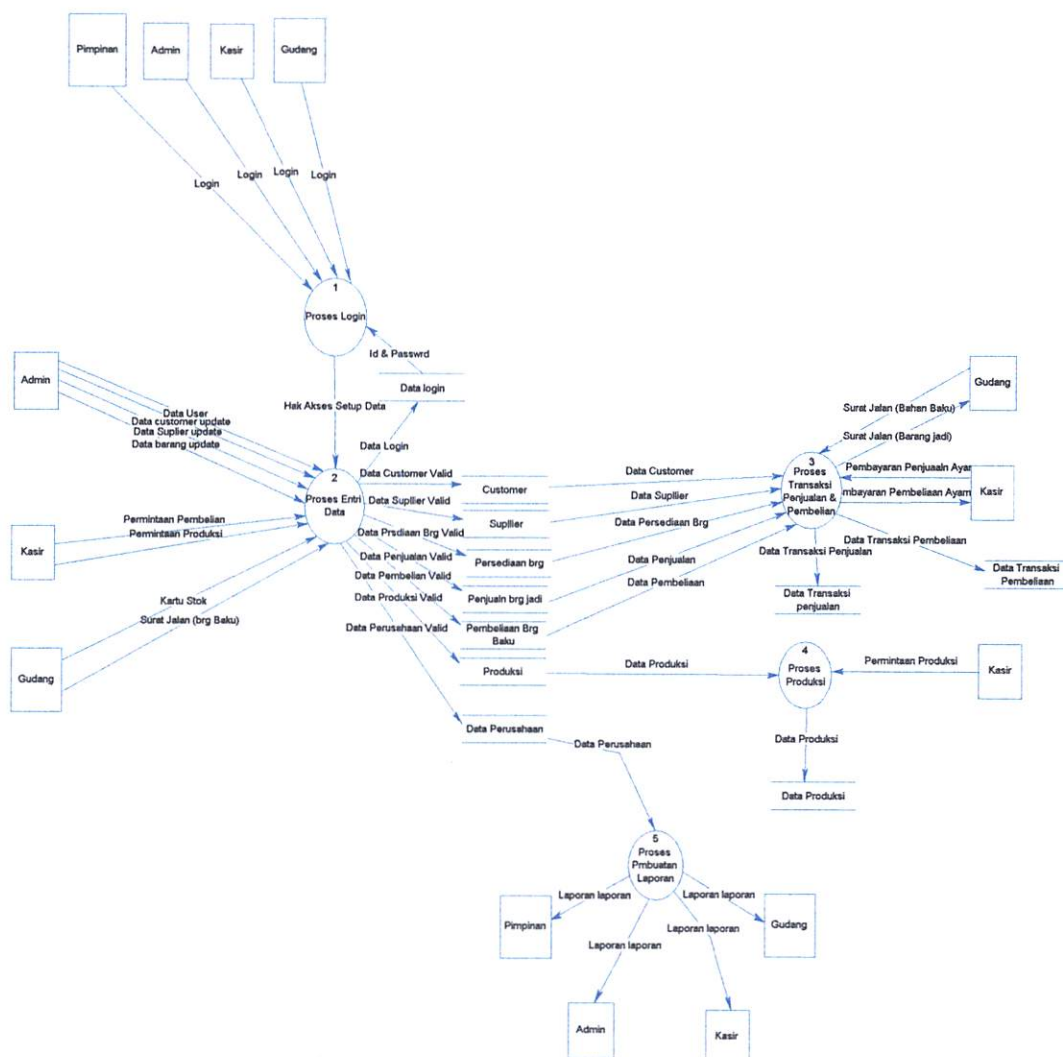
*Context Diagram* menjelaskan hubungan sistem dengan lingkungan atau kesatuan luar. Pada sistem ini, *context diagram* melibatkan empat kesatuan luar, yaitu Admin, Pimpinan, Kasir, Gudang. *Context diagram* sistem ini ditunjukkan pada gambar 3.3 dibawah ini.



Gambar 3.3 Context Diagram

### 3.3.1.2 DFD Level 1

DFD Level 1 merupakan penjabaran proses pada diagram konteks (*context diagram*) yang memuat proses-proses yang ada dalam sistem secara garis besar dan keseluruhan. Diagram flow data level 1 juga mencantumkan kesatuan luar yang berhubungan dengan sistem. Diagram flow data level 1 ini ditunjukkan pada Gambar 3.4 di bawah ini.



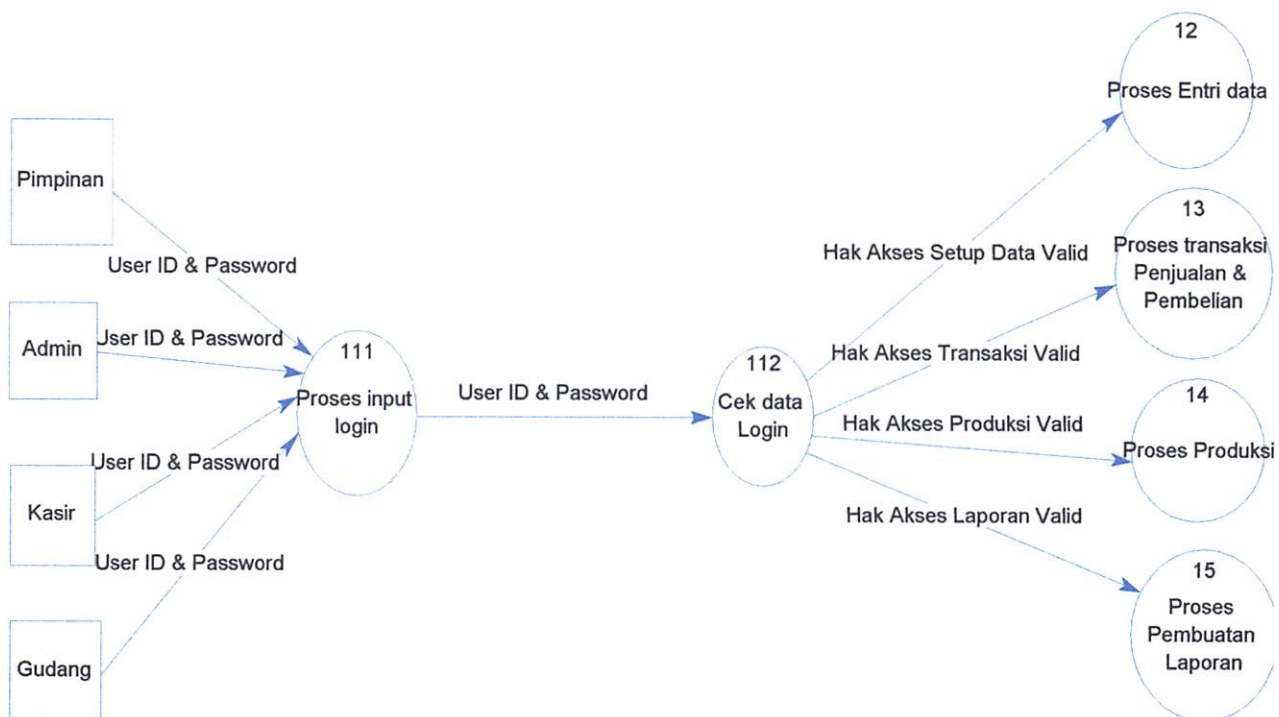
Gambar 3.4 DFD Level 1

### 3.3.1.3 DFD Level 2 Proses 1

DFD level 2 merupakan penjabaran tiap-tiap proses perancangan aplikasi pada level 1. Dimana pada DFD level 2 ini, berupa gambaran proses kompleks secara detail.

#### a. DFD Level 2 Proses 1

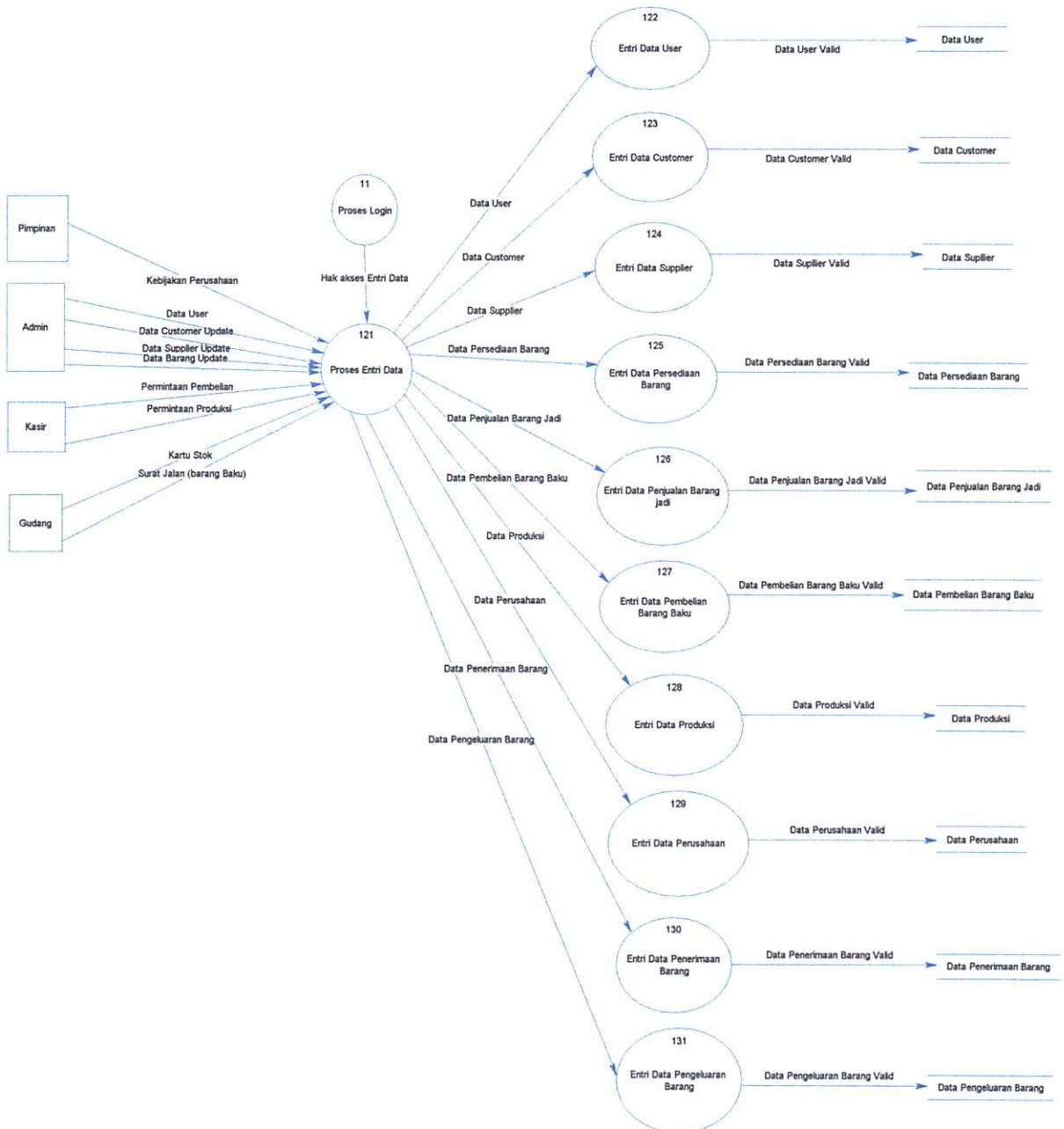
DFD Level 2 Proses 1 adalah Proses Login seperti gambar berikut:



Gambar 3.5 DFD Level 2 Proses 1

## b. DFD Level 2 Proses 2

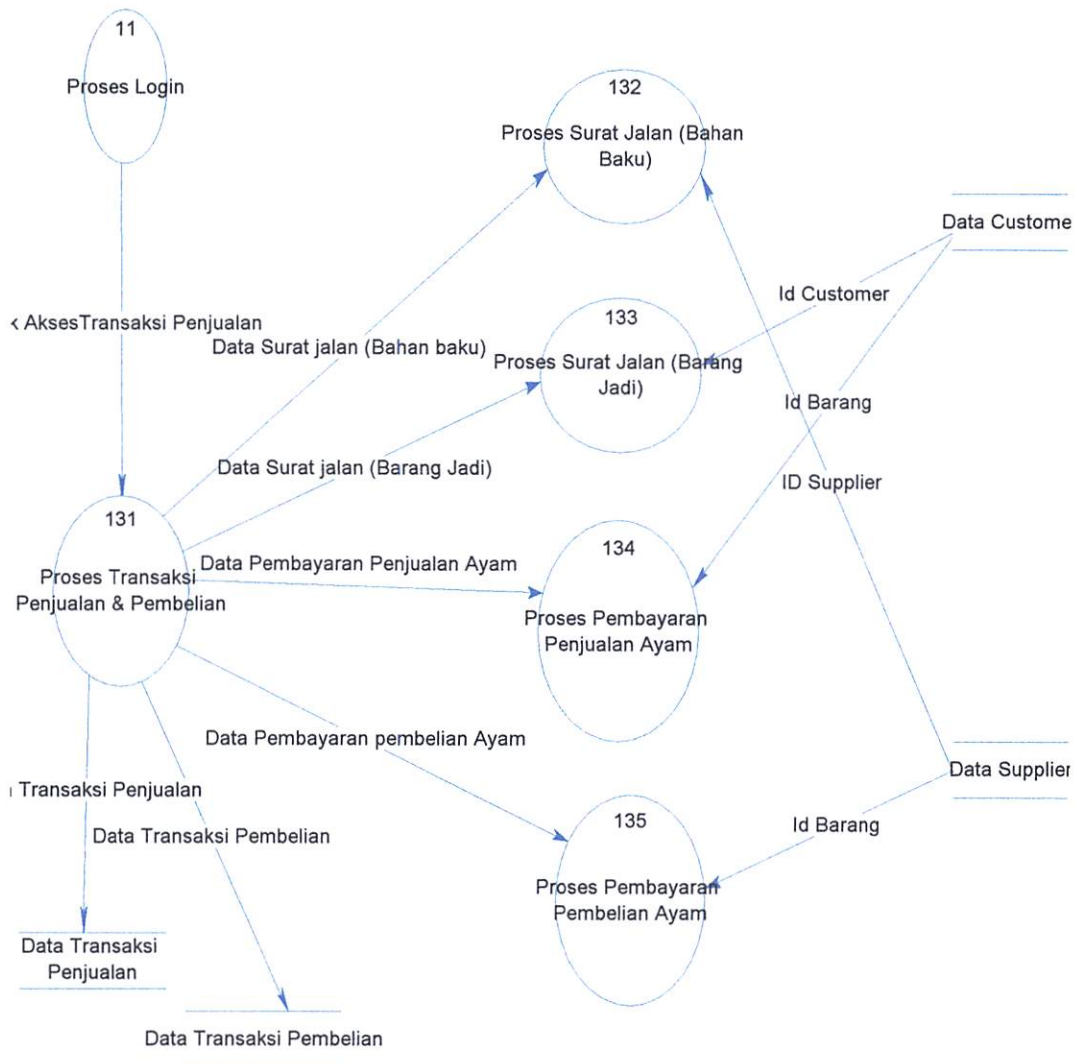
DFD Level 2 Proses 2 adalah proses Entri data seperti pada gambar berikut.



Gambar 3.6 DFD Level 2 Proses 2

### c. DFD Level 2 Proses 3

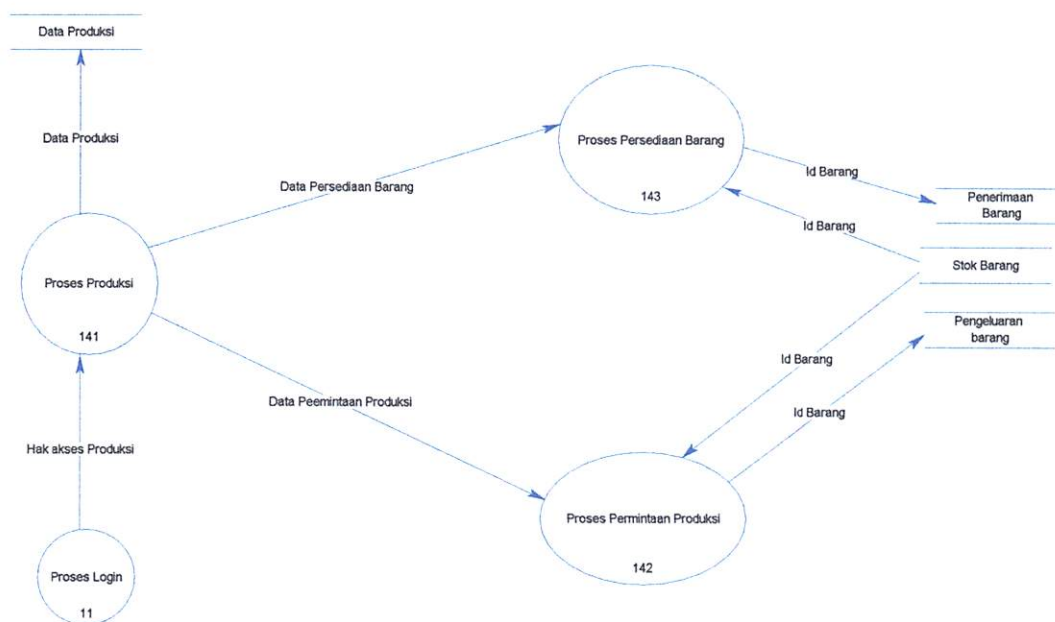
DFD Level 2 Proses 3 adalah proses Transaksi Penjualan & Pembelian seperti pada gambar berikut.



Gambar 3.7 DFD Level 2 Proses 3

#### d. DFD Level 2 Proses 4

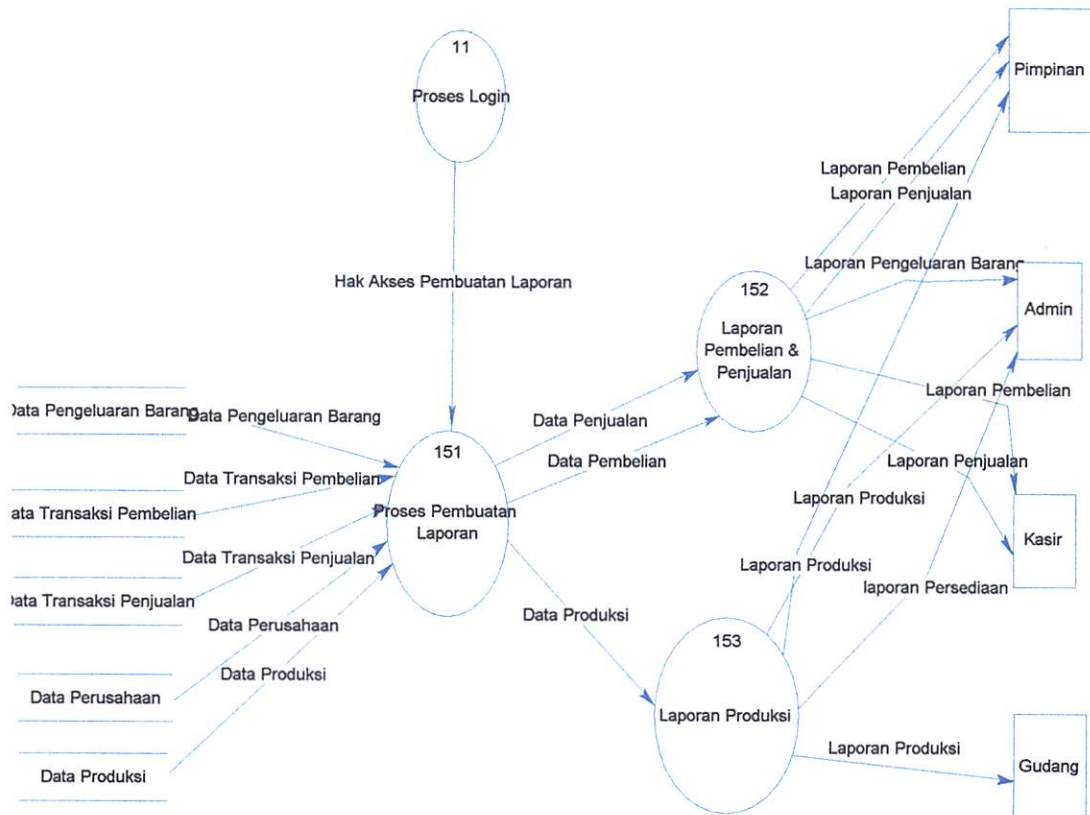
DFD Level 2 Proses 4 adalah proses Produksi seperti pada gambar berikut.



Gambar 3.8 DFD Level 2 Proses 4

### e. DFD Level 2 Proses 5

DFD Level 2 Proses 5 adalah proses Laporan seperti pada gambar berikut.



Gambar 3.9 DFD Level 2 Proses 5

### **3.3.2 Desain Basisdata**

Disini terdapat basisdata yang digunakan pada aplikasi sistem informasi Rumah Potong Ayam CV. ACC ini, yaitu basisdata untuk supplier (pembelian), customer (penjualan) dan accounting yang menjadi satu bagian dari basisdata sistem informasi Rumah Potong Ayam CV. ACC itu sendiri.

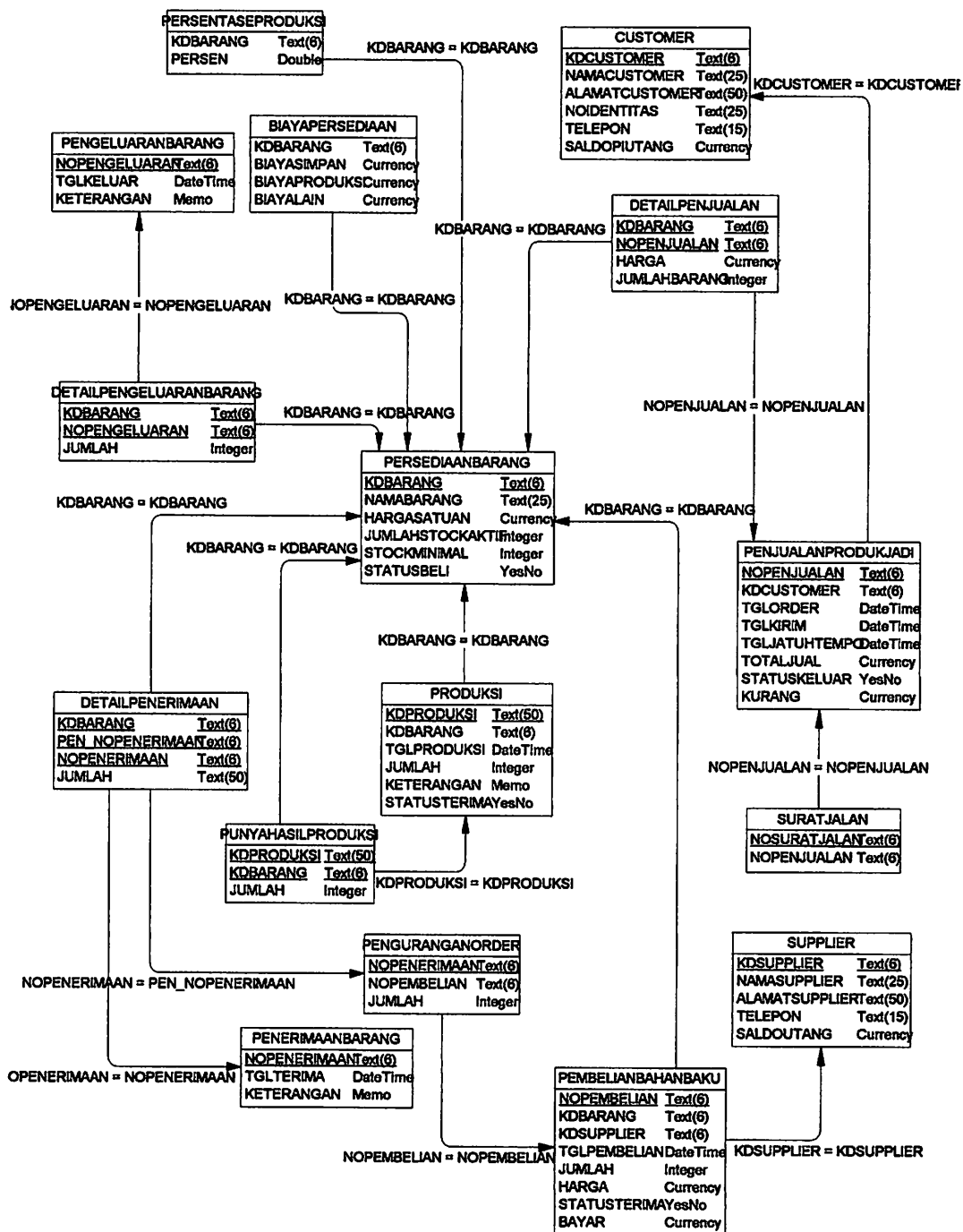
Basisdata untuk supplier berfungsi untuk menyimpan data-data seperti transaksi pembelian barang terhadap para supplier. Basisdata untuk customer berfungsi untuk menyimpan data-data seperti transaksi penjualan perharinya. Sedangkan basisdata untuk kasir yaitu system kontroling data keuangan secara operasional yang akan dikelola oleh sistem.

#### **3.3.2.1 Basisdata Retail**

##### **3.3.2.1.1 Relasi Antar Tabel**

Relasi antar tabel pada basisdata *SI RETAIL* digambarkan dalam bentuk konsep atau *Conceptual Data Model (CDM)* dan dalam bentuk fisik atau *Physical Data Model (PDM)*, seperti yang ditunjukkan pada gambar berikut :





Gambar 3.13 PDM SI Retail

### 3.3.2.1.2 Struktur Tabel – Tabel Yang Digunakan

Berdasarkan *CDM* di atas, maka tabel – tabel yang digunakan antara lain :

#### 1. Tabel Biaya Persediaan

Tabel 3.1 Struktur Tabel Biaya Persediaan

Field	Type	Length	Const	Desc
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
BiayaSimpan	Currency	Auto		
BiayaProduks	Currency	Auto		
BiayaLain	Currency	Auto		

#### 2. Tabel Customer

Tabel 3.2 Struktur Tabel Customer

Field	Type	Length	Const	Desc
KDCustomer	Text	6	PK	
NamaCustomer	Text	25		
AlamatCustomer	Text	50		
NoIdentitas	Text	25		
Telepon	Text	15		
SaldoPiutang	Currency	Auto		

## 3. Tabel Detail Penerimaan

Tabel 3.3 Struktur Tabel Penerimaan Barang

Field	Type	Length	Const	Desc
NO Penerimaan	Text	6	PK,FK	PenerimaanBarang
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
Jumlah	Text	10		

## 4. Tabel Detail Pengeluaran Barang

Tabel 3.4 Struktur Pengeluaran Barang

Field	Type	Length	Const	Desc
NO Pengeluaran	Text	6	PK,FK	PengeluaranBarang
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
Jumlah	Text	10		

## 5. Tabel Detail Penjualan

Tabel 3.5 Struktur Tabel Detail Penjualan

Field	Type	Length	Const	Desc
NO Penjualan	Text	6	PK,FK	PenjualanBarangJadi
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
Harga	Currency	Auto		
JumlahBarang	Number	10		

## 6. Tabel Pembelian Bahan Baku

Tabel 3.6 Struktur Tabel Pembelian Bahan Baku

Field	Type	Length	Const	Desc
NO Pembelian	Text	6	PK,FK	PembelianBahanBaku
Tgl Pembelian	Date	ShortDate		
KD Supplier	Text	6	FK	Supplier
KD Barang	Text	6	FK	PersediaanBarang
Jumlah	Number	10		
Harga	Currency	Auto		
Status Terima	Yes/No	1		
Bayar	Currency	Auto		

## 7. Tabel Penerimaan Barang

Tabel 3.7 Struktur Tabel Penerimaan Barang

Field	Type	Length	Const	Desc
NO Penerimaan	Text	6	PK	
Tgl Terima	Date	ShortDate		
Keterangan	Memo	100		

## 8. Tabel Pengeluaran Barang

Tabel 3.8 Struktur Tabel Pengeluaran Barang

Field	Type	Length	Const	Desc
NOPengeluaran	Text	6	PK	
TglKeluar	Date	ShortDate		
Keterangan	Memo	100		

## 9. Tabel Penjualan Produksi

Tabel 3.9 Struktur Tabel Penjualan Produksi

Field	Type	Length	Const	Desc
NOPenjualan	Text	6	PK	PenjualanBarangJadi
KDCustomer	Text	6	PK,FK	Customer
TglOrder	Date	ShortDate		
TglKirim	Date	ShortDate		
TglJatuhTempo	Date	ShortDate		
TotalJual	Currency	Auto		
StatusKeluar	Yes/No	1		
Kurang	Currency	Auto		

## 10. Tabel Persediaan Barang

Tabel 3.10 Struktur Tabel Persediaan Barang

Field	Type	Length	Const	Desc
KDBarang	Text	6	PK	
NamaBarang	Text	25		
HargaSatuan	Currency	ShortDate		
JumlahStockAktif	Number	10		
StockMinimal	Number	10		
StatusBeli	Yes/No	1		

## 11. Tabel Persentase Produksi

Tabel 3.11 Struktur Tabel Persentase Produksi

Field	Type	Length	Const	Desc
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
Persen	Number	3		

## 12. Tabel Produksi

Tabel 3.12 Struktur Tabel Produksi

Field	Type	Length	Const	Desc
KDProduksi	Text	6	PK	
TglProduksi	Date	ShortDate		
KDBarang	Text	6	FK	PersediaanBarang
Jumlah	Number	10		
Keterangan	Memo	100		
StatusTerima	Yes/No	1		

## 13. Tabel Punya Hasil Produksi

Tabel 3.13 Struktur Tabel Punya Hasil Produksi

Field	Type	Length	Const	Desc
KDProduksi	Text	6	PK,FK	Produksi
KDBarang	Text	6	PK,FK	PersediaanBarang
Jumlah	Number	10		

## 14. Tabel Supplier

Tabel 3.14 Struktur Tabel Supplier

<b>Field</b>	<b>Type</b>	<b>Length</b>	<b>Const</b>	<b>Desc</b>
KDSupplier	Text	6	PK	
NamaSupplier	Text	25		
AlamatSupplier	Text	50		
Telepon	Text	15		
SaldoUtang	Currency	Auto		

## 15. Tabel Surat Jalan

Tabel 3.15 Struktur Tabel Surat Jalan

<b>Field</b>	<b>Type</b>	<b>Length</b>	<b>Const</b>	<b>Desc</b>
NOSuratJalan	Text	6	PK	
NOPenjualan	Text	6	FK	PenjualanBarangJadi

## 16. Tabel T\_User

Tabel 3.16 Struktur Tabel T\_User

Field	Type	Length	Const	Desc
ID	AutoNumber	Long Integer	PK	
ID_User	Text	255		
Nama	Text	255		
Alamat	Text	255		
Pass	Text	1255		
RoleID	Text	255		

### 3.3.3 Desain Antarmuka Aplikasi

Sesuai dengan spesifikasi sistem di atas, sistem informasi manajemen ini diharapkan dapat dengan mudah dipakai oleh banyak orang dan operator yang mengoperasikan sistem ini. Untuk itu harus dibuat desain antarmuka yang mudah dipahami dan tidak terlalu rumit.

Ada empat macam desain antarmuka pada aplikasi ini baik halaman untuk admin maupun halaman sistem informasi itu sendiri, yaitu desain halaman login, halaman utama, entri data, dan laporan. Sedangkan desain menu ditampilkan berdasarkan hak akses setiap pengguna sistem.

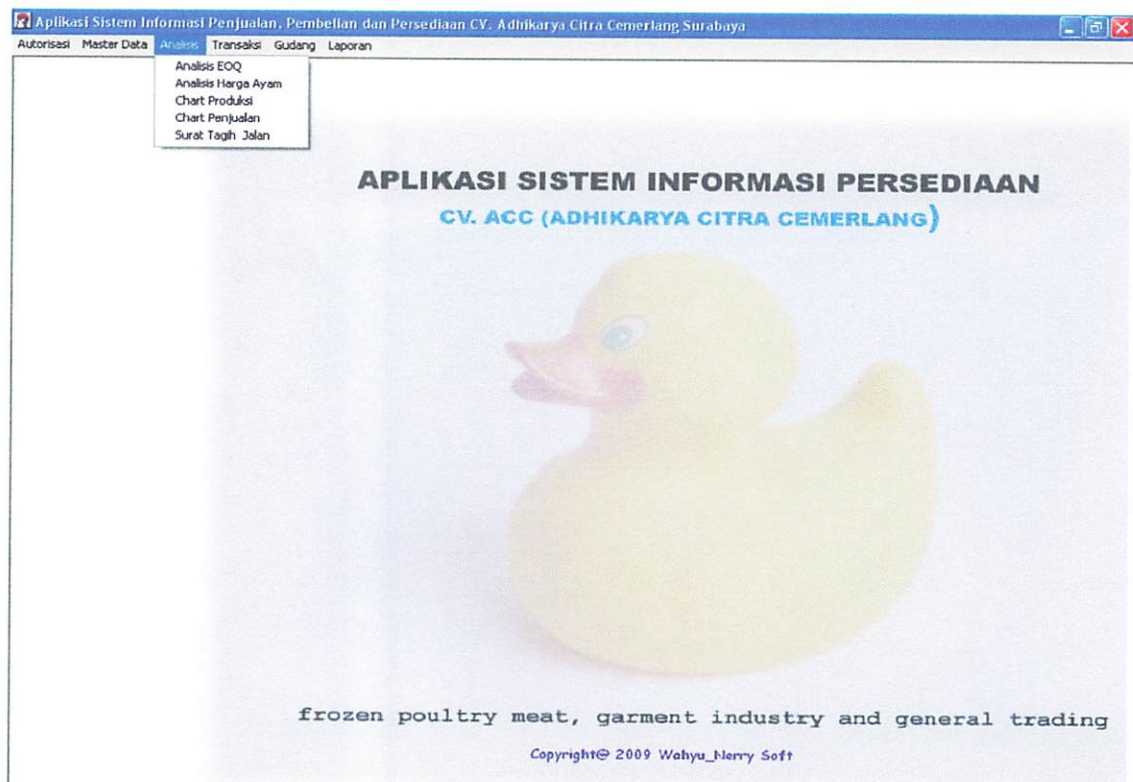
### 3.3.3.1 Desain Halaman Login



Gambar 3.14 Desain Halaman Login

Desain halaman login untuk admin dan sistem informasi tidak ada perbedaan, hanya terdapat dua entri untuk User ID dan password. Kemudian dua tombol untuk OK dan batal.

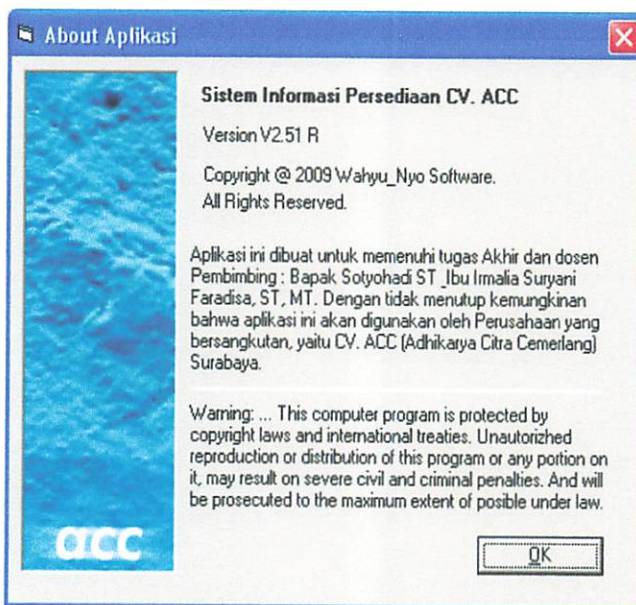
### 3.3.3.2 Desain Menu Aplikasi



Gambar 3.15 Desain Menu Utama

Desain Menu Utama diatas adalah menu untuk mengakses seluruh transaksi-transaksi yang digunakan baik oleh pimpinan, Admin, kasir dan divisi gudang. Dari menu login pada gambar sebelumnya adalah kunci dari otoritas yang akan dipakai atau yang tersedia pada menu utama. Sehingga setiap bagian atau divisi memiliki level menu yang berbeda-beda.

### 3.3.3.3 Desain Halaman Info About



Gambar 3.10 Halaman Info About

Pada halaman ini kita bisa melihat informasi tentang sistem informasi Rumah Potong Ayam ini.

## **BAB IV**

### **IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN**

#### **4.1 Implementasi Sistem**

Tahap implementasi pengembangan perangkat lunak merupakan proses pengubahan spesifikasi sistem menjadi sistem yang dapat dijalankan. Tahap ini merupakan lanjutan dari proses perancangan, yaitu proses pemrograman perangkat lunak sesuai dengan spesifikasi dan desain sistem.

Aplikasi sistem informasi ini menggunakan basis data Microsoft Access 2000 yang berfungsi sebagai media penyimpanan data atau informasi yang terkumpul, yang terdiri dari beberapa tabel yang saling berhubungan. Sedangkan untuk menjembatani antara informasi yang akan dibuat dengan basis data yang ada, digunakan MyODBC. Implementasi dari desain aplikasi berupa implementasi struktur data dari masing-masing proses. Program bantu untuk mengimplementasikan struktur data pada masing-masing proses menggunakan Visual Basic 6.0.

Ada beberapa program utama yang sangat penting agar aplikasi ini dapat berjalan. Diantaranya adalah Koneksi basis data, pembacaan data, penambahan data, perubahan data, dan penghapusan data.

#### 4.1.1 Koneksi Basis Data

Teknik pemrograman dengan menggunakan aplikasi yang berbasis *Framework* adalah teknik pemrograman yang berorientasi pada objek. Untuk itu, dibuat suatu *ClassModule* untuk membuat program utama koneksi database, dalam hal ini adalah *Module System*.

Sebagai landasan untuk melakukan koneksi basis data *Microsoft Access*, digunakan *SqlConnection* untuk menghubungkan koneksi ke basis data *Microsoft Access*.

Terdapat satu koneksi basis data, yaitu basis data utama *Rumah Potong Ayam*. Selanjutnya untuk membuat koneksi ke basis data, setiap unit program harus mengakses program di atas dengan membuat script memanggil *SqlConnection* dengan cara *DbConnection* di buat didalam *Class*.

#### 4.1.2 Pengoperasian Basis Data

Seperti proses koneksi di atas, pengoperasian basis data juga menggunakan *Class*, dalam hal ini dibuat *Class Library* sama dengan *Class* koneksi database. Proses utama dari pengoperasian basis data meliputi pembacaan data, penyimpanan, pengubahan, dan penghapusan data.

Untuk pengoperasian basis data digunakan beberapa fungsi, yaitu *inputData (tabel field, value)*, *UpdateData (tabel fieldupdate, kondisi)* dan *getData (tabel)*. Dua fungsi pertama mengembalikan nilai *Boolean* digunakan untuk penambahan data, dan pengubahan data. Sedangkan fungsi yang terakhir mengembalikan *DataGridView* digunakan untuk pembacaan data atau menampilkan data yang diinginkan.

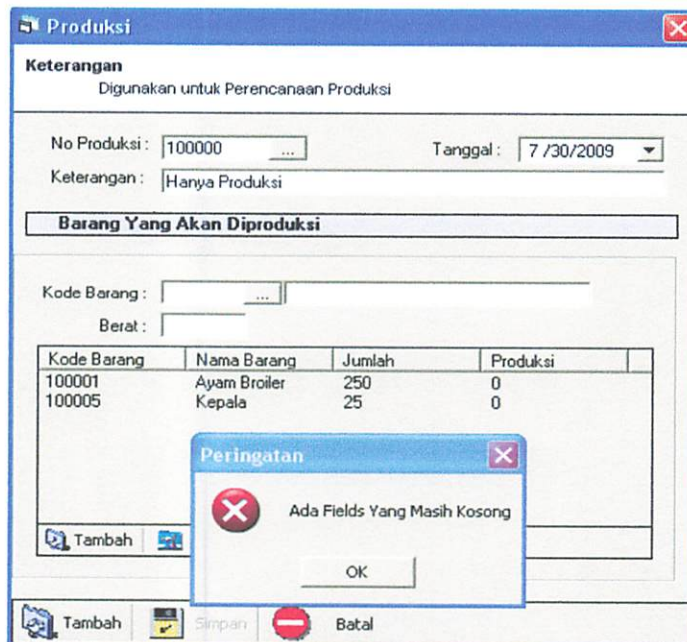
## 4.2 Pengujian Hasil

Sistem informasi manajemen pada Rumah Potong Ayam merupakan aplikasi untuk pelaporan dan pendataan tentang informasi persediaan ayam. Pengoperasian aplikasi berupa entri data dan pelaporan, oleh karena itu pengujian hasil difokuskan pada proses entri data, pelaporan, hak akses pengguna terhadap aplikasi dan pengujian hasil laporan.

### 4.2.1 Pengujian Halaman Entri Data

Proses entri data di Sistem Informasi Rumah Potong Ayam meliputi entri data Supplier, Customer, Transaksi dan Produksi. Sebagai sampel untuk proses entri data dilakukan pengujian pada entri data Produksi.

Pengujian dilakukan pada penanganan kesalahan entri dan penyimpanan data. Lebih jelasnya akan ditunjukkan pada gambar berikut :



Gambar 4.1 Kesalahan Entri Data

Pada gambar di atas ditunjukkan entri data yang salah, dimana kolom entri yang seharusnya diisi Nama telah dikosongi. Setelah dilakukan penekanan tombol simpan, maka program akan menampilkan pesan bahwa entri gagal seperti yang ditunjukkan pada gambar berikut :



Gambar 4.2 Pesan Kesalahan Entri Data

Proses yang sama akan terus dilakukan selama ada kesalahan entri, begitu juga jika ada kolom entri yang masih kosong.

#### 4.2.2 Pengujian Halaman Transaksi

Proses pengujian halaman transaksi dimana halaman transaksi Sistem Informasi Rumah Potong Ayam diantaranya Transaksi Pembelian yang meliputi transaksi pembelian, faktur pembelian, dan pelunasan hutang, Transaksi Penjualan yang meliputi transaksi penjualan, retur penjualan, cetak faktur penjualan, cetak retur penjualan, Serta perencanaan produksi. Dibawah ini contoh transaksi-transaksi tersebut :

**Pembelian Bahan Baku**

**Keterangan**  
Digunakan untuk mencatat order pembelian bahan baku

No Pembelian: 100004 ... Tanggal: 9/10/2009

Kode Supplier: 10004 ... PT Coba - Coba

Alamat Supplier: Jl. Gunung Sari 4 Kav 3

Nomor Telepon: 08564123123

Utang: 3167500

Data Barang

Kode Barang: ...

Harga: ...

Jumlah: ... Kg

Kode Barang	Nama Barang	Harga	Jumlah	Sub Total
100000	Ayam Hidup	10000	200	2000000
100001	Ayam Broiler	11000	100	1100000

Tambah Ubah Hapus Batal

Total: 3100000  
Bayar: 2000000  
Sisa: 1100000

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal

Gambar 4.3 Transaksi Pembelian Bahan Baku

Pada halaman transaksi pembelian di Rumah Potong Ayam ini, dimana terjadi proses pembelian stock ayam dari para supplier yang bisa dilakukan secara lunas dan hutang pada supplier stock barang.

**Penjualan Produk Jadi**

**Keterangan**  
Digunakan Untuk Mencatat Transaksi Penjualan Produk Jadi

NO Transaksi: 100002 ... Tanggal Nota: 7/12/2009  
 Kode Customer: 10002 ... Andee Pow Tanggal Kirim: 7/12/2009  
 Alamat: Jl Rajajowas Tgl Jatuh Tempo: 7/12/2009  
 Hutang: 1585000

**Detail Penjualan**

Kode Barang: ...  
 Harga Satuan: ...  
 Jumlah: ... Kg

Kode Barang	Nama Barang	Harga Satuan	Jumlah	Sub Total
100001	Ayam Broiler	13000	60	780000
100002	Ati	3000	60	180000
100004	Kaki	6000	20	120000
100006	Sayap	500	10	5000

Tambah Ubah Hapus Batal

TOTAL Pembelian: 1085000  
 Bayar: 500000  
 Sisa: 585000

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal Cetak

Gambar 4.4 Transaksi Penjualan Produksi jadi

Pada halaman transaksi penjualan di RPA CV. ACC ini, dimana terjadi proses penjualan barang kepada customer atau pelanggan yang pada saat proses penjualan customer bisa melakukan pembelian barang secara lunas dan hutang pada RPA CV. ACC.


**CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG**
*Frozen poultry meat, Sarmant Industry & General Trading*

 OFFICE : JL. BENDUL MERISI UTARA IV/4 SURABAYA ☎ 031-8482108  
 FACTORY : JL. JADAM SARI, KEBON ANOM ☎ 031-8912481

**Nota Jual : 100002      12 July 2009**
**Tgl Kirim 12 July 2009    Tgl Tempo 12 July 2009**
**Kepada :**

 Yth. Andee Pow  
 d/a. Jl Rajajowas

No	Nama Barang	Harga Satuan	Jumlah	Total
1	Ayam Broiler	13,000.00	60	Rp 780.000,00
2	Kaki	6,000.00	20	Rp 120.000,00
3	Ati	3,000.00	60	Rp 180.000,00
4	Sayap	500.00	10	Rp 5.000,00

*NB: Barang yang sudah dibeli tidak dapat dikembalikan.*

Total :	Rp	1.085.000,00
Bayar :	Rp	500.000,00
Saldo :	Rp	585.000,00

Customer,

Petugas,

Gambar 4.5 Nota Jual

Gambar diatas adalah hasil laporan atau nota jual pada halaman transaksi penjualan produk jadi, jika tombol cetak ditekan.

**Keterangan**  
Digunakan untuk Perencanaan Produksi

No Produksi: 100003 ... Tanggal: 9/10/2009  
Keterangan: bulan depan

**Barang Yang Akan Diproduksi**

Kode Barang: ...  
Berat: ...

Kode Barang	Nama Barang	Jumlah	Produksi
100001	Ayam Broiler	100	0
100004	Kaki	70	0
100005	Kepala	90	0
100006	Sayap	50	0

Tambah Ubah Hapus Batal

Tambah Simpan Batal

Gambar 4.6 Produksi

Pada halaman ini kita bisa merencanakan produksi pada setiap saat sesuai kebijakan perusahaan.

#### 4.2.3 Pengujian Halaman Master Data

Proses pengujian halaman Master Data dimana halaman Master Data pada Sistem informasi Rumah Potong Ayam diantaranya : form barang, form customer, dan form supplier. Dibawah ini contoh dari form – form tersebut

**Persediaan Barang**

**Keterangan**  
Digunakan Untuk Mencatat Pengeluaran Barang Baik Dari Pembelian Maupun Dari Produksi

Kode Barang : 100002

Nama Barang : Ati

Harga Satuan : 3000

Jumlah Stock Aktif : 927

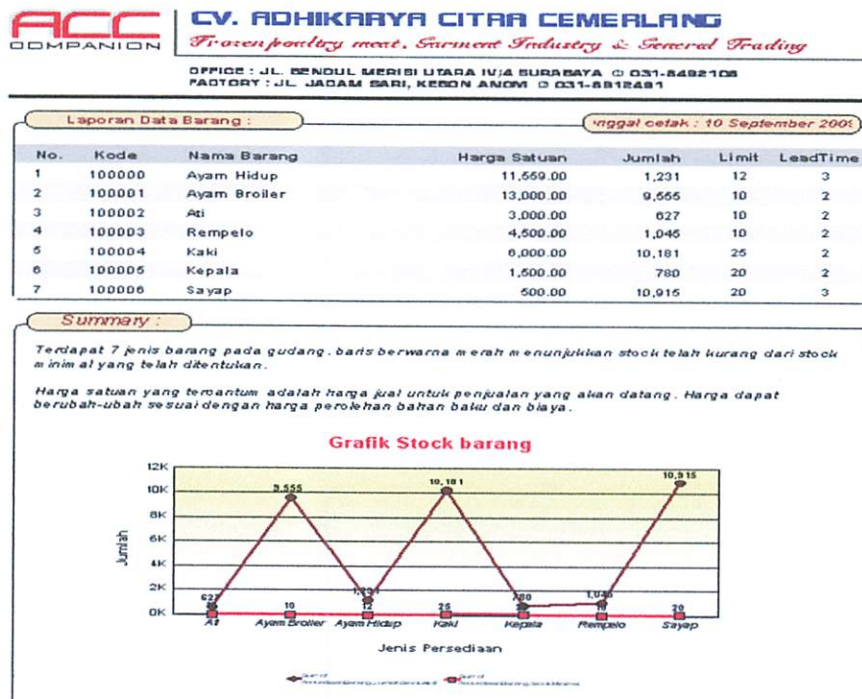
Stock Minimal : 10

Lead Time : 2

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal Cetak

Gambar 4.7 Persediaan Barang

Dan jika kita ingin mengetahui laporan data barang maka tombol cetak ditekan maka akan muncul laporannya seperti di bawah ini.



Gambar 4.8 Laporan Data Barang

**Customer**

**Keterangan**  
Digunakan untuk mencatat Pelanggan

Kode Customer : 10000 ...

Nama : Dina

Alamat : JI Ponggok

NoIdentitas : 10004

Telepon : 031-8899272

Saldo Piutang : 500000

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal Cetak

Gambar 4.9 Halaman Customer

Dan jika kita ingin mengetahui laporan data customer maka tombol cetak ditekan maka akan muncul laporannya seperti di bawah ini.

**ACC COMPANION** **CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG**  
*Frozen poultry meat, Garment Industry & General Trading*

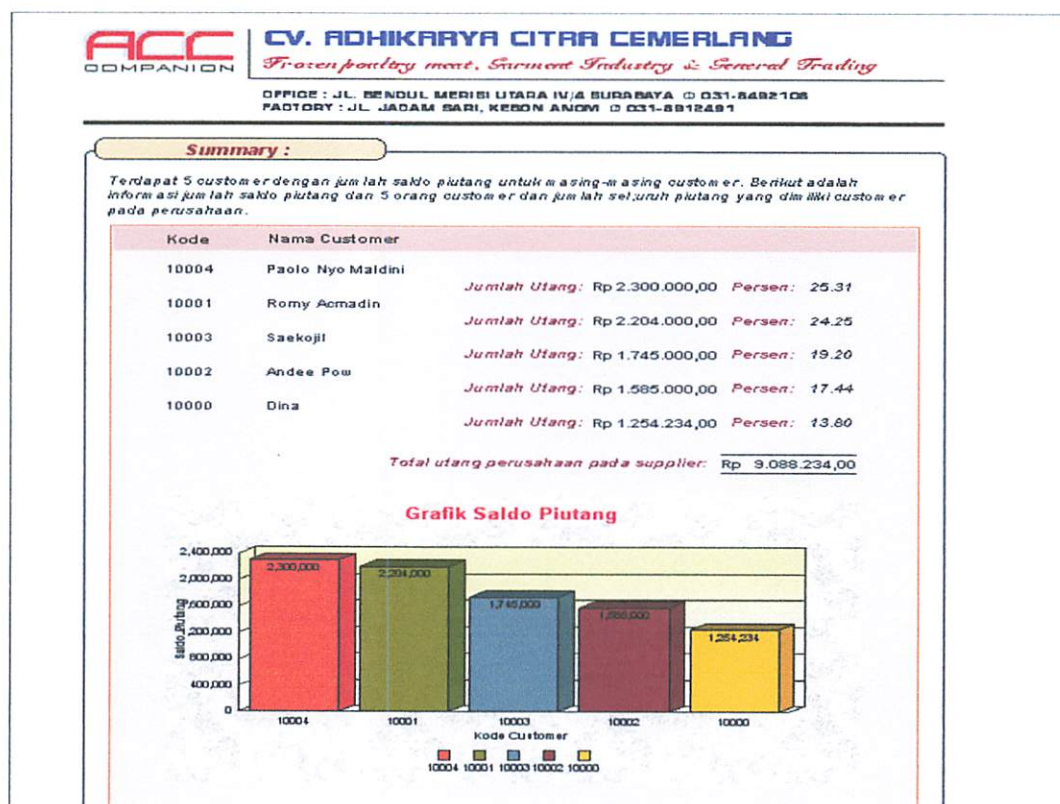
OFFICE : JL. BENDUL MERISI UTARA IV/4 SURABAYA ☎ 031-8492108  
FACTORY : JL. JADAM BARI, KEBON ANOM ☎ 031-8912491

**Laporan Data Customer :** tanggal cetak : 10 September 2009

No.	Kode	Nama Customer	Alamat Customer	Identitas	Telp	Piutang
1	10002	Andee Pow	Jl Rajajawas	10005	0856498128	1,585,000.00
2	10000	Dina	jl Ponggok	10001	031-8899272	1,254,234.00
3	10004	Paolo Nyo Maldini	Milano	10003	0856497400	2,300,000.00
4	10001	Romy Acmadin	Jl Mertojoyo	10002	0856497055	2,204,000.00
5	10003	Saekoji	Jl Sumber Sari	10004	0858151501	1,745,000.00

Gambar 4.10 Laporan Data Customer 1

Dan ini halaman ke 2 dari laporan data customer.



Gambar 4.11 Laporan data customer 2

**Supplier**

**Keterangan**  
 Digunakan Untuk Mencatat Data Supplier

Kode Barang : 10002 ...

Nama : PT Jaya Kusuma Sentosa

Alamat : Jl. Arief Rachmad Hakim 1

Telepon : 031-3956334

SaldoUtang : 1900000

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal Cetak

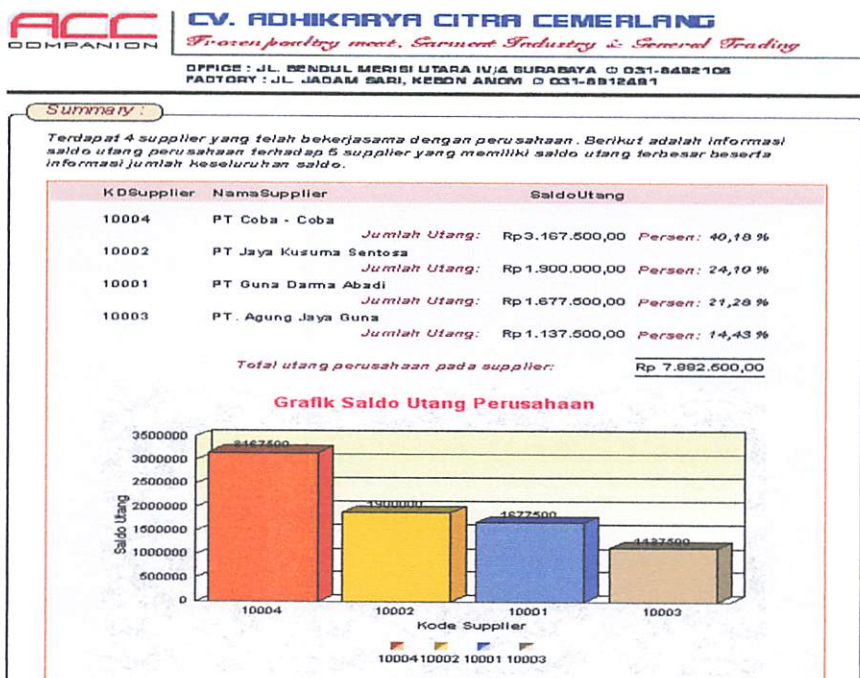
Gambar 4.12 Halaman Supplier

Dan jika kita ingin mengetahui laporan data Supplier maka tombol cetak ditekan maka akan muncul laporannya seperti di bawah ini.

ACC COMPANION		CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG		
		<i>Frozen poultry meat, Sarmant Industry &amp; General Trading</i>		
OFFICE : JL. BENDUL MERISI UTARA IV/4 SURABAYA ☎ 031-8492108				
FACTORY : JL. JADAM SARI, KEBON ANOM ☎ 031-8912491				
Laporan Data Customer :			Tanggal cetak : 10 September 2009	
No.	Nama Supplier	Alamat Supplier	Telepon	Saldo Utang
1	PT Guna Darma Abadi	Jl. Nginden 40 Surabaya Timur	031-8432342	1,677,500.00
2	PT Jaya Kusuma Sento	Jl. Arief Rachmad Hakim 1	031-3956334	1,900,000.00
3	PT. Agung Jaya Guna	Jl. Tenggilis Mejoyo 34 Surabaya	031-9238747	1,137,500.00
4	PT Coba - Coba	Jl. Gunung Sari 4 Kav 3	08564123123	3,167,500.00

Gambar 4.13 Laporan Data Supplier 1

Dan ini halaman ke 2 dari laporan data Supplier.



Gambar 4.14 Laporan Data Supplier 2

#### 4.2.4 Pengujian Halaman Analisis

Proses pengujian halaman Analisis dimana halaman Analisis pada Sistem informasi Rumah Potong Ayam diantaranya : form Analisis EOQ, form Analisis Harga Ayam, Chart Produksi, Chart Penjualan dan form Surat tagih da surat jalan. Dibawah ini contoh dari form – form tersebut

**Form Analisis EOQ**

**Keterangan**  
Digunakan untuk menentukan Economic Order Quantity (Jumlah Order Optimal dan Frekuensi Order)

Kode barang : 100005 ... Kepala

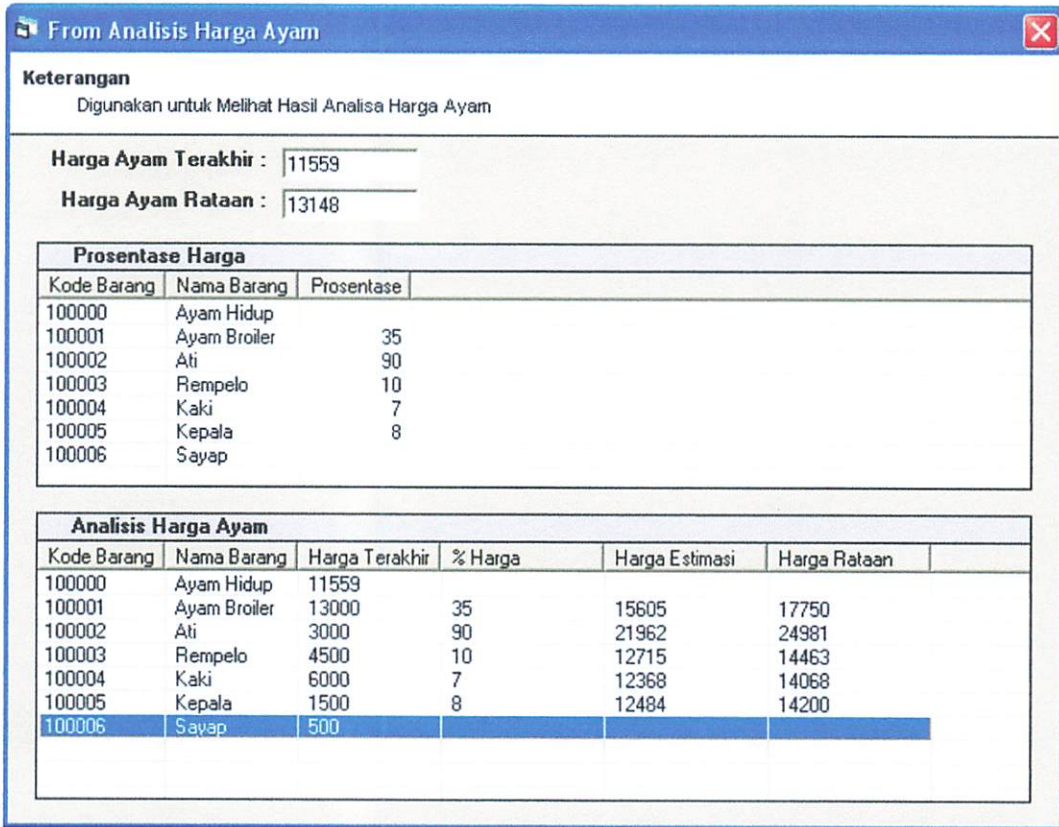
Jumlah Unit Order : 36 ReOrder Point : 0

Biaya Penyimpanan : 150

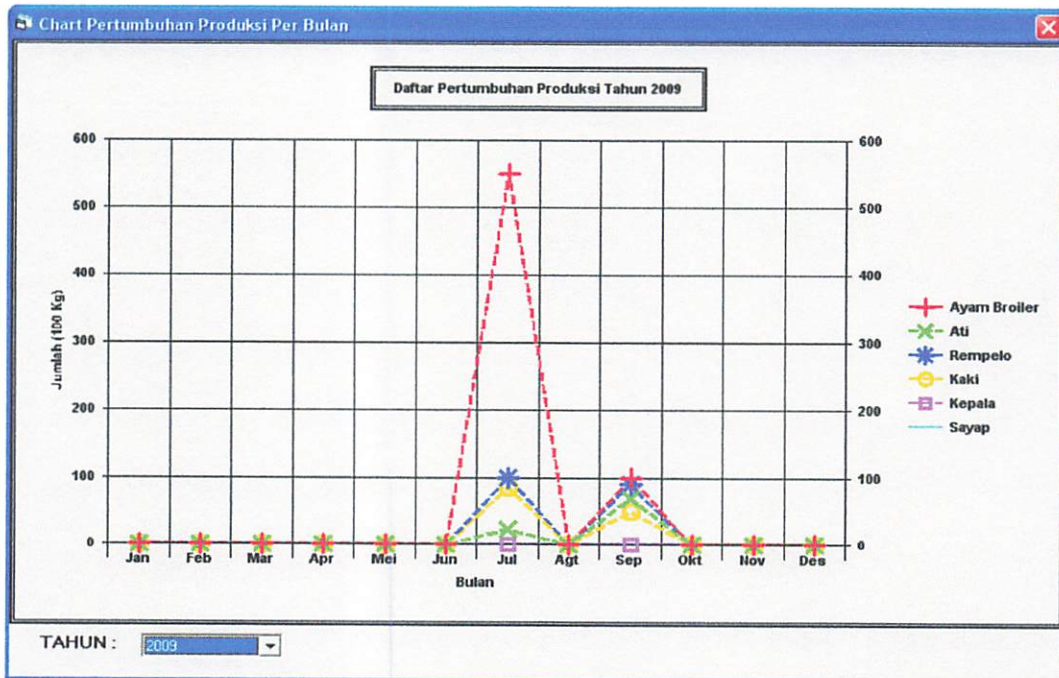
Biaya Pesanan : 29775

Jml Order	Jml Unit Per Order	Persediaan Rata-rata	Biaya Penyimpanan	Biaya Pemesanan	Total Biaya
1	36	18	2700	29775	32475
2	18	9	1350	59550	60900
3	12	6	900	89325	90225
4	9	4	600	119100	119700
5	7	4	600	148875	149475
6	6	3	450	178650	179100
7	5	3	450	208425	208875
8	4	2	300	238200	238500
9	4	2	300	267975	268275
10	4	2	300	297750	298050
11	3	2	300	327525	327825
12	3	2	300	357300	357600
13	3	1	150	387075	387225
14	3	1	150	416850	417000
15	2	1	150	446625	446775
16	2	1	150	476400	476550
17	2	1	150	506175	506325
18	2	1	150	535950	536100
19	2	1	150	565725	565875
20	2	1	150	595500	595650
21	2	1	150	625275	625425
22	2	1	150	655050	655200
23	2	1	150	684825	684975
24	2	1	150	714600	714750
25	1	1	150	744375	744525

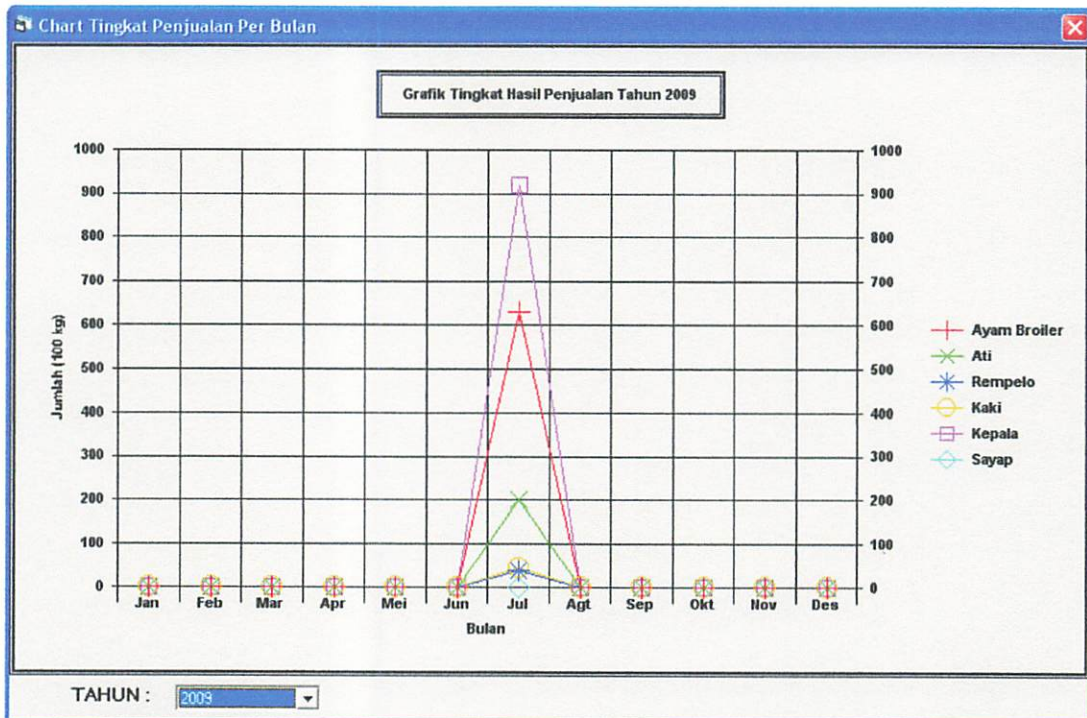
Gambar 4.15 Analisis EOQ



Gambar 4.16 Analisis Harga Ayam



Gambar 4.17 Chart Pertumbuhan Produksi



Gambar 4.18 Chart Tingkat Penjualan

Pada halaman Chart Tingkat Penjualan per tahun pada RPA CV. ACC ini, dimana terjadi proses penjualan ayam potong sesuai minat customer pada tiap tahunnya bisa di gambarkan oleh menu ini.

#### 4.2.5 Pengujian Halaman Gudang

Proses pengujian halaman Gudang dimana halaman Gudang pada Sistem informasi Rumah Potong Ayam diantaranya : Penerimaan Barang, Pengeluaran Barang dan Laporan Gudang. Dibawah ini contoh dari form – form tersebut

**Penerimaan Barang**

**Keterangan**  
Digunakan untuk mencatat penerimaan barang baik dari pembelian maupun dari produksi

No Penerimaan : 100000 Tanggal Terima : 7/11/2009

Jenis Penerimaan  
 **Order Pembelian**     **Produksi**  
 No Transaksi : 100000

Detail Barang

Kode Barang :  
 Jumlah :

Kode Barang	NamaBarang	Jumlah
100000	Ayam Hidup	250
100001	Ayam Broiler	35

Tambah Ubah Hapus Batal

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal

Gambar 4.19 Penerimaan Barang Menurut Order Pembelian

**Penerimaan Barang**

**Keterangan**  
Digunakan untuk mencatat penerimaan barang baik dari pembelian maupun dari produksi

No Penerimaan : 100003 Tanggal Terima : 7/13/2009

Jenis Penerimaan  
 **Order Pembelian**     **Produksi**  
 No Transaksi : 100001

Detail Barang

Kode Barang :  
 Jumlah :

Kode Barang	NamaBarang	Jumlah
100001	Ayam Broiler	325
100002	Ali	100
100003	Rempelo	35
100004	Kaki	100
100005	Kepala	60
100006	Sayap	25

Tambah Ubah Hapus Batal

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal

Gambar 4.20 Penerimaan Barang Menurut Produksi

**Pengeluaran Barang**

**Keterangan**  
Digunakan Untuk Mencatat Pengeluaran Barang Baik Dari Pembelian Maupun Dari Produksi

No Pengeluaran : 100000 Tanggal : 7/11/2009

Jenis Pengeluaran  
 **Order Penjualan**  **Produksi**  
 NoTransaksi : 100000

Detail Barang

Kode Barang :  
 Jumlah :

KDBarang	NamaBarang	Jumlah
100001	Ayam Broiler	250
100002	Ala	20
100005	Kepala	36

Tambah Ubah Hapus Batal

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal

Gambar 4.21 Pengeluaran Barang Menurut Order Permbelian

**Pengeluaran Barang**

**Keterangan**  
Digunakan Untuk Mencatat Pengeluaran Barang Baik Dari Pembelian Maupun Dari Produksi

No Pengeluaran : 100001 Tanggal : 9/10/2009

Jenis Pengeluaran  
 **Order Penjualan**  **Produksi**  
 NoTransaksi : 100000

Detail Barang

Kode Barang :  
 Jumlah :

KDBarang	NamaBarang	Jumlah
100000	Ayam Hidup	260
100002	Ala	300
100005	Kepala	300
100006	Sayap	200

Tambah Ubah Hapus Batal

Tambah Simpan Ubah Hapus Batal

Gambar 4.22 Pengeluaran Barang Menurut Produksi


**Laporan Gudang** ✖

**Keterangan**  
Digunakan untuk Mencetak Pengeluaran Dan Penerimaan Barang

☞ Penjualan Barang

**Tanggal**  
Wednesday, July ▼ Sampai Thursday, Septer ▼

**Jenis**  
Produksi ▼

 Cetak

Gambar 4.23 Laporan Gudang

**ACC** | **CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG**  
COMPANION *Frozen poultry meat, Sarmant Industry & General Trading*

OFFICE : JL. BENDUL MERISI UTARA IV/4 SURABAYA ☎ 031-8492108  
FACTORY : JL. JADAM SARI, KEBON ANOM ☎ 031-8912491

**Laporan Pengeluaran Produksi :** **tanggal cetak : 10 September 2009**

<b>Tanggal Keluar : 12-July-2009</b>			
<b>NOPengeluaran</b>	<b>100004</b>	<b>NamaBarang</b>	<b>Jumlah</b>
		Ayam Broiler	50
<b>Tanggal Keluar : 10-September-2009</b>			
<b>NOPengeluaran</b>	<b>100001</b>	<b>NamaBarang</b>	<b>Jumlah</b>
		Ayam Hidup	260
		Ati	300
		Sayap	200
		Kepala	300

Gambar 4.24 Laporan Pengeluaran Produksi

#### 4.2.6 Pengujian Halaman Laporan

Pengujian laporan atau *Report* dilakukan pada laporan hasil entri program.

Berikut tampilan laporan Produksi :

Gambar 4.25 Cetak Laporan Produksi

Pada aplikasi laporan ini, terdapat inputan untuk menampilkan data yang berbeda. Berikut ini adalah hasil laporan yang akan ditampilkan setelah kita menekan tombol Cetak.

Nomor produksi	NamaBarang	Jumlah
100003	Ati	100
	Ayam Broiler	325
	Kaki	100
	Kepala	60
	Rempelo	35
	Sayap	25

Gambar 4.26 Laporan Produksi

Gambar 4.27 Cetak Laporan Pembelian

Pada aplikasi laporan ini, terdapat inputan untuk menampilkan data yang berbeda. Berikut ini adalah hasil laporan yang akan ditampilkan setelah kita menekan tombol Cetak.

ACC COMPANION		CV. ADHIKARYA OTAA CEMERLANG	
<i>Frozen poultry meat, Slaughter Industry &amp; General Trading</i>			
OFFICE : JL. BENDUL MERIGI UTARA IV/4 GURABAWA © 031-8482108			
FACTORY : JL. JADAM SARI, KESON ANOM © 031-8812481			
<b>Laporan Pembelian :</b>		Tanggal cetak : 10 September 2009	
Tanggal pembelian : 11.07.2009			
1	Pembelian nomor : 100000	Supplier : PT Guna Darma Abadi	
<u>Alamat</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>Jumlah</u>	<u>Harga</u>
Jl. Ngilidei 40 Surabaya Tim	Ayam Hidip	245	12,500 Rp
Jl. Ngilidei 40 Surabaya Tim	Ayam Broiler	35	1,500 Rp
		Total	Rp 9.965.000,00
		Bayar	Rp 2.500.000,00
		Saldo Kurang	Rp 7.465.000,00
2	Pembelian nomor : 100001	Supplier : PT Jaya Kusuma Sentosa	
<u>Alamat</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>Jumlah</u>	<u>Harga</u>
Jl. Arief Rachmad Hakim 1	Ayam Hidip	110	14,500 Rp
		Total	Rp 9.965.000,00
		Bayar	Rp 1.900.000,00
		Saldo Kurang	Rp 8.065.000,00
Tanggal pembelian : 12.07.2009			
1	Pembelian nomor : 100002	Supplier : PT. Agung Jaya Guna	
<u>Alamat</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>Jumlah</u>	<u>Harga</u>
Jl. Tegglis Mejoyo 34 Strat	Ayam Hidip	90	12,500 Rp
Jl. Tegglis Mejoyo 34 Strat	Ayam Broiler	25	17,500 Rp
Jl. Tegglis Mejoyo 34 Strat	At	50	1,500 Rp
		Total	Rp 9.965.000,00
		Bayar	Rp 1.000.000,00
		Saldo Kurang	Rp 8.965.000,00

Gambar 4.28 Laporan Pembelian

Gambar 4.29 Cetak Laporan Penjualan

Pada aplikasi laporan ini, terdapat inputan untuk menampilkan data yang berbeda. Berikut ini adalah hasil laporan yang akan ditampilkan setelah kita menekan tombol Cetak.

ACC COMPANION		CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG	
<i>Frozen poultry meat, Slaughter Industry &amp; General Trading</i>			
OFFICE : JL. BENDUL MERIGI UTARA IV/4 BURABUWA © 031-8492108			
FACTORY : JL. JADAM BARI, KEBON ANOM © 031-8912491			
<b>Laporan Penjualan :</b>		tanggal cetak : 10 September 2009	
TGLOrder	7/11/2009	TGLKirim	7/11/2009
TGLJatuhTempo	7/11/2009	1	
NOPenjualan	100000	Nama	Romy Acmadin
		Alamat	Jl Mertojoyo
<u>NO</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>HargaSatuan</u>	<u>Jumlah</u>
			<u>Subtotal</u>
1	Ayam Broiler	13,000.00	250
2	Ati	3,000.00	20
3	Kepala	1,500.00	36
			Total : Rp 3.364.000,00
			Kurang Bayar : Rp 1.864.000,00
NOPenjualan	100001	Nama	Andee Pou
		Alamat	Jl Rajajowas
<u>NO</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>HargaSatuan</u>	<u>Jumlah</u>
			<u>Subtotal</u>
1	Ayam Broiler	13,000.00	200
			Total : Rp 2.600.000,00
			Kurang Bayar : Rp 0,00
TGLOrder	7/12/2009	TGLKirim	7/12/2009
TGLJatuhTempo	7/12/2009	1	
NOPenjualan	100002	Nama	Andee Pou
		Alamat	Jl Rajajowas
<u>NO</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>HargaSatuan</u>	<u>Jumlah</u>
			<u>Subtotal</u>
1	Ayam Broiler	13,000.00	60
2	Kaki	6,000.00	20
3	Ati	3,000.00	60
4	Sayap	500.00	10
			Total : Rp 1.085.000,00
			Kurang Bayar : Rp 585.000,00
TGLOrder	7/30/2009	TGLKirim	7/30/2009
TGLJatuhTempo	7/30/2009	1	
NOPenjualan	100003	Nama	Romy Acmadin
		Alamat	Jl Mertojoyo
<u>NO</u>	<u>NamaBarang</u>	<u>HargaSatuan</u>	<u>Jumlah</u>
			<u>Subtotal</u>
1	Ayam Broiler	13,000.00	60
2	Ati	3,000.00	60
3	Sayap	500.00	900
4	Kepala	1,500.00	10
			Total : Rp 1.425.000,00
			Kurang Bayar : Rp 340.000,00

Gambar 4.30 Laporan Penjualan

#### 4.2.7 Pengujian Hak Akses Pengguna

Setiap pengguna sistem informasi manajemen ini dibatasi oleh hak akses aplikasi kecuali administrator yang memiliki hak akses penuh termasuk menentukan hak akses pengguna maupun menambah pengguna sistem.

Batasan ini diatur oleh *roleid* pengguna yang ditentukan oleh administrator.

**Mengatur Akses User Berdasarkan RoleID**

ID\_User: ID-00002  
 Nama: ANDI  
 Alamat: SURABAYA  
 Password: \*  
 RoleID: Pimpinan

Add Update Delete Cancel

ID_User	Nama	Alamat
ID-00002	ANDI	SURABAYA

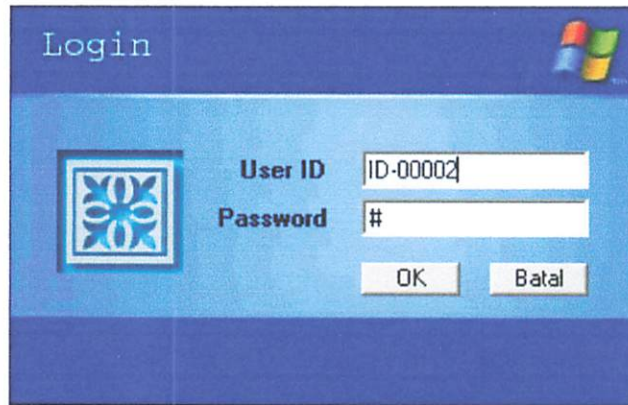
**Pengaturan RoleID**  
 RoleID: Pimpinan

- HakAkses
- About
- Logout
- Barang
- Customer
- Laporan
- Supplier
- Biaya Persediaan
- Persentase Harga
- Analisis E.OQ
- Analisis Harga Ayam
- Chart Produksi
- Chart Penjualan
- Surat Tagihan dan Jalan
- Penjualan
- Pembelian
- Produksi
- Penerimaan Barang
- Pengeluaran Barang
- Laporan Gudang

Apply Add RoleID Refresh

Gambar 4.31 Add User dan Hak Akses Pengguna

Selanjutnya pengujian dilakukan dengan sebagai *userID* untuk *login* pada aplikasi sistem informasi Rumah Potong Ayam ini.



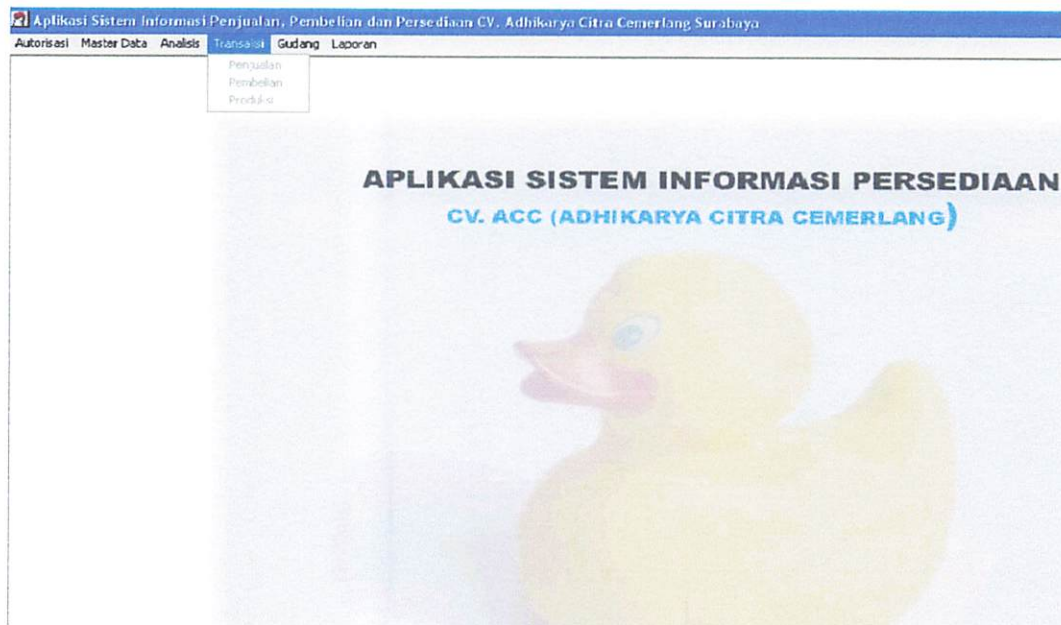
Login

User ID ID-00002

Password #

OK Batal

Gambar 4.32 Login Sistem Informasi CV. ACC



Gambar 4.33 Menu Aplikasi Berdasarkan Hak Akses Pengguna

Dari gambar di atas, setelah pengguna login dan masuk ke halaman utama, menu yang ditampilkan adalah menu sesuai hak akses.

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengujian sistem yang dilakukan, dapat diambil kesimpulan beberapa hal antara lain :

1. Dari pengujian entri data pada menu – sub menu data dapat di entrikan dan disimpan dengan baik.
2. Dengan dikembangkan sistem informasi manajemen ini hasil – hasil penjualan, pembelian serta persediaan ayam potong dapat terlihat dengan jelas pelayanan sehingga memberikan kemudahan pengelolaan dan penyimpanan laporan.
3. Dengan Sistem Informasi ini persediaan stok ayam potong masuk dan keluar dapat terkontrol.

#### **5.2 Saran**

Sistem informasi Rumah Potong Ayam CV. ACC ini masih dapat dikembangkan lebih jauh lagi karena dalam pembuatannya masih banyak menggunakan batasan karena pertimbangan luasnya sistem dan sumber daya manusia yang akan menggunakan sistem ini. Untuk pengembangan lebih lanjut dari aplikasi ini dapat ditambahkan fasilitas untuk *backup* data, sehingga jika terjadi kerusakan data atau sistem pada server, data dapat dikembalikan seperti sebelumnya.

### Daftar Pustaka

- [1] Kristanto, Andri. 2008. *Perancangan Sistem Informasi dan Aplikasinya*. Yogyakarta: Penerbit Gava Media.
- [2] Al Fatta, Hanif. 2007. *Analisis dan Perancangan Sistem Informasi*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- [3] Sommerville, Ian. 2003. *Software Engineering : Rekayasa Perangkat Lunak Jilid I*. Jakarta: Erlangga.
- [4] Nugroho, Adi, ST., MMSI. 2004. *Konsep Pengembangan Sistem Basis Data*. Bandung: Informatika.
- [5] Hendry, ST. 2009 *Alikasi DataBase dengan Visual Basic 6.0*.
- [6] H.S, Suryadi D., & Bunawan. 1995. *Pengantar Metodologi Pengembangan Sistem Informasi*. Jakarta: Gunadarma.
- [7] Dyah. 2007. *Entity Relationship Diagram*. 22 Agustus 2008.  
<http://blog.its.ac.id/dyah03tc/2007/10/05/modul-1-entity-relationship-diagram-erd/index.htm>.

# LAMPIRAN



INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1  
KONSENTRASI TEKNIK ELEKTRONIKA

**BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

Nama : Agung Wahyu Budi Saroso Widodo  
NIM : 04.12.503  
Jurusan : Teknik Elektro S-1  
Konsentrasi : Teknik Informatika & Komputer  
Judul Skripsi : Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong Pada Rumah  
Potong Ayam Di CV. Adhikarya Citra Cemerlang Surabaya

Dipertahankan di hadapan majelis penguji Skripsi jenjang Strata satu ( S-1 ) pada :

Hari : Rabu  
Tanggal : 07 Oktober 2009  
Dengan Nilai : 77 (B+) *BY*

**Ketua Majelis Penguji**

**(Ir. Sidik Noertjahjono, MT)**  
NIP.Y.1028700163

**Sekretaris Majelis Penguji**

**(Ir. F. Yudi Limpraptono, MT)**  
NIP.Y.1039500274

**Penguji I**

**Sandy Nataly Mantja, SKom**

**Penguji II**

**(Ibrahim Ashari, ST.MT)**  
NIP. Y. 1030100358





**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1**  
Jl. Karanglo KM.2 Malang

## FORMULIR PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : Agung Wahyu Budi Saroso Widodo  
Nim : 04.12.503  
Jurusan : Teknik Elektro S-1  
Konsentrasi : Teknik Komputer dan Informatika  
Masa Bimbingan : 28 Mei 2009 s/d 28 November 2009  
Judul Skripsi : **Sistem Informasi Persediaan Ayam Potong Pada Rumah Potong Ayam Di CV. Adhikarya Citra Cemerlang Surabaya**

No	Tanggal	Penguji	Uraian	Paraf
1.	07-10-2009	Penguji 1	* Sandy Nataly Mantja, SKom 1. Ayam Broiler diganti ayam potong utuh. 2. Perbaiki Saran. 3. DFD level 2 di beri Entity	

**Disetujui**

**Penguji I**

**Sandy Nataly Mantja, SKom**

**Mengetahui**

**Penguji II**

**Ibrahim Ashari, ST.MT**  
**NIP. Y. 1030100358**

**Mengetahui**

**Dosen Pembimbing I**

**Irmalia Suryani Faradisa, ST, MT**  
**NIP.Y.1030000365**

**Dosen Pembimbing II**

**Sotvohadi, ST**  
**NIP Y. 1039700309**



**FORMULIR BIMBINGAN SKRIPSI**

Nama : AGUNG WAHYU BUDI SW  
 Nim : 04.12.503  
 Masa Bimbingan : 28 MEI 2009 s/d 28 NOVEMBER 2009  
 Judul Skripsi : PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN RUMAH POTONG AYAM (RPA) PADA CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG SURABAYA

No.	Tanggal	Uraian	Paraf Pembimbing
1.	8/8 09	Revisi BAB I - Tujuan " " II - DFD	
2.		Acc BAB II	
3.	11/8 09	Acc BAB I, II, IV, V	
4.	21/8 09	Acc mklh smmr.	
5.	14/9 09	Acc. rvisian kompre.	
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

Malang, 20/10 09  
 Dosen Pembimbing

*Irmalia Suryani Faradsa*  
 Irmalia Suryani Faradsa, ST, MT  
 NIP : 1030000365



FORMULIR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : AGUNG WAHYU BUDI SW  
Nim : 04.12.503  
Masa Bimbingan : 28 MEI 2009 s/d 28 NOVEMBER 2009  
Judul Skripsi : PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN RUMAH POTONG AYAM (RPA) PADA CV. ADHIKARYA CITRA CEMERLANG SURABAYA

No.	Tanggal	Uraian	Paraf Pembimbing
1.	Selasa 30 Juni 2009	Revisi Bab I dan Bab II	<i>fadi</i>
2.	Selasa 30 Juni 2009	acc bab I dan Bab II	<i>fadi</i>
3.	Selasa 11 Agustus 2009	Revisi Bab III, Bab IV dan program	<i>fadi</i>
4.	31 Agustus 2009	Acc Bab III, IV dan V	<i>fadi</i>
5.	19 September 2009	Acc Ujian kompte	<i>fadi</i>
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

Malang,  
Dosen Pembimbing

Sotvohadi, ST  
NIP. Y. 1039700309

**unit ulogin;**

**Private Sub Command1\_Click()**

**cn.RecordSource = "select \* from T\_User where ID\_User='" & txtID.Text & "' and Pass='" & txtPass.Text & "'"**

**cn.Refresh**

**If txtID.Text <> "" And txtPass.Text <> "" Then**

**RoleID.Text = cn.Recordset.Fields("RoleID").Value**

**Ceklogin**

**Else**

**MsgBox " Password Salah " & Chr(13) & " Silahkan Coba Lagi ", vbCritical, "Error"**

**End If**

**Me.Hide**

**End Sub**

**Sub Cek\_Akses()**

**T\_User.ID\_User,T\_User.Pass,T\_Akses.RoleID,T\_Akses.Chk\_1,T\_Akses.Chk\_2 " & \_**

**"From T\_User inner join T\_Akses on T\_User.RoleID=T\_Akses.RoleID;"**

**cnAk.RecordSource = "select \* from T\_Akses where RoleID='" & FrmLogin.RoleID.Text & "'"**

**cnAk.Refresh**

**With cnAk.Recordset**

**If Not .EOF Then**

**If .Fields("Chk\_1").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**MDIForm1.mnHakAkses.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_1").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnHakAkses.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_2").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnAbout.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_2").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnAbout.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_3").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnLogout.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_3").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnLogout.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_4").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnBarang.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_4").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnBarang.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_5").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnCustomer.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_5").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnCustomer.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_6").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnSupplier.Enabled = True**

**ElseIf .Fields("Chk\_6").Value = 0 Then**

```
MDIForm1.mnSupplier.Enabled = False
End If

If .Fields("Chk_7").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnLapProduksi.Enabled = True
    MDIForm1.mnLapPembelian.Enabled = True
    MDIForm1.mnLapPenjualan.Enabled = True
Elseif .Fields("Chk_7").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnLapProduksi.Enabled = False
    MDIForm1.mnLapPembelian.Enabled = False
    MDIForm1.mnLapPenjualan.Enabled = False
End If

If .Fields("Chk_8").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then
    MDIForm1.mnBiayaPersediaan.Enabled = True
Elseif .Fields("Chk_8").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnBiayaPersediaan.Enabled = False
End If

If .Fields("Chk_9").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnPersentaseHg.Enabled = True
Elseif .Fields("Chk_9").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnPersentaseHg.Enabled = False
End If

If .Fields("Chk_10").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnAnalisisEOQ.Enabled = True
Elseif .Fields("Chk_10").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnAnalisisEOQ.Enabled = False
End If
```

```
If .Fields("Chk_11").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnAnHgAyam.Enabled = True
ElseIf .Fields("Chk_11").Value = 0
    MDIForm1.mnAnHgAyam.Enabled = False
End If
```

```
If .Fields("Chk_12").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnChProduksi.Enabled = True
ElseIf .Fields("Chk_12").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnChProduksi.Enabled = False
End If
```

```
If .Fields("Chk_13").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnChPenjualan.Enabled = True
ElseIf .Fields("Chk_13").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnChPenjualan.Enabled = False
End If
```

```
If .Fields("Chk_14").Value = 1
    MDIForm1.mnStagihJalan.Enabled = True
ElseIf .Fields("Chk_14").Value = 0
    MDIForm1.mnStagihJalan.Enabled = False
End If
```

```
If .Fields("Chk_15").Value = 1 Then
    MDIForm1.mnPenjualan.Enabled = True
ElseIf .Fields("Chk_15").Value = 0 Then
    MDIForm1.mnPenjualan.Enabled = False
```

**End If**

**If .Fields("Chk\_16").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnPembelian.Enabled = True**

**Elseif .Fields("Chk\_16").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnPembelian.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_17").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnProduksi.Enabled = True**

**Elseif .Fields("Chk\_17").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnProduksi.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_18").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnPenerimaan.Enabled = True**

**Elseif .Fields("Chk\_18").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnPenerimaan.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_19").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnPengeluaran.Enabled = True**

**Elseif .Fields("Chk\_19").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnPengeluaran.Enabled = False**

**End If**

**If .Fields("Chk\_20").Value = 1 Then**

**MDIForm1.mnLapGudang.Enabled = True**

**Elseif .Fields("Chk\_20").Value = 0 Then**

**MDIForm1.mnLapGudang.Enabled = False**

**End If**

**End If**

**End With**

**End Sub**

**Private Sub Command2\_Click()**

**End**

**End Sub**

**Sub ceklogin()**

**cn.RecordSource = "select**

**T\_User.ID\_User,T\_User.Pass,T\_Akses.RoleID,T\_Akses.Chk\_1,T\_Akses.Chk\_2,T\_Akses.Chk\_3,T\_Akses.Chk\_4,T\_Akses.Chk\_5,T\_Akses.Chk\_6,T\_Akses.Chk\_7,T\_Akses.Chk\_8,T\_Akses.Chk\_9,T\_Akses.Chk\_10,T\_Akses.Chk\_11,T\_Akses.Chk\_12,T\_Akses.Chk\_13,T\_Akses.Chk\_14,T\_Akses.Chk\_15,T\_Akses.Chk\_16,T\_Akses.Chk\_17,T\_Akses.Chk\_18,T\_Akses.Chk\_19,T\_Akses.Chk\_20 " & \_**

**"From T\_User inner join T\_Akses on T\_User.RoleID=T\_Akses.RoleID;"**

**cn.Refresh**

**With cn.Recordset**

**If Not .EOF Then**

**Cek\_Akses**

**End If**

**End With**

**MDIForm1.Show**

**End Sub**

**Sub open\_data()**

**mainconn**

**cn.ConnectionString = nyambung**

**cn.CommandType = adCmdUnknown**

```
cn.RecordSource = "T_User"
```

```
cn.Refresh
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Form_Activate()
```

```
    open_data
```

```
    open_data2
```

```
End Sub
```

```
Sub open_data2()
```

```
mainconn
```

```
cnAk.ConnectionString = nyambung
```

```
cnAk.CommandType = adCmdUnknown
```

```
cnAk.RecordSource = "T_Akses"
```

```
cnAk.Refresh
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtID_Change()
```

```
txtID.Text = UCase(txtID.Text)
```

```
    SendKeys "{end}"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtID_KeyPress(KeyAscii As Integer)
```

```
If KeyAscii = 13 Then
```

```
    If txtPass.Text = "" Then
```

```
        txtPass.SetFocus
```

```
    Else
```

```
        Command1 = True
```

```
    End If
```

```
End If
```

End Sub

Private Sub txtPass\_Change()

txtPass.Text = UCase(txtPass.Text)

SendKeys "{end}"

End Sub

Private Sub txtPass\_KeyPress(KeyAscii As Integer)

If KeyAscii = 13 Then

Command1 = True

End If

End Sub

**unit user;**

**Private Sub btnAdd\_Click()**

**If (txtID.Text <> "") And (txtNama.Text <> "") And (txtAlamat.Text <> "") And (txtPass.Text <> "") And (cmbRoleID.Text <> "") Then**

**cn.RecordSource = "select \* from T\_User"**

**cn.Refresh**

**With cn.Recordset**

**.AddNew**

**!ID\_User = txtID.Text**

**!Nama = txtNama.Text**

**!Alamat = txtAlamat.Text**

**!Pass = txtPass.Text**

**!RoleID = cmbRoleID.Text**

**.Update**

**End With**

**kosong**

**Else**

**MsgBox "Data Yang Anda Isikan Belum Lengkap!!", vbOKOnly, "Informasi"**

**txtNama.SetFocus**

**End If**

**End Sub**

**Sub open\_data()**

**mainconn**

**cn.ConnectionString = nyambung**

**cn.CommandType = adCmdUnknown**

**cn.RecordSource = "T\_User"**

**cn.Refresh**

**End Sub**

```
Sub open_data2()
```

```
mainconn
```

```
cnAk.ConnectionString = nyambung
```

```
cnAk.CommandType = adCmdUnknown
```

```
cnAk.RecordSource = "T_Akses"
```

```
cnAk.Refresh
```

```
End Sub
```

```
Private Sub btnAddRole_Click()
```

```
FAddRole.Show
```

```
Me.Hide
```

```
End Sub
```

```
Private Sub btnApply_Click()
```

```
If (txtRoleID.Text <> "") And (T1.Text <> "") And (T2.Text <> "") And (T3.Text <> "") And (T4.Text <>
""") And (T5.Text <> "") And (T6.Text <> "") And (T7.Text <> "") And (T8.Text <> "") And (T9.Text <>
""") And (T10.Text <> "") And (T11.Text <> "") And (T12.Text <> "") And (T13.Text <> "") And (T14.Text
<> "") And (T15.Text <> "") And (T16.Text <> "") And (T17.Text <> "") And (T18.Text <> "") And
(T19.Text <> "") And (T20.Text <> "") And (Text1.Text <> "") And (Text2.Text <> "") And (Text3.Text
<> "") And (Text4.Text <> "") And (Text5.Text <> "") And (Text6.Text <> "") And (Text7.Text <> "") And
(Text8.Text <> "") And (Text9.Text <> "") And (Text10.Text <> "") And (Text11.Text <> "") And
(Text12.Text <> "") And (Text13.Text <> "") And (Text14.Text <> "") And (Text15.Text <> "") And
(Text16.Text <> "") And (Text17.Text <> "") And (Text18.Text <> "") And (Text19.Text <> "") And
(Text20.Text <> "") Then
```

```
cnAk.RecordSource = "select * from T_Akses where RoleID =" & cmbRoleID.Text & """
```

```
cnAk.Refresh
```

```
With cnAk.Recordset
```

```
.Fields("RoleID") = txtRoleID.Text
```

```
.Fields("Chk_1") = T1.Text
```

```
.Fields("Chk_2") = T2.Text
```

```
.Fields("Chk_3") = T3.Text
```

```
.Fields("Chk_4") = T4.Text
```

.Fields("Chk\_5") = T5.Text  
.Fields("Chk\_6") = T6.Text  
.Fields("Chk\_7") = T7.Text  
.Fields("Chk\_8") = T8.Text  
.Fields("Chk\_9") = T9.Text  
.Fields("Chk\_10") = T10.Text  
.Fields("Chk\_11") = T11.Text  
.Fields("Chk\_12") = T12.Text  
.Fields("Chk\_13") = T13.Text  
.Fields("Chk\_14") = T14.Text  
.Fields("Chk\_15") = T15.Text  
.Fields("Chk\_16") = T16.Text  
.Fields("Chk\_17") = T17.Text  
.Fields("Chk\_18") = T18.Text  
.Fields("Chk\_19") = T19.Text  
.Fields("Chk\_20") = T20.Text  
.Fields("Akses\_1") = Text1.Text  
.Fields("Akses\_2") = Text2.Text  
.Fields("Akses\_3") = Text3.Text  
.Fields("Akses\_4") = Text4.Text  
.Fields("Akses\_5") = Text5.Text  
.Fields("Akses\_6") = Text6.Text  
.Fields("Akses\_7") = Text7.Text  
.Fields("Akses\_8") = Text8.Text  
.Fields("Akses\_9") = Text9.Text  
.Fields("Akses\_10") = Text10.Text  
.Fields("Akses\_11") = Text11.Text  
.Fields("Akses\_12") = Text12.Text  
.Fields("Akses\_13") = Text13.Text  
.Fields("Akses\_14") = Text14.Text

```
.Fields("Akses_15") = Text15.Text  
.Fields("Akses_16") = Text16.Text  
.Fields("Akses_17") = Text17.Text  
.Fields("Akses_18") = Text18.Text  
.Fields("Akses_19") = Text19.Text  
.Fields("Akses_20") = Text20.Text
```

```
.Update
```

```
bersih
```

```
End With
```

```
Else
```

```
MsgBox "RoleID belum terisi, coba periksa!!", vbOKOnly, "Informasi"
```

```
txtRoleID.SetFocus
```

```
End If
```

```
Ambil_RoleID
```

```
End Sub
```

```
Sub bersih()
```

```
txtRoleID.Text = ""
```

```
T1.Text = "0"
```

```
T2.Text = "0"
```

```
T3.Text = "0"
```

```
T4.Text = "0"
```

```
T5.Text = "0"
```

```
T6.Text = "0"
```

```
T7.Text = "0"
```

```
T8.Text = "0"
```

```
T9.Text = "0"
```

```
T10.Text = "0"
```

```
T11.Text = "0"
```

```
T12.Text = "0"
```

T13.Text = "0"

T14.Text = "0"

T15.Text = "0"

T16.Text = "0"

T17.Text = "0"

T18.Text = "0"

T19.Text = "0"

T20.Text = "0"

Text1.Text = "-"

Text2.Text = "-"

Text3.Text = "-"

Text4.Text = "-"

Text5.Text = "-"

Text6.Text = "-"

Text7.Text = "-"

Text8.Text = "-"

Text9.Text = "-"

Text10.Text = "-"

Text11.Text = "-"

Text12.Text = "-"

Text13.Text = "-"

Text14.Text = "-"

Text15.Text = "-"

Text16.Text = "-"

Text17.Text = "-"

Text18.Text = "-"

Text19.Text = "-"

Text20.Text = "-"

End Sub

```
Private Sub btnCancel_Click()
```

```
    kosong
```

```
End Sub
```

```
Sub kosong()
```

```
    txtNama.Text = ""
```

```
    txtAlamat.Text = ""
```

```
    txtPass.Text = ""
```

```
End Sub
```

```
Private Sub btnDelete_Click()
```

```
    cn.RecordSource = "select * from T_User where ID_User = " & txtID.Text & ""
```

```
    cn.Refresh
```

```
    cn.Recordset.Delete
```

```
    kosong
```

```
End Sub
```

```
Private Sub btnEdit_Click()
```

```
    If btnEdit.Caption = "Update" Then
```

```
        cn.RecordSource = "select * from T_User where ID_User =" & txtID.Text & ""
```

```
        cn.Refresh
```

```
        With cn.Recordset
```

```
            .Fields("Nama") = txtNama.Text
```

```
            .Fields("Alamat") = txtAlamat.Text
```

```
            .Fields("Pass") = txtPass.Text
```

```
            .Fields("RoleID") = cmbRoleID.Text
```

```
            .Update
```

```
            kosong
```

```
            btnEdit.Enabled = False
```

**btnDelete.Enabled = False**

**btnAdd.Enabled = True**

**End With**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub btnOK\_Click()**

**End Sub**

**Private Sub btnRefresh\_Click()**

**Ambil\_RoleID**

**End Sub**

**Private Sub Check1\_Click()**

**If Check1.Value = 1 Then**

**T1.Text = "1"**

**Text1.Text = "Hak Akses"**

**Else**

**T1.Text = "0"**

**Text1.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check10\_Click()**

**If Check10.Value = 1 Then**

**T10.Text = "1"**

**Text10.Text = "Analisis EOQ"**

**Else**

**T10.Text = "0"**

**Text10.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check11\_Click()**

**If Check11.Value = 1 Then**

**T11.Text = "1"**

**Text11.Text = "Analisis Harga Ayam"**

**Else**

**T11.Text = "0"**

**Text11.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check12\_Click()**

**If Check12.Value = 1 Then**

**T12.Text = "1"**

**Text12.Text = "Chart Produksi"**

**Else**

**T12.Text = "0"**

**Text12.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check13\_Click()**

**If Check13.Value = 1 Then**

**T13.Text = "1"**

**Text13.Text = "Chart Penjualan"**

**Else**

**T13.Text = "0"**

**Text13.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check14\_Click()**

**If Check14.Value = 1 Then**

**T14.Text = "1"**

**Text14.Text = "Surat Tagihan dan Jalan"**

**Else**

**T14.Text = "0"**

**Text14.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check15\_Click()**

**If Check15.Value = 1 Then**

**T15.Text = "1"**

**Text15.Text = "Penjualan"**

**Else**

**T15.Text = "0"**

**Text15.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check16\_Click()**

**If Check16.Value = 1 Then**

**T16.Text = "1"**

**Text16.Text = "Pembelian"**

**Else**

**T16.Text = "0"**

**Text16.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check17\_Click()**

**If Check17.Value = 1 Then**

**T17.Text = "1"**

**Text17.Text = "Produksi"**

**Else**

**T17.Text = "0"**

**Text17.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check18\_Click()**

**If Check18.Value = 1 Then**

**T18.Text = "1"**

**Text18.Text = "Penerimaan Barang"**

**Else**

**T18.Text = "0"**

**Text18.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check19\_Click()**

**If Check19.Value = 1 Then**

**T19.Text = "1"**

**Text19.Text = "Pengeluaran Barang"**

**Else**

**T19.Text = "0"**

**Text19.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check2\_Click()**

**If Check2.Value = 1 Then**

**T2.Text = "1"**

**Text2.Text = "About"**

**Else**

**T2.Text = "0"**

**Text2.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check20\_Click()**

**If Check20.Value = 1 Then**

**T20.Text = "1"**

**Text20.Text = "Laporan Gudang"**

**Else**

**T20.Text = "0"**

**Text20.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check3\_Click()**

**If Check3.Value = 1 Then**

**T3.Text = "1"**

**Text3.Text = "Logout"**

**Else**

**T3.Text = "0"**

**Text3.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check4\_Click()**

**If Check4.Value = 1 Then**

**T4.Text = "1"**

**Text4.Text = "Barang"**

**Else**

**T4.Text = "0"**

**Text4.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check5\_Click()**

**If Check5.Value = 1 Then**

**T5.Text = "1"**

**Text5.Text = "Customer"**

**Else**

**T5.Text = "0"**

**Text5.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check6\_Click()**

**If Check6.Value = 1 Then**

**T6.Text = "1"**

**Text6.Text = "Supplier"**

**Else**

**T6.Text = "0"**

**Text6.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check7\_Click()**

**If Check7.Value = 1 Then**

**T7.Text = "1"**

**Text7.Text = "Laporan"**

**Else**

**T7.Text = "0"**

**Text7.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check8\_Click()**

**If Check8.Value = 1 Then**

**T8.Text = "1"**

**Text8.Text = "Biaya Persediaan"**

**Else**

**T8.Text = "0"**

**Text8.Text = "-"**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub Check9\_Click()**

**If Check9.Value = 1 Then**

**T9.Text = "1"**

**Text9.Text = "Persentase Harga"**

**Else**

**T9.Text = "0"**

Text9.Text = "-"

End If

End Sub

Private Sub cmbRoleID\_KeyPress(KeyAscii As Integer)

If KeyAscii = 13 Then

    btnAdd.SetFocus

End If

End Sub

Private Sub Form\_Load()

    open\_data

    open\_data2

    Ambil\_RoleID

    DataGrid1.Columns(0).width = 0

    txtID.Text = "ID-00000"

    Cek\_Akses

    Chk1

End Sub

Sub Chk1()

    cnAk.RecordSource = "select \* from T\_Akses where RoleID='" & cmbRoleID.Text & "'"

    cnAk.Refresh

    T1.Text = cnAk.Recordset.Fields("RoleID").Value

End Sub

Sub Cek\_Akses()

    cnAk.RecordSource = "select \* from T\_Akses where RoleID='" & cmbRoleID.Text & "'"

**cnAk.Refresh**

**With cnAk.Recordset**

**If Not .EOF Then**

**If .Fields("Chk\_1").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check1.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_1").Value = 0 Then 'FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check1.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_2").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check2.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_2").Value = 0 Then 'FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check2.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_3").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check3.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_3").Value = 0 Then 'FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check3.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_4").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check4.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_4").Value = 0 Then 'FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check4.Value = 0**

**End If**

If .Fields("Chk\_5").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then

    Check5.Value = 1

Elseif .Fields("Chk\_5").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then

    Check5.Value = 0

End If

If .Fields("Chk\_6").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then

    Check6.Value = 1

Elseif .Fields("Chk\_6").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then

    Check6.Value = 0

End If

If .Fields("Chk\_7").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then

    Check7.Value = 1

Elseif .Fields("Chk\_7").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then

    Check7.Value = 0

End If

If .Fields("Chk\_8").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then

    Check8.Value = 1

Elseif .Fields("Chk\_8").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then

    Check8.Value = 0

End If

**If .Fields("Chk\_9").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check9.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_9").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check9.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_10").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check10.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_10").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check10.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_11").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check11.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_11").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check11.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_12").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check12.Value = 1**

**ElseIf .Fields("Chk\_12").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then**

**Check12.Value = 0**

**End If**

**If .Fields("Chk\_13").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then**

**Check13.Value = 1**

```
ElseIf .Fields("Chk_13").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then  
    Check13.Value = 0  
End If
```

```
If .Fields("Chk_14").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then  
    Check14.Value = 1  
ElseIf .Fields("Chk_14").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then  
    Check14.Value = 0  
End If
```

```
If .Fields("Chk_15").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then  
    Check15.Value = 1  
ElseIf .Fields("Chk_15").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then  
    Check15.Value = 0  
End If
```

```
If .Fields("Chk_16").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then  
    Check16.Value = 1  
ElseIf .Fields("Chk_16").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then  
    Check16.Value = 0  
End If
```

```
If .Fields("Chk_17").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then  
    Check17.Value = 1  
ElseIf .Fields("Chk_17").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then  
    Check17.Value = 0  
End If
```

```
If .Fields("Chk_18").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then
    Check18.Value = 1
ElseIf .Fields("Chk_18").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then
    Check18.Value = 0
End If
```

```
If .Fields("Chk_19").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then
    Check19.Value = 1
ElseIf .Fields("Chk_19").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then
    Check19.Value = 0
End If
```

```
If .Fields("Chk_20").Value = 1 Then 'FrmLogin.txt1.Text Then
    Check20.Value = 1
ElseIf .Fields("Chk_20").Value = 0 Then ' FrmLogin.txt2.Text Then
    Check20.Value = 0
End If
```

```
End If
```

```
End With
```

```
End Sub
```

```
Sub Ambil_RoleID()
```

```
cn.RecordSource = "select * from T_User"
```

```
cn.Refresh
```

```
With cn.Recordset
```

```
cmbRoleID.clear
```

```
If Not .EOF Then
```

**.MoveFirst**

**While Not .EOF**

**cmbRoleID.AddItem cn.Recordset!RoleID ' .Fields("RoleID").Value**

**.MoveNext**

**Wend**

**End If**

**End With**

**End Sub**

**Private Sub txtAlamat\_Change()**

**txtAlamat.Text = UCase(txtAlamat.Text)**

**SendKeys "{end}"**

**End Sub**

**Private Sub txtAlamat\_KeyPress(KeyAscii As Integer)**

**If KeyAscii = 13 Then**

**txtPass.SetFocus**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub txtID\_Change()**

**txtID.Text = UCase(txtID.Text)**

**SendKeys "{end}"**

**End Sub**

**Private Sub txtID\_KeyPress(KeyAscii As Integer)**

**If KeyAscii = 13 Then**

**btnEdit.Enabled = True**

**btnDelete.Enabled = True**

**If btnEdit.Caption = "Update" Then**

```
cn.RecordSource = "select * from T_User where ID_User = " & txtID.Text & """
```

```
cn.Refresh
```

```
With cn.Recordset
```

```
If .RecordCount = 0 Then
```

```
MsgBox "Maaf, ID User Belum Terdaftar..!!", vbInformation, "Informasi"
```

```
txtID.SetFocus
```

```
kosong
```

```
Else
```

```
txtNama.Text = .Fields("Nama").Value
```

```
txtAlamat.Text = .Fields("Alamat").Value
```

```
txtPass.Text = .Fields("Pass").Value
```

```
cmbRoleID.Text = .Fields("RoleID").Value
```

```
btnAdd.Enabled = False
```

```
DataGrid1.Columns(0).width = 0
```

```
End If
```

```
End With
```

```
End If
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtNama_Change()
```

```
txtNama.Text = UCase(txtNama.Text)
```

```
SendKeys "{end}"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtNama_Click()
```

```
cn.RecordSource = "select * from T_user where ID_User=" & txtID.Text & """
```

```
cn.Refresh
```

```
If Not cn.Recordset.EOF = True Then
```

```
If txtID.Text = cn.Recordset.Fields("ID_User") And btnAdd.Enabled = True Then  
    MsgBox "ID User yang anda Masukkan Sudah Terdaftar", vbOKOnly, "Informasi"  
    txtID.SetFocus
```

```
End If
```

```
End If
```

```
txtNama.SetFocus
```

```
DataGrid1.Columns(0).width = 0
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtNama_KeyPress(KeyAscii As Integer)
```

```
If KeyAscii = 13 Then
```

```
    txtAlamat.SetFocus
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtPass_Change()
```

```
txtPass.Text = UCase(txtPass.Text)
```

```
    SendKeys "{end}"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtPass_KeyPress(KeyAscii As Integer)
```

```
If KeyAscii = 13 Then
```

```
    cmbRoleID.SetFocus
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub txtRoleID_Click()
```

```
txtRoleID.Text = cmbRoleID.Text
```

```
Cek_Akses
```

```
End Sub
```

**unit customer;**

**Private C As New Customer**

**Private MC As New MaintenanceCustomer**

**Private Sub Command1\_Click()**

**SL.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Form\_Load()**

**SL.Visible = False**

**SL.ConnectionString = theConstring**

**SL.SQLnya = "select \* from Customer"**

**SL.TampilData**

**SL.Left = txtFields(0).Left**

**MC.DB = konek**

**MC.DB.Connect**

**SL.Top = txtFields(0).Height + txtFields(0).Top**

**Dim fls As Integer**

**Dim fname As String**

**fls = Len(App.Path)**

**fname = Left(App.Path, (fls - 7))**

**CR.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\LaporanDataCustomer.rpt"**

**CR2.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\LaporanDetailCustomer.rpt"**

**End Sub**

**Private Sub SL\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**For i = 0 To UBound(Datanya) - 1**

**txtFields(i) = Datanya(i + 1)**

**Next**

**With TB.Buttons**

**.Item(1).Enabled = False**

**.Item(3).Enabled = False**

.Item(5).Enabled = True

.Item(7).Enabled = True

End With

End Sub

Private Sub SL\_Sembunyi()

SL.Visible = False

End Sub

Private Sub TB\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)

With TB.Buttons

If Button.Caption = "Tambah" Then

clearFields

txtFields(0).Text = MC.getLastRec

.Item(1).Enabled = False

.Item(3).Enabled = True

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

End If

If Button.Caption = "Simpan" Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

masukan\_data

If MC.Insert(C) Then

clearFields

End If

End If

If Button.Caption = "Ubah" Then

.Item(1).Enabled = True

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**masukan\_data**

**If MC.Update(C, "KDCustomer = " & txtFields(0).Text & """) Then**

**clearFields**

**End If**

**End If**

**If Button.Caption = "Hapus" Then**

**If MsgBox("Apa anda Yakin Menghapus Customer " & txtFields(1), vbExclamation + vbYesNo, "Peringatan") = vbYes Then**

**If MC.Delete("KDCustomer = " & txtFields(0) & """) Then**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**clearFields**

**End If**

**End If**

**End If**

**If Button.Caption = "Batal" Then**

**clearFields**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**End If**

**If Button.Caption = "Cetak" Then**

CR.RetrieveDataFiles

CR.Action = 2

End If

End With

End Sub

Private Sub clearFields()

For i = 0 To 5

txtFields(i) = ""

Next

End Sub

Private Sub masukan\_data()

C.KDCustomer = txtFields(0).Text

C>NamaCustomer = txtFields(1).Text

C.AlatCustomer = txtFields(2).Text

C.NoIdentitas = txtFields(3).Text

C.Telepon = txtFields(4).Text

C.SaldoPiutang = Val(txtFields(5).Text)

End Sub

Private Sub TB\_ButtonMenuClick(ByVal ButtonMenu As MSComctlLib.ButtonMenu)

If ButtonMenu.Index = 1 Then

Call TB\_ButtonClick(TB.Buttons.Item(11))

Else

CR2.GroupSelectionFormula = "{QLaporanPenjualan.KDCustomer} = " & txtFields(0) & ""

CR2.Action = 2

End If

End Sub

**unit supplier;**

**Option Explicit**

**Private S As New Supplier**

**Private MS As New MaintenanceSupplier**

**Private Sub Command1\_Click()**

**SH.Visible = True**

**SH.TampilData**

**End Sub**

**Private Sub Form\_Load()**

**On Error Resume Next**

**SH.ConnectionString = theConstring**

**SH.SQLnya = "select \* from supplier"**

**SH.Visible = False**

**MS.DB.ConnectionStrings = theConstring**

**MS.DB.Connect**

**SH.Top = txtFields(0).Height + txtFields(0).Top**

**SH.Left = txtFields(0).Left**

**Dim fname As String**

**Dim fls As Integer**

**fls = Len(App.Path)**

**fname = Left(App.Path, (fls - 7))**

**CR.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\LaporanDataSupplier.rpt"**

**CR2.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\LaporanDetailSupplier.rpt"**

**End Sub**

**Private Sub SH\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**Dim i As Integer**

**For i = 0 To UBound(Datanya) - 1**

**txtFields(i) = Datanya(i + 1)**

**Next**

**With TB.Buttons**

**.Item(1).Enabled = False**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = True**

**.Item(7).Enabled = True**

**End With**

**End Sub**

**Private Sub SH\_Sembunyi()**

**SH.Visible = False**

**End Sub**

**Private Sub TB\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)**

**With TB.Buttons**

**If Button.Caption = "Tambah" Then**

**clearFields**

**txtFields(0).Text = MS.getLastRec**

**.Item(1).Enabled = False**

**.Item(3).Enabled = True**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**End If**

**If Button.Caption = "Simpan" Then**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**masukan\_data**

**If MS.Insert(S) Then**

**clearFields**

**End If**

End If

If Button.Caption = "Ubah" Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

masukan\_data

If MS.Update(S, "KDSupplier = " & txtFields(0).Text & "") Then

clearFields

End If

End If

If Button.Caption = "Hapus" Then

If MsgBox("Apa anda Yakin Menghapus Supplier " & txtFields(1), vbExclamation + vbYesNo, "Peringatan") = vbYes Then

If MS.Delete("KDSupplier = " & txtFields(0) & "") Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

clearFields

End If

End If

End If

If Button.Caption = "Batal" Then

clearFields

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

End If

If Button.Caption = "Cetak" Then

CR.RetrieveDataFiles

CR.Action = 2

End If

End With

End Sub

Private Sub clearFields()

Dim i As Integer

For i = 0 To 4

txtFields(i) = ""

Next

End Sub

Private Sub masukan\_data()

If (txtFields(0).Text <> "") And (txtFields(1).Text <> "") And (txtFields(2).Text <> "") And  
(txtFields(3).Text <> "") And (txtFields(4).Text <> "") Then

S.KDSupplier = txtFields(0).Text

S>NamaSupplier = txtFields(1).Text

S.AlatSupplier = txtFields(2).Text

S.Telepon = txtFields(3).Text

S.SaldoUtang = txtFields(4).Text

Else

MsgBox "Maaf Data yang Anda Masukkan Belum Lengkap!!"

End If

Exit Sub

End Sub

Private Sub TB\_ButtonMenuClick(ByVal ButtonMenu As MSComctlLib.ButtonMenu)

If ButtonMenu.Index = 1 Then

Call TB\_ButtonClick(TB.Buttons.Item(11))

Else

CR2.RetrieveDataFiles

CR2.GroupSelectionFormula = "{QLaporanPembelian>NamaSupplier} = " & txtFields(1) & ""

CR2.Action = 2

End If

End Sub

## **unit Analisis Harga;**

**Private Sub Form\_Load()**

konek.SelectSQL "select HargaSatuan From PersediaanBarang Where KDBarang = '100000' "

Text1.Text = konek.Recordset.Fields(0)

Analisis

**End Sub**

**Private Sub Analisis()**

**On Error Resume Next**

konek.SelectSQL "SELECT SUM (Harga\*Jumlah)/sum(Jumlah) AS Total FROM DetailPembelian  
Where KDBarang = '100000' "

Text2.Text = Round(konek.Recordset.Fields(0), 0)

konek.SelectSQL "SELECT PersediaanBarang.KDBarang as [Kode Barang],  
PersediaanBarang>NamaBarang as [Nama Barang], ProsentaseHarga.Prosentase FROM PersediaanBarang  
Left JOIN ProsentaseHarga ON PersediaanBarang.KDBarang = ProsentaseHarga.KDBarang "

LoadListViewFromRecordset LV, konek.Recordset

ListViewAdjustColumnWidth LV

konek.SelectSQL "SELECT PersediaanBarang.KDBarang, PersediaanBarang>NamaBarang,  
PersediaanBarang.HargaSatuan, ProsentaseHarga.Prosentase FROM PersediaanBarang LEFT JOIN  
ProsentaseHarga ON PersediaanBarang.KDBarang = ProsentaseHarga.KDBarang "

**While Not konek.Recordset.EOF**

With LV2.ListItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(0))

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(1))

End With

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(2))

End With

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(3))

End With

With .ListSubItems.Add(, , Round(konek.Recordset.Fields(3) / 100 \* Val(Text1.Text), 0) +  
Val(Text1.Text))

End With

```
With .ListSubItems.Add(, , Round(konek.Recordset.Fields(3) / 100 * Val(Text2.Text), 0) +  
Val(Text2.Text))
```

```
End With
```

```
End With
```

```
konek.Recordset.MoveNext
```

```
Wend
```

```
ListviewAdjustColumnWidth LV
```

```
ListviewAdjustColumnWidth LV2
```

```
End Sub
```

```
Private Sub LV_BeforeLabelEdit(Cancel As Integer)
```

```
End Sub
```

**unit upersediaan barang;**

Option Explicit

Private PB As New PersediaanBarang

Private MPB As New MaintenancePersBrg

Private Sub CommandButton1\_Click()

    SL.Visible = True

End Sub

Private Sub Check1\_Click()

    txtFields(5).Text = 0

    txtFields(5).Locked = Not txtFields(5).Locked

End Sub

Private Sub Command1\_Click()

    SL.Visible = True

End Sub

Private Sub Form\_Load()

    SL.ConnectionString = theConstring

    SL.SQLnya = "select \* from PersediaanBarang"

    SL.TampilData

    SL.Left = txtFields(0).Left

    SL.Top = txtFields(0).Top + txtFields(0).Height

    MPB.DB = konek

    MPB.DB.Connect

    Dim fls As Integer

    Dim flname As String

```
fls = Len(App.Path)
```

```
fname = Left(App.Path, (fls - 7))
```

```
CR.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\LaporanDataBarang.rpt"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL_AmbilDatanya(Datanya() As String)
```

```
Dim i As Integer
```

```
With ToolBar1.Buttons
```

```
For i = 0 To 5
```

```
txtFields(i).Text = Datanya(i + 1)
```

```
Next
```

```
.Item(1).Enabled = False
```

```
.Item(3).Enabled = False
```

```
.Item(5).Enabled = True
```

```
.Item(7).Enabled = True
```

```
End With
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL_Sembunyi()
```

```
SL.Visible = False
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Toolbar1_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)
```

```
With ToolBar1.Buttons
```

```
If Button.Caption = "Tambah" Then
```

```
clearFields
```

```
txtFields(0).Text = MPB.getLastRec
```

```
.Item(1).Enabled = False
```

```
.Item(3).Enabled = True
```

```
.Item(5).Enabled = False
```

**.Item(7).Enabled = False**

**End If**

**If Button.Caption = "Simpan" Then**

**masukan\_data**

**If MPB.Insert(PB) Then**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**clearFields**

**SL.TampilData**

**End If**

**End If**

**If Button.Caption = "Ubah" Then**

**masukan\_data**

**If MPB.Update(PB, "KDBarang = " & txtFields(0).Text & """) Then**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**clearFields**

**SL.TampilData**

**End If**

**End If**

**If Button.Caption = "Hapus" Then**

```
If MsgBox("Apa anda Yakin Menghapus Barang " & txtFields(1), vbExclamation + vbYesNo, "Peringatan") = vbYes Then
```

```
    If MPB.Delete("KDBarang = " & txtFields(0) & """) Then
```

```
        .Item(1).Enabled = True
```

```
        .Item(3).Enabled = False
```

```
        .Item(5).Enabled = False
```

```
        .Item(7).Enabled = False
```

```
        clearFields
```

```
        SL.TampilData
```

```
    End If
```

```
End If
```

```
End If
```

```
If Button.Caption = "Batal" Then
```

```
    clearFields
```

```
    .Item(1).Enabled = True
```

```
    .Item(3).Enabled = False
```

```
    .Item(5).Enabled = False
```

```
    .Item(7).Enabled = False
```

```
End If
```

```
If Button.Caption = "Cetak" Then
```

```
    CR.RetrieveDataFiles
```

```
    CR.Action = 2
```

```
End If
```

```
End With
```

```
End Sub
```

```
Sub clearFields()
```

```
    txtFields(0) = ""
```

```
    txtFields(1) = ""
```

**txtFields(2) = ""**

**txtFields(3) = ""**

**txtFields(4) = ""**

**txtFields(5) = ""**

**End Sub**

**Sub masukan\_data()**

**PB.KDBarang = txtFields(0).Text**

**PB>NamaBarang = txtFields(1).Text**

**PB.HargaSatuan = Val(txtFields(2).Text)**

**PB.JumlahStockAktif = Val(txtFields(3).Text)**

**PB.StockMinimal = Val(txtFields(4).Text)**

**PB.LeadTime = Val(txtFields(5).Text)**

**End Sub**

**unit uproduksi;**

Dim idx As Integer

Dim P As New Produksi

Dim MP As New MaintenanceProduksi

Dim BP As New PunyaHasilProduksi

Dim MBP As New MainPunyaHasilProd

Private Sub Command1\_Click()

    SL2.Visible = True

End Sub

Private Sub Command2\_Click()

    SL.Visible = True

End Sub

Private Sub Form\_Load()

    SL.ConnectionString = konek.ConnectionStrings

    SL.SQLnya = "select \* from PersediaanBarang Where KDBarang <> '100000' "

    SL.TampilData

    SL.Left = Text5.Left

    SL.Top = Text5.Top + Text5.Height

    SL2.ConnectionString = konek.ConnectionStrings

    SL2.SQLnya = "select \* from Produksi"

    SL2.TampilData

    SL2.Left = Text1.Left

    SL2.Top = Text1.Top + Text1.Height

    MP.DB = konek

**MBP.DB = konek**

**DTP.Value = Date**

**End Sub**

**Private Sub LV2\_Click()**

**If Not LV2.ListItems.Count = 0 Then**

**Text5.Text = LV2.SelectedItem.Text**

**Text4.Text = LV2.SelectedItem.ListSubItems.Item(1)**

**Text3.Text = LV2.SelectedItem.ListSubItems.Item(2)**

**Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = True**

**Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = True**

**Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = False**

**idx = LV2.SelectedItem.Index**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub SL\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**Text5.Text = Datanya(1)**

**Text4.Text = Datanya(2)**

**End Sub**

**Private Sub SL\_Sembunyi()**

**SL.Visible = False**

**End Sub**

**Private Sub SL2\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**On Error Resume Next**

**LV2.ListItems.clear**

Text1.Text = Datanya(1)

DTP.Value = Datanya(2)

Text9.Text = Datanya(3)

```
konek.SelectSQL "Select BarangProduksi.KDBarang, BarangProduksi>NamaBarang,
BarangProduksi.Jumlah, QPenerimaanBarang.Jumlah From BarangProduksi Left Join QPenerimaanBarang
on BarangProduksi.KDBarang = QPenerimaanBarang.KDBarang Where
Instr(1,QPenerimaanBarang.Keterangan," & Text1.Text & ") And BarangProduksi.KDProduksi = " &
Text1.Text & """
```

```
konek.SelectSQL "Select KDBarang, NamaBarang, Jumlah from BarangProduksi Where KDProduksi = "
& Text1.Text & """
```

While Not konek.Recordset.EOF

```
'MP.DB.SelectSQL "Select Jumlah From QPenerimaanBarang Where KDBarang = " &
konek.Recordset.Fields(0) & " and instr(1,keterangan," & Text1.Text & ")"
```

```
With LV2.ListItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(0))
```

```
With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(1))
```

End With

```
With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(2))
```

End With

```
With .ListSubItems.Add(, , 0)
```

End With

End With

```
konek.Recordset.MoveNext
```

Wend

Dim i As Integer

```
For i = 1 To LV2.ListItems.Count
```

```
MP.DB.SelectSQL "Select Jumlah From QPenerimaanBarang Where KDBarang = " &
LV2.ListItems.Item(i) & " and instr(1,keterangan," & Text1.Text & ")"
```

```
LV2.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(3).Text = MP.DB.Recordset.Fields(0)
```

Next

End Sub

Private Sub SL2\_Sembunyi()

SL2.Visible = False

End Sub

Private Sub Text3\_KeyDown(KeyCode As Integer, Shift As Integer)

If KeyCode = 13 Then

If Toolbar1.Buttons(1).Enabled = True Then

Call Toolbar1\_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(1))

Else

Call Toolbar1\_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(2))

End If

End If

End Sub

Private Sub Toolbar1\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)

If Button.Index = 1 Then

If Text5.Text <> "" Or Text4.Text <> "" Or Text3.Text <> "" Then

If Not ada\_barang Then

With LV2.ListItems.Add(, , Text5.Text)

With .ListSubItems.Add(, , Text4.Text)

End With

With .ListSubItems.Add(, , Text3.Text)

End With

clear\_detail

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

End With

End If

Else

MsgBox "Ada Fields Yang Masih Kosong", vbCritical, "Peringatan"

End If

End If

If Button.Index = 3 Then

LV2.ListItems.Item(idx).Text = Text5.Text

LV2.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(1).Text = Text4.Text

LV2.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(2).Text = Text3.Text

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

clear\_detail

End If

If Button.Index = 5 Then

LV2.ListItems.Remove (idx)

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

clear\_detail

End If

If Button.Index = 7 Then

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

clear\_detail

End If

End Sub

Sub clear\_detail()

Text5.Text = ""

Text4.Text = ""

Text3.Text = ""

End Sub

Function ada\_barang() As Boolean

For i = 1 To LV2.ListItems.Count

If Text5.Text = LV2.ListItems.Item(i).Text Then

ada\_barang = True

Exit Function

End If

Next

ada\_barang = False

End Function

Private Sub Toolbar2\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)

With Toolbar2.Buttons

Dim i As Integer

If Button.Caption = "Tambah" Then

LV2.ListItems.clear

clear\_detail

Text1.Text = MP.getLastRec

.Item(1).Enabled = False

.Item(3).Enabled = True

End If

If Button.Caption = "Simpan" Then

Masuk\_Produksi

If MP.Insert(P) Then

For i = 1 To LV2.ListItems.Count

Masuk\_Barang\_Produksi i

If MBP.Insert(BP) Then

End If

Next

End If

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

LV2.ListItems.clear

clear\_detail

End If

If Button.Caption = "Batal" Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

Text1 = ""

Text9 = ""

DTP.Value = Date

clear\_detail

LV2.ListItems.clear

End If

End With

End Sub

Private Sub Masuk\_Produksi()

P.KDProduksi = Text1.Text

P.TGLProduksi = DTP.Value

P.Keterangan = "" + Text9.Text

End Sub

Private Sub Masuk\_Barang\_Produksi(i As Integer)

BP.KDProduksi = P.KDProduksi

BP.KDBarang = LV2.ListItems.Item(i).Text

BP.Jumlah = LV2.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(2)

End Sub

**unit upembelian;**

**Private PBB As New PembelianBahanBaku**

**Private MPBB As New MainPembelianBBk**

**Private MS As New MaintenanceSupplier**

**Private DP As New DPembelian**

**Private MDP As New MDPembelian**

**Dim idx As Integer**

**Dim Kurang As Currency**

**Private Sub Command1\_Click()**

**SL.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Command2\_Click()**

**SL3.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Command4\_Click()**

**SL2.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Form\_Load()**

**MPBB.DB = konek**

**MS.DB = konek**

**MDP.DB = konek**

**SL.ConnectionString = konek.ConnectionStrings**

**SL.SQLnya = "select \* from Supplier"**

**SL.TampilData**

**SL.Left = Text3.Left**

**SL.Top = Text3.Top + Text3.Height**

SL2.ConnectionString = konek.ConnectionStrings

SL2.SQLnya = "SELECT PersediaanBarang.KDBarang, PersediaanBarang>NamaBarang From PersediaanBarang"

SL2.TampilData

SL2.Left = Text4.Left

SL2.Top = Text4.Top + Text4.Height

SL3.ConnectionString = konek.ConnectionStrings

SL3.SQLnya = "select \* from PembelianBahanbaku where NOPembelian not in (Select right(keterangan,6) from PenerimaanBarang Where instr(1,keterangan,'Pembelian'))"

SL3.TampilData

SL3.Left = Text1.Left

SL3.Top = Text1.Top + Text1.Height

Text14.Text = Date

End Sub

Private Sub LV\_Click()

If LV.ListItems.Count > 0 Then

Text4.Text = LV.SelectedItem.Text

Text9.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(1)

Text11.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(2)

Text10.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(3)

idx = LV.SelectedItem.Index

Toolbar1.Buttons(1).Enabled = False

Toolbar1.Buttons(3).Enabled = True

Toolbar1.Buttons(5).Enabled = True

Toolbar1.Buttons(7).Enabled = True

End If

End Sub

```
Private Sub LV_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)
```

```
If KeyCode = vbKeyDown Or KeyCode = vbKeyUp Then
```

```
    If LV.ListItems.Count > 0 Then
```

```
        Text4.Text = LV.SelectedItem.Text
```

```
        Text9.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(1)
```

```
        Text11.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(2)
```

```
        Text10.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(3)
```

```
        idx = LV.SelectedItem.Index
```

```
    End If
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL_AmbilDatanya(Datanya() As String)
```

```
    Text3.Text = Datanya(1)
```

```
    Text5.Text = Datanya(2)
```

```
    Text6.Text = Datanya(3)
```

```
    Text7.Text = Datanya(4)
```

```
    Text8.Text = Datanya(5)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL_Sembunyi()
```

```
    SL.Visible = False
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL_AmbilDataCari(Datanya() As String)
```

```
    MsgBox UBound(Datanya)
```

```
End Sub
```

```
Private Sub SL2_AmbilDatanya(Datanya() As String)
```

```
    Text4.Text = Datanya(1)
```

```
    Text9.Text = Datanya(2)
```

```
End Sub
```

Private Sub SL2\_Sembunyi()

SL2.Visible = False

End Sub

Private Sub SL3\_AmbilDatanya(Datanya() As String)

Text1.Text = Datanya(1)

Text14.Text = Datanya(2)

Text3.Text = Datanya(3)

SL.TampilData

SL.Cari Text3.Text

konek.SelectSQL "SELECT DetailPembelian.KDBarang as [Kode Barang],  
PersediaanBarang>NamaBarang as [Nama Barang], DetailPembelian.Harga, DetailPembelian.Jumlah, (  
DetailPembelian.Harga \* DetailPembelian.Jumlah) as [Sub Total] FROM PersediaanBarang INNER JOIN  
DetailPembelian ON PersediaanBarang.KDBarang = DetailPembelian.KDBarang Where  
DetailPembelian.NOPembelian = "" & Text1.Text & """

LoadListViewFromRecordset LV, konek.Recordset

ListViewAdjustColumnWidth LV

Text12.Text = Datanya(4)

Text13.Text = Datanya(5)

Kurang = Val(Text2.Text)

End Sub

Private Sub SL3\_Sembunyi()

SL3.Visible = False

End Sub

Private Sub TB\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)

Dim i As Integer

With TB.Buttons

If Button.Caption = "Tambah" Then

Clear\_Fields

Text1.Text = MPBB.getLastRec

.Item(1).Enabled = False

.Item(3).Enabled = True

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

End If

If Button.Caption = "Simpan" Then

masuk\_data

If MPBB.Insert(PBB) Then

For i = 1 To LV.ListItems.Count

masuk\_detail i

MDP.Insert DP

Next

If Val(Text2.Text) > 0 Then

MS.Update\_Utang PBB.KDSupplier, Val(Text2)

End If

End If

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

Clear\_Fields

LV.ListItems.clear

End If

If Button.Caption = "Ubah" Then

If MsgBox("Ubah Pembelian Nomor " & Text1.Text & " ?", vbExclamation + vbOKCancel) = vbOK  
Then

MS.Update\_Utang Text3.Text, -(Kurang)

MPBB.Delete "NOPembelian = " & Text1.Text & ""

End If

masuk\_data

If MPBB.Insert(PBB) Then

For i = 1 To LV.ListItems.Count

masuk\_detail i

MDP.Insert DP

Next

If Val(Text2.Text) > 0 Then

MS.Update\_Utang PBB.KDSupplier, Val(Text2)

End If

End If

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

Clear\_Fields

End If

If Button.Caption = "Hapus" Then

If MsgBox("Batalkan Pembelian Nomor " & Text1.Text & " ?", vbExclamation + vbOKCancel) = vbOK Then

MS.Update\_Utang Text3.Text, -(Kurang)

MPBB.Delete "NOPembelian = " & Text1.Text & ""

End If

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

Clear\_Fields

End If

If Button.Caption = "Batal" Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

Clear\_Fields

End If

End With

Text14.Text = Date

End Sub

Private Sub Text10\_KeyDown(KeyCode As Integer, Shift As Integer)

If KeyCode = 13 Then

If Toolbar1.Buttons(1).Enabled = True Then

Call Toolbar1\_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(1))

Else

Call Toolbar1\_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(2))

End If

End If

End Sub

Private Sub Text11\_Change()

Text12.Text = Val(Text11) \* Val(Text10)

End Sub

Private Sub masuk\_data()

PBB.NOPembelian = Text1

PBB.TGLPembelian = Date

PBB.KDSupplier = Text3

PBB.BiayaTotal = Val(Text12.Text)

PBB.Bayar = Val(Text13.Text)

End Sub

**Private Sub Clear\_Fields()**

Text1.Text = ""

Text3.Text = ""

Text4.Text = ""

Text5.Text = ""

Text6.Text = ""

Text7.Text = ""

Text8.Text = ""

Text9.Text = ""

Text10.Text = ""

Text11.Text = ""

Text12.Text = 0

Text13.Text = 0

Text14.Text = ""

LV.ListItems.clear

**End Sub**

**Private Sub Text12\_Change()**

Text2.Text = Val(Text12.Text) - Val(Text13.Text)

**End Sub**

**Private Sub Text13\_Change()**

Text2.Text = Val(Text12.Text) - Val(Text13.Text)

**End Sub**

**Private Sub Toolbar1\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)**

If Button.Index = 1 Then

If Text4.Text <> "" Or Text10.Text <> "" Or Text11.Text <> "" Then

If Not ada\_barang Then

With LV.ListItems.Add(, Text4.Text)

With .ListSubItems.Add(, Text9.Text)

End With

```

    With .ListSubItems.Add( , Text11.Text)
End With
    With .ListSubItems.Add( , Text10.Text)
End With
    With .ListSubItems.Add( , Val(Text10.Text) * Val(Text11.Text))
End With
    clear_detail
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True
End With
End If
Else
    MsgBox "Ada Fields Yang Masih Kosong", vbCritical, "Peringatan"
End If
End If
If Button.Index = 3 Then
    LV.ListItems.Item(idx).Text = Text4.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(1).Text = Text9.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(2).Text = Text11.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(3).Text = Text10.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(4).Text = Val(Text10.Text) * Val(Text11.Text)
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True
    clear_detail
End If
If Button.Index = 5 Then
    LV.ListItems.Remove (idx)
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

```

clear\_detail

End If

If Button.Index = 7 Then

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

clear\_detail

End If

Update\_Total

End Sub

Function ada\_barang() As Boolean

For i = 1 To LV.ListItems.Count

If Text4.Text = LV.ListItems.Item(i).Text Then

ada\_barang = True

Exit Function

End If

Next

ada\_barang = False

End Function

Private Sub clear\_detail()

Text4.Text = ""

Text9.Text = ""

Text10.Text = ""

Text11.Text = ""

End Sub

Private Sub Update\_Total()

Text12.Text = ""

For i = 1 To LV.ListItems.Count

Text12.Text = Val(Text12.Text) + LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(4)

Next

End Sub

Private Sub masuk\_detail(i As Integer)

DP.NOPembelian = PBB.NOPembelian

DP.KDBarang = LV.ListItems.Item(i).Text

DP.Harga = LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(2).Text

DP.Jumlah = LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(3).Text

End Sub

**unit upenjualan;**

**Private PPJ As New PenjualanProdukJadi**

**Private DPPJ As New DetailPenjualan**

**Private MPPJ As New MaintcPenjProdJd**

**Private MDPPJ As New MaintcDetailPenjl**

**Private MC As New MaintenanceCustomer**

**Dim idx As Integer**

**Dim Kurang As Currency**

**Function ada\_barang() As Boolean**

**Dim i As Integer**

**For i = 1 To LV.ListItems.Count**

**If LV.ListItems.Item(i) = Text7.Text Then**

**ada\_barang = True**

**Exit Function**

**End If**

**Next**

**ada\_barang = False**

**End Function**

**Sub Update\_Total()**

**Text6.Text = ""**

**Dim i**

**For i = 1 To LV.ListItems.Count**

**Text6.Text = Val(Text6.Text) + Val(LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(4))**

**Next**

**End Sub**

**Private Sub Command1\_Click()**

**SL3.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Command6\_Click()**

**SL.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub CommandButton1\_Click()**

**SL2.Visible = True**

**End Sub**

**Private Sub Form\_Load()**

**SL.Top = Text2.Top + Text2.Height**

**SL.Left = Text1.Left**

**SL2.Top = Text7.Top + Text7.Height**

**SL2.Left = Text7.Left**

**SL3.Top = Text1.Top + Text1.Height**

**SL3.Left = Text1.Left**

**MDPPJ.DB = konek**

**MPPJ.DB = konek**

**MDPPJ.DB.Connect**

**MPPJ.DB.Connect**

**MC.DB = konek**

**SL.ConnectionString = konek.ConnectionStrings**

**SL.SQLnya = "select \* from customer"**

**SL.TampilData**

**SL2.ConnectionString = konek.ConnectionStrings**

```
SL2.SQLnya = "select KDBarang, NamaBarang, HargaSatuan, JumlahStockAktif, StockMinimal from  
PersediaanBarang where KDBarang <> '100000'"
```

```
SL2.TampilData
```

```
SL3.ConnectionString = konek.ConnectionStrings
```

```
SL3.SQLnya = "select * from PenjualanProdukJadi"
```

```
SL3.TampilData
```

```
Text4.Text = Date
```

```
DTP.Value = Date
```

```
DTP2.Value = Date
```

```
Dim fls As Integer
```

```
Dim fname As String
```

```
fls = Len(App.Path)
```

```
fname = Left(App.Path, (fls - 7))
```

```
CR.ReportFileName = fname & "\CrystalReport\CetakNotaPenjualan.rpt"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub LV_Click()
```

```
If Not LV.ListItems.Count = 0 Then
```

```
Text7.Text = LV.SelectedItem.Text
```

```
Text8.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(1)
```

```
Text11.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(2)
```

```
Text9.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(3)
```

```
Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = True
```

```
Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = True
```

```
Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = False
```

```
idx = LV.SelectedItem.Index
```

```
End If
```

```
End Sub
```

**Private Sub LV\_KeyUp(KeyCode As Integer, Shift As Integer)**

**If KeyCode = vbKeyDown Or KeyCode = vbKeyUp Then**

**If Not LV.ListItems.Count = 0 Then**

**Text7.Text = LV.SelectedItem.Text**

**Text8.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(1)**

**Text11.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(2)**

**Text9.Text = LV.SelectedItem.ListSubItems.Item(3)**

**Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = True**

**Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = True**

**Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = False**

**idx = LV.SelectedItem.Index**

**End If**

**End If**

**End Sub**

**Private Sub SL\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**Text2.Text = Datanya(1)**

**Text3.Text = Datanya(2)**

**Text14.Text = Datanya(3)**

**Text5.Text = Datanya(6)**

**End Sub**

**Private Sub SL\_Sembunyi()**

**SL.Visible = False**

**End Sub**

**Private Sub SL2\_AmbilDatanya(Datanya() As String)**

**Text7.Text = Datanya(1)**

**Text8.Text = Datanya(2)**

**Text11.Text = Datanya(3)**

**End Sub**

Private Sub SL2\_Sembunyi()

SL2.Visible = False

End Sub

Private Sub SL3\_AmbilDatanya(Datanya() As String)

On Error Resume Next

LV.ListItems.clear

clear\_detail

clear\_penjualan

Text1.Text = Datanya(1)

Text2.Text = Datanya(2)

Text4.Text = Datanya(3)

DTP.Value = Datanya(4)

DTP2.Value = Datanya(5)

SL.Cari Text2.Text

konek.SelectSQL "SELECT DetailPenjualan.KDBarang, PersediaanBarang>NamaBarang,  
DetailPenjualan.Harga, DetailPenjualan.JumlahBarang FROM PersediaanBarang INNER JOIN  
DetailPenjualan ON PersediaanBarang.KDBarang = DetailPenjualan.KDBarang Where  
DetailPenjualan.NOPenjualan = '' & Text1.Text & ''"

While Not konek.Recordset.EOF

With LV.ListItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(0))

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(1))

End With

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(2))

End With

With .ListSubItems.Add(, , konek.Recordset.Fields(3))

End With

With .ListSubItems.Add(, , Val(konek.Recordset.Fields(2)) \*

Val(konek.Recordset.Fields(3)))

End With

End With

konek.Recordset.MoveNext

Wend

Text6.Text = Datanya(6)

Text12.Text = Val(Datanya(6)) - Val(Datanya(7))

Text13.Text = Datanya(7)

Kurang = Val(Text13.Text)

ListViewAdjustColumnWidth LV

konek.SelectSQL "select Count(\*) from PengeluaranBarang where instr(1, keterangan, 'Penjualan') and instr(1,keterangan, "" & Text1.Text & "")"

If konek.Recordset.Fields(0) > 0 Then

TB.Buttons.Item(1).Enabled = False

TB.Buttons.Item(3).Enabled = False

TB.Buttons.Item(5).Enabled = False

TB.Buttons.Item(7).Enabled = False

Else

TB.Buttons.Item(1).Enabled = False

TB.Buttons.Item(3).Enabled = False

TB.Buttons.Item(5).Enabled = True

TB.Buttons.Item(7).Enabled = True

End If

End Sub

Private Sub SL3\_Sembunyi()

SL3.Visible = False

End Sub

Private Sub TB\_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)

Dim i As Integer

With TB.Buttons

If Button.Caption = "Tambah" Then

.Item(1).Enabled = False

.Item(3).Enabled = True

.Item(5).Enabled = False

**.Item(7).Enabled = False**

**clear\_detail**

**clear\_penjualan**

**LV.ListItems.clear**

**Text1.Text = MPPJ.getLastRec**

**Text4.Text = Date**

**DTP.Value = Date**

**DTP2.Value = Date**

**End If**

**If Button.Caption = "Simpan" Then**

**masuk\_penjualan**

**If MPPJ.Insert(PPJ) Then**

**For i = 1 To LV.ListItems().Count**

**masuk\_detail\_penjualan i**

**If MDPPJ.Insert(DPPJ) Then**

**End If**

**Next**

**If Val(Text13.Text) > 0 Then**

**MC.UpdateSaldo Text2.Text, Val(Text13.Text)**

**End If**

**.Item(1).Enabled = True**

**.Item(3).Enabled = False**

**.Item(5).Enabled = False**

**.Item(7).Enabled = False**

**clear\_detail**

**clear\_penjualan**

**LV.ListItems.clear**

**End If**

**End If**

If Button.Caption = "Batal" Then

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

clear\_detail

clear\_penjualan

LV.ListItems.clear

Text4.Text = Date

DTP.Value = Date

DTP2.Value = Date

End If

If Button.Caption = "Ubah" Then

MC.UpdateSaldo Text2.Text, (-Kurang)

MPPJ.Delete "NOPenjualan = " & Text1.Text & ""

masuk\_penjualan

If MPPJ.Insert(PPJ) Then

For i = 1 To LV.ListItems().Count

masuk\_detail\_penjualan i

If MDPPJ.Insert(DPPJ) Then

End If

Next

If Val(Text13.Text) > 0 Then

MC.UpdateSaldo Text2.Text, Val(Text13.Text)

End If

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

clear\_detail

clear\_penjualan

LV.ListItems.clear

SL.TampilData

Text4.Text = Date

DTP.Value = Date

DTP2.Value = Date

End If

End If

If Button.Caption = "Hapus" Then

If MsgBox("Hapus Transaksi Penjualan ? ", vbExclamation + vbOKCancel) = vbOK Then

MPPJ.Delete "NOPenjualan = " & Text1.Text & ""

.Item(1).Enabled = True

.Item(3).Enabled = False

.Item(5).Enabled = False

.Item(7).Enabled = False

clear\_detail

clear\_penjualan

LV.ListItems.clear

Text4.Text = Date

DTP.Value = Date

DTP2.Value = Date

End If

End If

If Button.Caption = "Cetak" Then

If Not Text1.Text = "" Then

CR.RetrieveDataFiles

CR.GroupSelectionFormula = "{QLaporanPenjualan.NOPenjualan} = " & Text1.Text & ""

CR.Action = 2

End If

End If

End With

End Sub

Private Sub clear\_detail()

Text7.Text = ""

Text8.Text = ""

Text9.Text = ""

Text11.Text = ""

End Sub

Sub clear\_penjualan()

Text1.Text = ""

Text2.Text = ""

Text3.Text = ""

Text5.Text = ""

Text14.Text = ""

Text12.Text = 0

Text13.Text = 0

Text6.Text = 0

End Sub

Sub masuk\_penjualan()

PPJ.NOPenjualan = Text1.Text

PPJ.KDCustomer = Text2.Text

PPJ.TGLOrder = Date

PPJ.TGLKirim = DTP.Value

PPJ.TGLJatuhTempo = DTP2.Value

PPJ.TotalJual = Val(Text6.Text)

If Val(Text13.Text) > 0 Then

PPJ.Kurang = Val(Text13.Text)

Else

PPJ.Kurang = 0

End If

End Sub

```
Sub masuk_detail_penjualan(i As Integer)
    DPPJ.NOPenjualan = PPJ.NOPenjualan
    DPPJ.KDBarang = LV.ListItems.Item(i).Text
    DPPJ.Harga = LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(2).Text
    DPPJ.JumlahBarang = LV.ListItems.Item(i).ListSubItems.Item(3).Text
End Sub
```

```
Private Sub Text12_Change()
    Text13.Text = Val(Text6.Text) - Val(Text12.Text)
End Sub
```

```
Private Sub Text6_Change()
    Text13.Text = Val(Text6.Text) - Val(Text12.Text)
End Sub
```

```
Private Sub Text9_KeyDown(KeyCode As Integer, Shift As Integer)
If KeyCode = 13 Then
    If Toolbar1.Buttons(1).Enabled = True Then
        Call Toolbar1_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(1))
    Else
        Call Toolbar1_ButtonClick(Toolbar1.Buttons(2))
    End If
End If
End Sub
```

```
Private Sub Toolbar1_ButtonClick(ByVal Button As MSComctlLib.Button)
    If Button.Index = 1 Then
        If Text7.Text <> "" Or Text9.Text <> "" Then
            If Not ada_barang Then
                With LV.ListItems.Add(, , Text7.Text)
                    With .ListSubItems.Add(, , Text8.Text)
                        End With
                    End With
                End With
            End With
        End If
    End If
End Sub
```

```

    With .ListSubItems.Add(, , Text11.Text)
    End With
    With .ListSubItems.Add(, , Text9.Text)
    End With
    With .ListSubItems.Add(, , Val(Text11.Text) * Val(Text9.Text))
    End With
    Update_Total
    clear_detail
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True
    End With
End If
Else
    MsgBox "Ada Fields Yang Masih Kosong", vbCritical, "Peringatan"
End If
End If
If Button.Index = 3 Then
    LV.ListItems.Item(idx).Text = Text7.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(1).Text = Text8.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(2).Text = Text11.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(3).Text = Text9.Text
    LV.ListItems.Item(idx).ListSubItems.Item(4).Text = Val(Text9.Text) * Val(Text11.Text)
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False
    Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True
    Update_Total
    clear_detail
End If
If Button.Index = 5 Then
    LV.ListItems.Remove (idx)
    Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

```

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

Update\_Total

clear\_detail

End If

If Button.Index = 7 Then

Toolbar1.Buttons.Item(5).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(3).Enabled = False

Toolbar1.Buttons.Item(1).Enabled = True

clear\_detail

End If

End Sub