

DAFTAR PUSTAKA

- Chandra, C. 2014. Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan di PT Subur Semesta dengan Metode Six Sigma [Skripsi]. Universitas Bunda Mulia Jakarta.
- Dewi, W. R., Setyanto, N. W., & Tantrika, C. F. M. (2013). Implementasi Metode Lean Six Sigma sebagai Upaya Meminimasi Waste pada PT. Prime Line International. *Journal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 1(1), 127087.
- Esterberg dalam Sugiyono.2015. Metode Penelitian Kombinasi, Mix Methods. Bandung: Alfabeta.
- Fatchiyah, F. (2021). analisis pengendalian kualitas spanduk dengan metode seven quality control tools (7 qc) pada pt. fim printing. *tekna pro: journal of industrial engineering and management*, 16(1), 36–47. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v16i1.187> rimantho, dino; mariani, desak made.9 (2017) penerapan metode six sigma pada pengendalian kualitas air baku pada produksi makanan. *jurnal ilmiah teknik industri*, 2017, 16.1: 1-12.
- Franciscus, H., Juwono, C. P., & Astari, I. S. (2014). Implementasi metode six sigma DMAIC untuk mengurangi paint bucket cacat di PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 53-64.
- Gupta, Praveen. "Inovasi: kunci keberhasilan proyek." *Ulasan Lean & Six Sigma* 4.4 (2005): 13.
- Gaspersz, Vincent, 2002 Pedoman Implementasi program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP, Penerbit PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, Vincent. 2005. Total Quality Management. PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Gaspersz & Fontana 2011. *Lean Six Sigma For Manufacturing and Services Industries*, Bogor: Penerbit Vinchristo Publication
- Gaspersz, V. (2015). *Learn Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Heizer, Jay and Barry Render. 2009. *Operations Management (Manajemen Operasi)*. Edisi 9. Jakarta: Salemba Empat.
- Hidayat, Anang. 2012. *Strategi Six Sigma*. PT. Elex Media Komputindo. Jakarta.
- Rumondang, F. I., Widaningrum, S., & Suryadini, P. P. (2014). Minimasi Waste Defect pada Workstation Cutting dan Sewing di PT Eksonindo Multi Product Industry dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *JRSI (Jurnal Rekayasa Sistem dan Industri)*, 1(02), 41-47.
- Linderman, K.; Schroeder, RG; Zahir, S.; Cho, AS (2016). "Six sigma: perspektif teori tujuan". *Jurnal Manajemen Operasi*, Vol. 21, hlm.: 193 – 203.
- Mushthofa (2021). *Informatika untuk SMA Kelas X*. Jakarta: Pusat Kurikulum dan Perbukuan. hlm. 246. ISBN 978-602-244-506-7.

- Salomon, L. L., kosasih, w., & jap, l. (2017). Peningkatan kualitas benang dty single 150d/48f pada mesin cone winder menggunakan metode six sigma dan factorial design di pt. Gemilang texindotama. Jurnal ilmiah teknik industri, 2(2). <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v2i2.488> tim redaksi mind tools. (2014, 5 maret). Analisis sebab akibat. Diakses pada 18 februari 2017, dari mind tools.
- Sucipto, S. D. (2017). "Pengendalian kualitas pengalengan jamur dengan metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur." *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri* 6.1, 1-7.
- Sugiyono. (2015). *Metode Penelitian Pendidikan*. Bandung. Bandung.
- Tjiptono dalam Sunyoto (2012), *Pengertian Kualitas Layanan atau Mutu*. Wijaya, 2018:9, *Manajemen Kualitas Jasa*, Edisi Kedua, PT. Indeks, Jakarta WWW. Wikipedia, diakses pada Agustus 2020
- Yuri, M.Z. dan Rahmat, N., 2013, *TQM Manajemen Kualitas Total dalam Perspektif Teknik Industri*, Jakarta, PT. Indeks.

Website

Gambar siklus DMAIC; Pande, Peter. 2000,
<https://qualityengineering.wordpress.com/tag/konsep-six-sigma/>