

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Ghani K, E. Y. (2014). MAMPU BENTUK PLASTIK PADA PROSES *VACUUM FORMING* DENGAN VARIASI TEKANAN 0.979 bar, 0.959 bar, 0.929 bar, 0.909 bar PADA TEMPERATUR 200 °C. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Diponegoro*, 120-128.
- Brunelle, D. J. (2006). Polycarbonates. *Encyclopedia of Polymer Science and Technology*.
- Crawford. (1987). Plastic Engineering. *Plastic Engineering, second edition, Amsterdam:Pergamon Press*.
- Dian Cahyadi, L. L. (2018). Studi Rekayasa Teknis Molding Metode *Vacuum forming* Untuk Aplikasi Pada . 57-59.
- Dong, Y. (2002). *Effects of Material Properties and Numerical Simulation on Thermoforming Acrylic Sheets*. New Zealand: Research Gate.
- Dr. Mutiara Nugraheni, S. M. (2018). *Kemasan Pangan*. Yogyakarta: 27 Juni 2018.
- Edilla, J. Y. (2017). Penentuan Suhu Optimal Proses Pembentukan Profil pada Mesin Vakum Akrilik. *Jurnal Politeknik Caltex Riau*, Vol. 3, No. 2.
- Hakim, W. A. (2020). PENGARUH VARIASI TEKANAN *VACUUM* TERHADAP PENYIMPANGAN PEMBENTUKAN POLYCARBONATE PADA PROSES *VACUUM FORMING*. *Teknik Mesin Unversitas Muhammadiyah Surakarta*.
- Hartono, M. (2012). MENINGKATKAN MUTU PRODUK PLASTIK DENGAN METODE TAGUCHI. *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang*, Vol. 13. No. 1.
- Hasvienda M. Ridlwan, S. P. (2020). IMPLEMENTASI PERANCANGAN PERANGKAT LUNAK UNTUK KENDALI DAN MONITORING MESIN *VACUUM FORMING* OTOMATIS. *JTIK (Jurnal Teknik Informatika Kaputama)*, 22.
- Heneng Sukmo Manembah, S. P. (2018). RANCANG BANGUN SISTEM OTOMATISASI PADA MESIN *VACUUM FORMING*. *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, 103-106.
- Jeet P. Patil, V. N. (2019). A numerical approach on achieving uniform thickness distribution in pressure thermoforming. *Manufacturing Letters*, Vol 21, 24-27.
- Jiju Antony, F. J. (2001). Teaching the Taguchi method to industrial engineers. *Work Study*.

Klein, P. (2009). Fundamentals of Plastics Thermoforming. *Synthetic Lectures on Material and Optic Ohio University*.

Kopeliovich, D. D. (2014). *Thermoforming*.

Kusuma, W. (2018). Mesin Thermoforming. *Jurnal Universitas Sumatera Utara*.

Pujiyanto, E. (1998). Melibatkan Faktor Tidak Terkontrol terukur pada Metode Pledger dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk, sebagai Alternatif Metode Taguchi. *Tesis, Program Magister Teknik Dan Manajemen Industri, Institut Teknologi Bandung, Bandung*.

Putri Halimah, Y. E. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 13-26.

Rachmad, F. B. (2017). MODIFIKASI ALAT VACCUM FORMING UNTUK PROSES SHRINK PACKAGING. *Teknik Mesin Universitas Islam Indonesia*.

Shyam Kumar Karna, D. R. (2012). An Overview on Taguchi Method. *International Journal of Engineering and Mathematical Sciences*, 11-18.

Wanderson de Oliveira Leite, J. C. (2018). Polymers. *Vacuum Thermoforming Process: An Approach to Modeling and Optimization Using Artificial Neural Networks*, 2-17.

<https://www.substech.com/dokuwiki/doku.php?id=Thermoforming> (diakses tanggal 3 Maret 2022 pukul 13.00 PM)

<https://www.toolcraft.co.uk/vacuum-forming/advice/help-vacuum-forming-process.htm> (diakses tanggal 3 Maret 2022 pukul 22.00 PM)

https://www.researchgate.net/figure/Vacuum-forming-with-the-female-mould-a-and-male-moulds-b_fig4_36120316 (diakses tanggal 4 Maret 2022 pukul 11.00 AM)

<https://belajartentangvakum.wordpress.com/2009/08/20/hello-world/> (diakses tanggal 4 Maret 2022 pukul 15.00 PM)

<https://sainskimia.com/polikarbonat/> (diakses tanggal 5 Maret 2022 pukul 11.00 AM)

<http://shiftindonesia.com/taguchi-methods-untuk-tingkatkan-kualitas/> (diakses tanggal 5 Maret 2022 pukul 20.00 PM)

<https://proxsisgroup.com/pengertian-kualitas-menurut-taguchi/> (diakses tanggal 6
Maret 2022 pukul 15.00 PM)