

DAFTAR PUSTAKA

- Adnan, A. A. (2006). *Karakterisasi fisiko kimia dan mekanis kelobot jagung sebagai bahan kemasan*.
- Astm-D6110-10. (2008). *Standard Test Method for Determining the Charpy Impact Resistance of Notched Specimens of Plastics*. *Astm*, *i*, 17.
- ASTM C-618-03. (2003). *Standard Specification for Coal Fly Ash and Raw or Calcined Natural Pozzolan for Use*. *Annual Book of ASTM Standards*, *04(C)*, 3–6.
- Azissyukhron, M., & Hidayat, S. (2020). Perbandingan Kekuatan Material Hasil Metode *Hand Lay-up* dan Metode *Vacuum Bag* Pada Material *Sandwich Composite*. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, *9*, 1–5.
- Campbell. (2010). *Structural Composite Materials. In Structural Analysis*. ASM INTERNATIONAL. <https://doi.org/10.4324/9781410600745-17>
- Chun, K. S., Maimunah, T., Yeng, C. M., Yeow, T. K., & Kiat, O. T. (2020). *Properties of Corn Husk Fibre Reinforced Epoxy Composites Fabricated Using Vacuum-assisted Resin Infusion*. *Journal of Physical Science*, *31(3)*, 17–31. <https://doi.org/10.21315/jps2020.31.3.2>
- Darwis, Z., Soelarso, & Hidayat, T. (2015). Pemanfaatan Limbah *Bottom Ash* Sebagai Substitusi Agregat Halus Dalam Pembuatan Beton. *Fondasi : Jurnal Teknik Sipil*, *4(1)*, 52–57. <https://doi.org/10.36055/jft.v4i1.1226>
- Fagbemigun, T. K., Fagbemi, O. D., Otitoju, O., Mgbachiuzor, E., & Igwe, C. C. (2014). *Pulp and paper-making potential of corn husk*. *International Journal of AgriScience*, *4(44)*, 209–213.
- Fawaid, M., & Hamdi, S. (2013). Peningkatan Daya Saing Industri Nasional Melalui Integrasi Industri Baja Berkelanjutan Menuju *ASEAN Economic Community*. *Prosiding Seminar Nasional Industrial Services (SNIS) III*, 1–8.
- Gunawan, Arifin, A., & Mangku, B. C. (2018). Fabrikasi Karakterisasi Sifat Fisik dan Mekanik Produk *Stir Casting* Komposit Daur Ulang Aluminium Dengan Penambahan 14 , 18 dan 22 wt % *FLY ASH*. *Flywheel: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, *IV(2)*, 28–33.
- Gundara, G. (2017). Analisis Sifat Fisis dan Mekanis Komposit Serat Gelas Berlapis. *Seminar Nasional Teknoka*, *2(2502)*, M17–M21.
- Hadi, Q., & Gunawan. (2010). PENGARUH VARIASI FRAKSI VOLUME ABU TERBANG (*FLY ASH*) SEBAGAI PENGUAT *Al 6061 MATRIX COMPOSITE* TERHADAP SIFAT MAKANIK DAN FISIK *METAL*

MATRIX COMPOSITE Al 6061-FLY ASH. Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin (SNTTM) ke-9, 119–205.

Hanzah, A., Putra, sandrach allendro, & Achmad, Z. (2021). Pengaruh Fraksi *Fly Ash* Pada Komposit *Epoxy Hardener Resin* Dengan Variasi Putaran Terhadap Kekuatan Tarik. *Publikasi Online Mahasiswa Teknik Mesin*, 4(2).

Hermawan, H. (2019). *Pengenalan pada biomaterial*. 1–8. <https://doi.org/10.31227/osf.io/v3z5t.1/8>

Indriyati, T. S., Malik, A., & Alwinda, Y. (2019). Kajian Pengaruh Pemanfaatan Limbah Faba (*Fly Ash* Dan *Bottom Ash*) Pada Konstruksi Lapisan *Base Perkerasan Jalan*. *Jurnal Teknik*, 13(2), 112–119. <https://doi.org/10.31849/teknik.v13i2.3168>

Juliono, Isranur, I., Abda, S., Sabri, M., Tugiman, & Muhadi. (2016). PEMBUATAN DAN ANALISIS GAYA BADAN PESAWAT TANPA AWAK DARI BAHAN MATERIAL KOMPOSIT YANG DIPERKUAT *POLYESTER* DAN SERAT *ROCK WOOL* DENGAN *METODE HAND LAY UP*. *Jurnal Dinamis*, 4, 60–73. <https://doi.org/ISSN 0216-7492>

Kuppusamy, R. R. P., Rout, S., & Kumar, K. (2020). *Advanced manufacturing techniques for composite structures used in aerospace industries*. In *Modern Manufacturing Processes*. LTD. <https://doi.org/10.1016/b978-0-12-819496-6.00001-4>

Leiwakabessy, A. Y., Purnowidodo, A., & Soenoko, R. (2013). Perubahan Sifat Mekanis Komposit Hibrid *Polyester* yang Diperkuat Serat Sabut Kelapa dan Serat Ampas Empulur Sagu. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(3), 235–240.

Lutfinandha, M. A. (2020). PENGARUH WAKTU PERENDAMAN SERAT PADA LARUTAN NATRIUM BIKARBONAT (NaHCO_3) TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO KOMPOSIT SERAT KULIT BATANG KERSEN - POLIESTER. *Jurnal JTM*, 08, 9–18.

Manurung, R., Simanjuntak, S., Sembiring, J., Napitupulu, R. A. M., & Sihombing, S. (2020). Analisa Kekuatan Bahan Komposit Yang Diperkuat Serat Bambu Menggunakan Resin Polyester Dengan Memvariasikan Susunan Serat Secara Acak Dan Lurus Memanjang. *Sprocket Journal of Mechanical Engineering*, 2(1), 28–35. <https://doi.org/10.36655/sproket.v2i1.296>

Muhajir, M., Mizar, M. A., & Sudjima, D. A. (2016). Analisis Kekuatan Tarik Bahan Komposit Matriks Resin Berpenguat Serat Alam Dengan Berbagai Varian Tata Letak. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(2), 1–8.

Naubnome, V. (2020). Analisis sifat mekanik serat eceng gondok poliester untuk pembuatan bodi pada gokart. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 15(2), 47–49.

- Nayiroh, N. (2013). *TEKNOLOGI MATERIAL KOMPOSIT*. 1–21. <http://nurun.lecturer.uin-malang.ac.id/wp-content/uploads/sites/7/2013/03/Material-Komposit.pdf>.
- Prabowo, L. (2007). Pengaruh perlakuan kimia pada serat kelapa (Coir fiber). *Teknik mesin universitas sanata dharma*, 7–17.
- Raju, M. G. K., Madhu, G. M., Ameen Khan, M., & Reddy, P. D. S. (2018). *Characterizing and Modeling of Mechanical Properties of Epoxy Polymer Composites Reinforced with Fly ash*. *Materials Today: Proceedings*, 5(14), 27998–28007. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2018.10.040>
- Reda, E. C. F. (2019). *EFEK FRAKSI VOLUME DAN ARAH SERAT TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT SERAT KULIT JAGUNG*. UNIVERSITAS MATARAM.
- Rendy, & Syahrizal. (2021). KEKUATAN MATERIAL KOMPOSIT TERMOSET. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(1), 51–55.
- Salman, S., Sayoga, I. M. A., & Maulana, R. (2018). Pengaruh Fraksi Volume Serat Kulit Jagung terhadap Kekuatan Tarik dan Penyerapan Air Komposit *Polyurethane*. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(1), 29. <https://doi.org/10.22441/jtm.v7i1.2268>
- Salvio, S. Di, Kencanawati, & Negara, D. N. . P. (2019). Karakteristik *Green Composite* Serat Sabut Kelapa Getah Pinus Dengan Variasi Fraksi Volume. *Prosiding Konferensi Nasional Engineering Perhotelan X, 2019*, 147–152.
- Sari, N. H., Fajrin, J., & Lokantara, I. P. (2019). Komposit Poliester Diperkuat Serat Kulit Jagung: Analisa Sifat Mekanik dan Morfologi. *Prosiding Konferensi Nasional Engineering Perhotelan X, 2019*, 6–11.
- Sari, N. H., Wardana, Irawan, Y. S., & Siswanto, E. (2017). *Corn Husk Fiber-Polyester Composites as Sound Absorber: Nonacoustical and Acoustical Properties*. *Hindawi*, 2017, 1–8. <https://doi.org/https://doi.org/10.1155/2017/4319389>
- Sari, N. H., Yudhyadi, I., & Emmy, S. (2013). Karakteristik Kekuatan Bending Kayu Komposit *Polyester* Diperkuat Serat Pandan Wangi dengan *Filler* Serbuk Gergaji Kayu. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 6(2), 157–164.
- Sari, Y., & Prasetyo, C. D. C. (2019). PENGARUH PENAMBAHAN *CARBON* DAN PROSES *QUENCHING* DENGAN COOLANT PADA HASIL PENGELASAN ELEKTRODA E6013 TERHADAP TINGKAT KEKERASAN. *April*, 9–12. <https://doi.org/https://doi.org/10.21009/JKEM.6.1.3>
- Setiawan, H. B., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). Analisis Teknis Komposit Serat Daun Gebang (*Corypha Utan L.*) Sebagai Alternatif Bahan Komponen

- Kapal Ditinjau Dari Kekuatan Tekuk Dan Impak. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(2), 456. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/naval>
- Setiawati, M. (2018). Fly Ash Sebagai Bahan Pengganti Semen Pada Beton. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi*, 17, 1–8. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek/article/view/3556>
- Setyanto, R. H. (2012). Review: Teknik Manufaktur Komposit Hijau dan Aplikasinya. *Performa*, 11(1), 9–18.
- Sim, J., Kang, Y., Kim, B. J., Park, Y. H., & Lee, Y. C. (2020). *Preparation of fly ash/epoxy composites and its effects on mechanical properties*. *Polymers*, 12(1), 1–12. <https://doi.org/10.3390/polym12010079>
- Siregar, A. H., Setyawan, B. A., & Marasabessy, A. (2016). Komposit *Fiber Reinforced Plastic* Sebagai Material Bodi Kapal Berbasis *Fiberglass* Tahan Api. *Bina Teknika*, 12(2), 261–266. <https://doi.org/10.54378/bt.v12i2.82>
- Sunardi, Fawaid, M., Lusiani, R., & Cahyadi. (2014). *MATRIK POLYESTER TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN KEKUATAN IMPAK UNTUK APLIKASI BODY KENDARAAN MOTOR*. 151–160.
- Sunardi, S., Fawaid, M., & Muhamad, F. R. N. (2015). Variasi Campuran Fly Ash Batubara untuk Material Komposit. *Flywheel: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 90–102.
- Surdia, T., & Saito, S. (2013). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Balai Pustaka (Persero).
- Suryanto, Estriyanto, Y., & Harjanto, B. (2013). *PENGARUH PERLAKUAN ALKALI TERHADAP KEKUATAN BENDING KOMPOSIT SERAT RAMBUT MANUSIA DENGAN MATRIK POLYESTER*. 15(2), 1–5.
- Taufik, M. I., Sugiyanto, & Zulhanif. (2013). PERILAKU CREEP PADA KOMPOSIT POLYESTER DENGAN SERAT KULIT BAMBU APUS. *Jurnal FEMA*, 1, 8–15.
- Usman. (2018). *Potensi Limbah Abu Terbang (Fly Ash) Batubara Sebagai Bahan Substitusi Dan Bahan Pengisi (Filler) Pada Pembuatan Beton*. 1–63.
- Utama, F. Y., & Zakiyya, H. (2016). Pengaruh Variasi Arah Serat Komposit Berpenguat Hibrida Fiberhybrid Terhadap Kekuatan Tarik Dan Densitas Material Dalam Aplikasi Body Part Mobil. *Mekanika*, 15(2), 60–69.
- Wardani, S. (2008). Pemanfaatan Limbah Batu Bara (*Fly Ash*) Untuk Stabilitas Tanah Maupun Keperluan Teknik Sipil Lainnya Dalam Manggurangi Pencemaran Lingkungan. *Pengukuhan Guru Besar Fakultas Teknik Universitas Diponegoro*, 1–71.
- Wijaya, R. A., Astuti, Y., & Wijayanti, S. (2021). Pemanfaatan Fly Ash Limbah

Pembakaran Batubara sebagai Zat Mineral Tambahan (*Additive*) terhadap Perbaikan Kualitas dan Kuat Tekan Semen. *Media Komunikasi Teknik Sipil*, 27(1), 127–134.
<https://ejournal.undip.ac.id/index.php/mkts/article/view/31558>

Yeni, Sulistyowati, E. D., & Sugiman. (2016). UJI *IMPACT* DAN BENDING PAPAN KOMPOSIT SERAT PANDAN DURI DENGAN VARIASI CARA PENGAMBILAN SERAT DAN JENIS PEREKAT. *Tugas Akhir*, September, 1–15.

Zulkifli, Dharmawan, I. B., & Anhar, W. (2020). Analisa pengaruh perlakuan kimia pada serat terhadap kekuatan impak charpy komposit serat sabut kelapa bermatriks *epoxy*. *Jurnal Polimesin*, 18(1), 47–52.