

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Ghani, K., Yohana, E., & Wibowo, D. B. (2014). Mampu Bentuk Plastik Pada Proses Vacuum Forming Dengan Variasi Tekanan 0.979 Bar, 0.959 Bar, 0.929 Bar, 0.909 Bar Pada Temperatur 200°C. *Jurnal Teknik Mesin S-1 Universitas Diponegoro*, 2(2), 120–128.
- Antony, J., & Jiju Antony, F. (2001). *Teaching the Taguchi method to industrial engineers. Work Study*, 50(4), 141–149. <https://doi.org/10.1108/00438020110391873>
- Cahyadi, D., & Lanta L. (2018). Studi Rekayasa Teknis Molding Metode Vacuum Forming Untuk Aplikasi Pada Perancangan Alat Pembuat Kemasan. *TANRA: Jurnal Desain Komunikasi Visual Fakultas Seni Dan Desain Universitas Negeri Makassar*, 5(2), 9. <https://doi.org/10.26858/tanra.v5i2.7136>
- Halimah, P., & Ekawati, Y. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 13(1), 13–26. <https://doi.org/10.30813/jiems.v13i1.1694>
- Illig, & Schwarzmann, P. (2018). *Thermoforming 2nd Edition. Munich: Hanser Publishers.*, 35–126. <https://doi.org/10.3139/9781569907092.003>
- Karna, S. K., & Sahai, R. (2012). *An Overview on Taguchi Method. International Journal of Engineering and Mathematical Sciences*, 1, 11–18.
- Li-Na, J. (2013). *Study on preparation process and properties of polyethylene terephthalate (pet). Applied Mechanics and Materials*, 312, 406–410. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.312.406>
- Mansoor, I., Naseer, A., & Qadeer, A. (2021). *Manufacturing of Economical Packing by Using Vacuum Forming Technique †. Engineering Proceedings*, 12(1), 10–13.
- Munandar, D. A., & Haidi, F. (2018). Rancang Bangun Mesin Vacuum Forming. *Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, 484–493.
- Nisticò, R. (2020). *Polyethylene terephthalate (PET) in the packaging industry. Polymer Testing*, 90(April). <https://doi.org/10.1016/j.polymertesting.2020.106707>
- Pratama, A. D. (2022). Analisa Pengaruh Variasi Tekanan dan Temperatur Terhadap Penyimpangan Volume Pembentukan Polyethylene Terephthalate pada Proses Vacuum Forming dengan Metode Taguchi. *Skripsi Tidak Diterbitkan*.
- Rachmad, F. B. (2017). Modifikasi Alat Vacuum Forming Untuk Proses Shrink Packaging. *Undergraduate Thesis. Teknik Mesin Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta*.
- Selke, S. E. M., & Culter, J. D. (2013). *Plastics Packaging Third Edition. Munich:*

Carl Hanser Verlag GmbH & Co, 271.
<https://doi.org/10.3139/9783446437197.010>

Usman, I., Rais, N., Hastuti, S., & Adib, M. A. (2018). Analisa Vacuum Forming Cetakan Agar-Agar Berbahan Baku Polyethylene Terephthalate (PET). *I*(4).

Wang, Y. H., Wang, W. H., Zhang, Z., Xu, L., & Li, P. (2016). *Study of the glass transition temperature and the mechanical properties of PET/modified silica nanocomposite by molecular dynamics simulation*. *European Polymer Journal*, 75, 36–45. <https://doi.org/10.1016/j.eurpolymj.2015.11.038>

Anonim. Tahun tidak diketahui. *Introduction to Vacuum Forming*. <https://formlabs.com/blog/introduction-to-vacuum-forming/>. Diakses tanggal 4 Maret 2022 pukul 1.27 PM.

Anonim. Tahun tidak diketahui. Pengertian Kualitas Menurut Taguchi. <https://proxsisgroup.com/pengertian-kualitas-menurut-taguchi/>. Diakses tanggal 5 Maret 2022 pukul 9.41 PM.

Anonim. 2011. *Vacuum Forming: Beberapa Hal yang Perlu Anda Ketahui*. <http://www.formindo.com/vacuum-forming>. Diakses tanggal 4 Maret 2022 pukul 3.01 PM.

Redaksi. 2016. *Taguchi Methods Untuk Tingkatkan Kualitas*. <http://shiftindonesia.com/taguchi-methods-untuk-tingkatkan-kualitas/>. Diakses tanggal 5 Maret 2022 pukul 9.08 PM.

V. Ryan. 2001. *Vacuum Forming*. <https://www.technologystudent.com/equip1/vacform1.htm>. Diakses tanggal 4 Maret 2022 pukul 7.33 PM.