

DAFTAR PUSTAKA

- Sugianto, H. W. (2016). *Pengaruh Waktu Gesek Dan Sudut Chamfer Terhadap Sifat Mekanik Hasil Lasan Aluminium 6061 Pada Proses Friction Welding*. Jember: Universitas Jember.
- Karunia , N. P. (2016). *Pengaruh Putaran Spindel Dan Sudut Chamfer Terhadap Sifat Mekanik Aluminium 6061 Pada Innerside Friction Welding*. Jember: Universitas Jember.
- Wiryosumarto, H., Okumura, T., 1987. *Teknik Pengelasan Logam*, edisi VII PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Krispamuji, E. (2020). *ANALISIS PENGARUH VARIASI PENEKANAN HIDROLIK DAN PEMANASAN TERHADAP SIFAT MEKANIK HASIL PENGELASAN GESEK BAJA ST 37 DENGAN METODE TAGUCHI* (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Nasional Malang).
- Gathot, D. W., Nur , H., Budi , L. S., & Abdillah, G. B. (2015). Pengaruh Variasi Suhu Preheat Terhadap Sifat Mekanik Material SA 516 Grade 70 Yang Disambung Dengan Metode Pengelasan SMAW. *ISBN 978-602-98569-1-0*, 35-42.
- Rahmadianto, Febi (2014) *Upaya Peningkatan Sifat Mekanik pada Baja Mild Steel melalui Perbaikan Kualitas dengan Heat Treatment Annealing dan Holding Time Heat Treatment dengan Taguchi Method*; . Magister thesis, Universitas Brawijaya.
- <https://www.mdpi.com/2504-4494/4/4/123/htm>. Diakses tanggal 12 maret 2022
- <https://www.mech4study.com/2017/04/friction-welding-principle-working-types-application-advantages-and-disadvantages.html>. Diakses tanggal 12 maret 2022
- https://link.springer.com/referenceworkentry/10.1007/978-94-007-2739-7_441. Diakses tanggal 13 maret 2022
- <http://3.bp.blogspot.com/-o8BYSEa65iM/TrvDrMGmII/AAAAAAAAAKo/HqqPQh1133o/s1600/Diagram+tegangan+regangan.jpg>. Diakses tanggal 15 maret 2022
- <http://metalurgi-ilmu-logam.blogspot.com/2018/11/karakteristik-perpatahan.html>. Diakses tanggal 15 maret 2022