

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Ahmad Fajar. 2021. “Analisa Pengaruh Perbandingan Pengelasan Sambungan Berbeda Dengan Metode GMAW Dan SMAW Pada Baja AISI 1020 Dan AISI 1037 Terhadap Sifat Mekanis”. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri. Jurusan Teknik Mesin. Institut Teknologi Nasional: Malang.
- Aji, Mukhamad, N. 2019. “Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Pengelasan SMAW Pada Sambungan Pengelasan Logam Baja JIS G 3131 SPHC Dengan Baja AISI 201 Terhadap Sifat Mekanik”. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri. Jurusan Teknik Mesin. Institut Teknologi Nasional: Malang.
- Huraerah, Muhammad F. 2021. “Pengaruh Post Weld Heat Treatment (PWHT) Proses Pengelasan SMAW Pada Baja ST 37 Dan Baja AISI 1050 Terhadap Sifat Mekanis”. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri. Jurusan Teknik Mesin. Institut Teknologi Nasional: Malang.
- Hakim, Arif Rahman dan Imran. (2020). *Analisa Pengaruh Kampuh Terhadap Hasil Pengelasan SMAW Pada Stainless Steel 304 Menggunakan Pengujian Ultrasonic dan Kekuatan Tarik*. Jurnal Polimesin. Politeknik Negeri Bengkalis, 18(1), 30-38.
- Hadi, Satrio, Rusiyanto dan Pramono. (2017). *Pengaruh Variasi Kampuh Las Dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG Pada Aluminium 5083*. Jurnal Kompetensi Teknik. Universitas Negeri Semarang, 8(2), 27-35.
- Kurniawan, Restu. 2019. “Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Pada Baja AISI 1050”. Skripsi. Fakultas Teknik. Departemen Teknik Mesin. Universitas Sumatra Utara : Medan.
- Khotasa, M Syujuan Al. 2016. “Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Impact Sambungan

- Butt Joint Plat Baja A36”. Skripsi. Fakultas Teknologi Kelautan. Jurusan Teknik Kelautan. Institut Teknologi Sepuluh Nopember: Surabaya.
- Laknoso, Enggal, Noor, Ari Wibawa Budi Santosa, dan Sarjito Jokosisworo. (2020). *Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja ST 40 Akibat Pengelasan Flux-Cored Arc Welding (FCAW) Dengan Variasi Suhu Normalizing*. Jurnal Teknik Perkapalan. Universitas Diponegoro Semarang, 8(4), 520-531.
- Nada, Muhammad, S. 2019. “Pengaruh Jenis Kampuh Pada Proses Pengelasan SMAW Logam Baja ASTM A-36 Dengan Baja AISI SS304 Terhadap Sifat Mekanis”. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri. Jurusan Teknik Mesin. Institut Teknologi Nasional: Malang.
- Prasmasandi, Bagas L. 2021. “Analisa Pengaruh Variasi Arus Terhadap Sifat Mekanis Pengelasan Baja AISI 1040 Dan AISI 4140 Dengan Pengelasan Metal Inert Gas (MIG)”. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri. Jurusan Teknik Mesin. Institut Teknologi Nasional: Malang.
- Smallman, R. E dan R. J Bishop. (2000). *Metalurgi Fisik Modern Dan Rekayasa Material*. Jakarta: Erlangga.
- Widodo, Basuki dan Aladin Eko Purkuncoro. (2017). *Penggunaan Elektroda E 7016 Pada Baja AISI 1050 Terhadap Sifat Mekanik Dengan Variasi Posisi Pengelasan SMAW*. Jurnal Flywheel. Institut Teknologi Nasional Malang, 8(1), 36-44.
- Wiryo Sumarto Harsono, Toshi Okumura. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*, Jakarta : PT Pradnya Paramita.