

DAFTAR PUSTAKA

Abbas, hammad. (2013).Pengaruh Parameter Pemotongan pada Operasi Pemotongan *Milling* terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (*Surface Roughness*).

Makmur, Taufikurrahman. (2006). Pengaruh Variasi Putaran, Kecepatan Putar Benda Serta Kecepatan Meja Terhadap Nilai Kekasaran Benda Kerja Pada Proses Pengerindaan Silinder.

Prasetya, Tri Adi. (2010).Pengaruh Gerak Pemakanan Dan Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material Baja HQ 760.

Muhammad Rif'at Hasan. (2015). Analisa Pengaruh Variasi Putaran Spindel Dan Variasi Gerakan Makan Terhadap Kekasaran Permukaan Pembubutan Dalam Material St50

Dika Kurnia Al-Fiansyah. (2017). Pengaruh Kedalaman Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 60 Menggunakan Pahat *Insert*

Diah Wulandari. (2018). Studi Eksperimen Kecepatan Putar *Spindle* Dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Tingkat Kekasaran Pada Proses Pembuatan Poros Menggunakan Mesin Bubut

Ahmad Zubaidi. (2012). Analisis PengaruhKecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut CNC.

Lilih, dkk. (2003). Mesin *Turning* CNC Tu 3A.

Widarto. (2018). Teknik Permesinan Jilid 1.

Widarto. (2018). Teknik Permesinan Jilid 2.

Rochim. (1993). Teori dan teknologi proses pemesinan, Bandung institut teknologi bandung.

Farokhi Mohammad. (2017). Pengaruh Kecepatan Putar Sindle (RPM) Dan Besar Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja EMS 45 Menggunakan Mesin CNC SKT 160 LC.

Fattoni A. (2019). Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Pada Proses Mesin Cnc 3 Axis Router Mach 3.

Mashudi, A., & Susanti, N. A. (2020). Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar *Spindle* Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut CNC PU.

Sendie Yulianto Margen1, F. L. S. (2020). Variasi Jenis Pahat Terhadap Tingkat Kekerasan Permukaan Baja St.41 Pada Proses Bubut Cnc Hj-28.

Marendi Nopiansyah (2021). Analisis Pengaruh Kecepatan Spindle Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pemesinan Bubut Cnc Pada Baja St41.