



## LAMPIRAN – LAMPIRAN

### Lampiran 1. Daftar Riwayat Hidup

Nama Lengkap : Raindy Kharisma Putra  
Tempat / Tanggal Lahir : Medan/ 22 Maret 2000  
NIM : 1811001  
Program Studi : Teknik Mesin S-1  
Email : [raindyputra1@gmail.com](mailto:raindyputra1@gmail.com)  
Nomor Telp/HP : 085649299648

### Riwayat Pendidikan

|                          | <b>SD</b>                  | <b>SMP</b>     | <b>SMK</b>                   | <b>S-1</b>                          |
|--------------------------|----------------------------|----------------|------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Nama Institut</b>     | SDN TUNJUNG SEKAR 2 MALANG | SMPN 18 MALANG | SMK PGRI 3 TLOGOMAS , MALANG | Institut Teknologi Nasiona l Malang |
| <b>Jurusan</b>           |                            |                | Otomotif                     | Teknik Mesin                        |
| <b>Tahun Masuk-Lulus</b> | 2006-2012                  | 2012-2015      | 2015-2018                    | 2018-Sekarang                       |

Demikian biodata ini saya buat dengan sebenarnya untuk memenuhi persyaratan pengajuan usulan penelitian.

Malang,11 Agustus 2022

Raindy Kharisma Putra

**LAMPIRAN**



**GAMBAR MESIN**



**GAMBAR MESIN**



**GAMBAR MESIN**



**GAMBAR MESIN**



**GAMBAR LETAK PISAU SERUT**



**GAMBAR MODEL PISAU SERUT**



**TIMBANGAN**



**TACHOMETER**



**JANGKA SORONG**



**STOPWATCH**



**BAMBU BILAH**



**BAMBU DUPA KOTAK**



**BAMBU REJECT**



**SISA POTONGAN PISAU SERUT**



**BAUT**



**MUR**



**RING PLAT**



**PAKAN LAS**





**PISAU SERUT DUA**



**BAMBU**



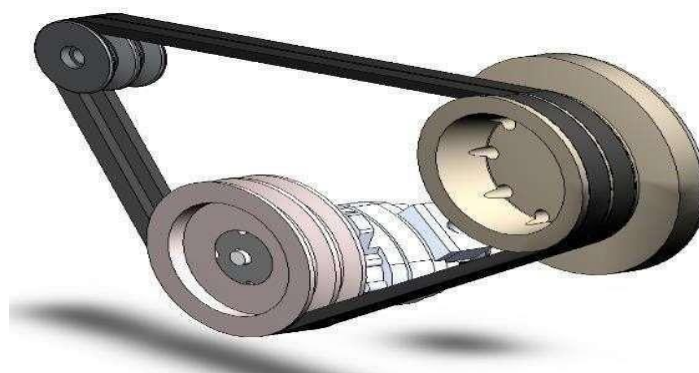
**MOTOR LISTRIK**



**SPEED REDUCER**



**V-BELT**



**PULLEY**

| Percobaan | Bilah bambu (batang) | Putaran piringan pemotong (rpm) | Hasil yang terpotong (biji) | Waktu pencacahan (menit) | Kapasitas alat (biji/menit) |
|-----------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| I         | 25                   | 71,40                           | 100                         | 5                        | 20                          |
| II        | 25                   | 73,81                           | 100                         | 4                        | 25                          |
| III       | 25                   | 74,73                           | 100                         | 3,3                      | 30                          |
| Rata-rata | 25                   | 73,31                           | 100                         | 4,1                      | 25                          |

#### **KAPASITAS PISAU 4MM**

| Jarak mata pisau | Percobaan | Putaran piringan pemotong (rpm) | Bahan baku (batang) | Bahan yang reject (Biji) | Persentase bahan yang reject (%) |
|------------------|-----------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|----------------------------------|
| (4 mm)           | I         | 90,40                           | 25                  | 20                       | 20                               |
|                  | II        | 93,81                           | 25                  | 22                       | 22,5                             |
|                  | III       | 94,73                           | 25                  | 25                       | 25,0                             |
| Rata-rata        |           | 92,98                           | 25                  | 22                       | 22,5                             |

#### **PERSENTASE BAHAN REJECT PISAU 4MM**

| Jarak mata pisau | Percobaan | Putaran piringan pemotong (rpm) | Bahan baku (bilah) | Bahan yang tersisa (biji) | Persentase bahan yang tersisa (%) |
|------------------|-----------|---------------------------------|--------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| (4 mm)           | I         | 90,40                           | 25                 | 15                        | 15,0                              |
|                  | II        | 93,81                           | 25                 | 17                        | 17,5                              |
|                  | III       | 94,73                           | 25                 | 22                        | 22,5                              |
| Rata-rata        |           | 92,98                           | 25                 | 18                        | 18,33                             |

#### PERSENTASE BAHAN TERSISA PISAU 4MM

| Percobaan | Bilah bambu (batang) | Putaran piringan pemotong (rpm) | Hasil yang terpotong (biji) | Waktu pencacahan (menit) | Kapasitas alat (biji/menit) |
|-----------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| I         | 25                   | 71.40                           | 100                         | 10                       | 10                          |
| II        | 25                   | 73.81                           | 100                         | 6,6                      | 15                          |
| III       | 25                   | 74.73                           | 100                         | 5                        | 20                          |
| Rata-rata |                      | 73,31                           | 100                         | 7,2                      | 15                          |

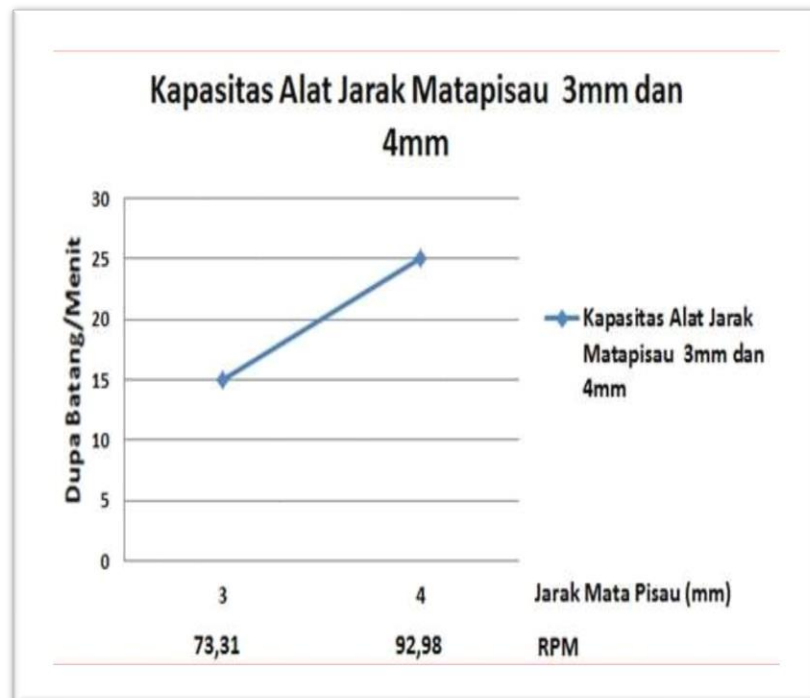
#### KAPASITAS PISAU 3MM

| Jarak mata pisau | Percobaan | Putaran piringan pemotong (rpm) | Bahan baku (bilah) | Bahan yang reject (biji) | Persentase bahan yang reject (%) |
|------------------|-----------|---------------------------------|--------------------|--------------------------|----------------------------------|
| (3 mm)           | I         | 71.40                           | 25                 | 20                       | 20,0                             |
|                  | II        | 73.81                           | 25                 | 17                       | 17,5                             |
|                  | III       | 74.73                           | 25                 | 15                       | 15,0                             |
| Rata-rata        |           | 73,31                           | 25                 | 17                       | 17,5                             |

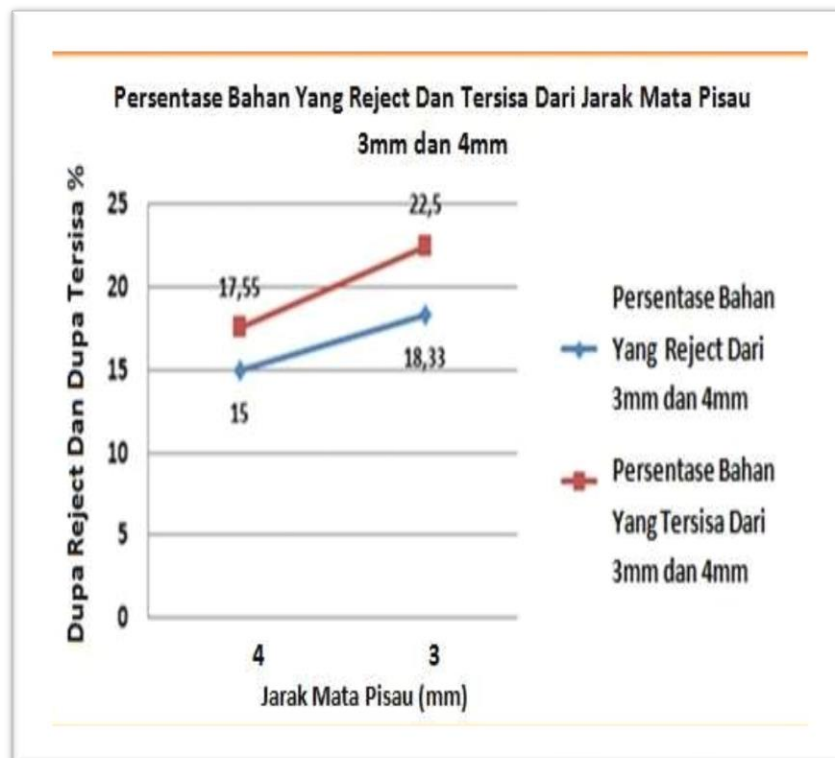
#### PERSENTASE BAHAN REJECT PISAU 3MM

| Jarak mata pisau | Percobaan | Putaran piringan perajang (rpm) | Bahan baku (bilah) | Bahan yang tersisa (biji) | Persentase bahan yang tersisa (%) |
|------------------|-----------|---------------------------------|--------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| (3 mm)           | I         | 71.40                           | 25                 | 17                        | 17,5                              |
|                  | II        | 73.81                           | 25                 | 15                        | 15,0                              |
|                  | III       | 74.73                           | 25                 | 12                        | 12,5                              |
| Rata-rata        |           | 73,31                           | 25                 | 15                        | 15,0                              |

#### PERSENTASE BAHAN TERSISA PISAU 3MM



**GAMBAR GRAFIK KAPASITAS PISAU DUPA**



**GAMBAR GRAFIK DUPA REJECT DAN TERSISA**