

## DAFTAR PUSTAKA

- Farokhi Mohammad. (2017). Pengaruh Kecepatan Putar Spindle (RPM) Dan Besar Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja EMS 45 Menggunakan Mesin CNC SKT 160 LC.
- Fattoni A. (2019). Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Pada Proses Mesin Cnc 3 Axis Router Mach 3.
- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 Pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46–57.
- Irzal. (2011). Kekuatan Sambung Las Pipa Baja Karbon Pada Posisi Pengelasan 5g dan 6gMmenggunakan Elektroda A-E-7018.
- Kencanawati. (2017). Parameter permesinan. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 41.
- Mahoni. (2013). Pembuatan komponen logam instrumen. In kementerian pendidikan dan kebudayaan republik indonesia.
- Mashudi, A., & Susanti, N. A. (2020). Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut CNC PU. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 9(3), 57–66.
- Napid, S. (2016). Analisis Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Hasil Pemesinan Dari Baja Tew 6582 Dibubut Pada Pemesinan Hijau. *PISTON (Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU)*, 1(1), 1–9.
- Paridawati. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*, 3(1), 53–67. <http://ejournal.unismabekasi.ac.id>
- Payana, D., Widiyarta, I. M., & Sucipta, M. (2018). Kekerasan Baja Karbon Sedang dengan Variasi Suhu Permukaan Material. *Jurnal METTEK*, 4(2), 43. <https://doi.org/10.24843/mettek.2018.v04.i02.p02>
- Purnamasari, S. U. (2019). Analisa Pengaruh Pemakanan (*Cutting*) Terhadap Kekasaran Permukaan Silinder Blok Sepeda Motor Tipe “X” Menggunakan Mesin CNC *Milling (Frais)* Tipe GSK 3A Dengan Pendingin Air. (Issue X).

- Putra, I. eka, & Adil, R. (2016). Pengaruh Kecepatan Asutan Dan Kedalaman Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Bubut Cnc Tu-2a. *Jurnal Momentum*, 18(1), 119–123.
- Rahdiyanta, D. (2010). Kegiatan Belajar I : Mendiskripsikan mesin bubut CNC. Mendiskripsikan Mesin Bubut *CNC*, 1–18.
- Sendie Yulianto Margen1, F. L. S. (2020). Variasi Jenis Pahat Terhadap Tingkat Kekerasan Permukaan Baja ST.41 Pada Proses Bubut CNC HJ-28. 7(2), 9–19.
- Widarto. (2018). Teknik Permesinan Jilid 1. In *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952.
- Widato. (2018). Teknik Permesinan Jilid 2. In *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952.
- Wijanarka, B. S. (2012). Modul Teknik Pemesinan Bubut *CNC*. 1–109.
- Wijanarka, S. (2014). Pengoperasian dan Pemrograman Mesin Bubut *CNC GSK 928 TE*.
- Zubaidi, A., & Syafa, I. (2012). Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut *CNC*. *VOL 8*, 40–47.
- Zurita-Hurtado, O. J., Di Graci-Tiralongo, V. C., & Capace-Aguirre, M. C. (2017). *Effect of surface hardness and roughness produced by turning on the torsion mechanical properties of annealed AISI 1020 steel*. *Revista Facultad de Ingenieria*, 2017(84), 55–59. <https://doi.org/10.17533/udea.redin.n84a07>
- Zurita, O., Di-Graci, V., & Capace, M. (2018). *Effect of cutting parameters on surface roughness in turning of annealed AISI-1020 steel*. *Revista Facultad de Ingeniería*, 27(47), 111–118.