

## DAFTAR PUSTAKA

- Budiman, Haris. 2016. *Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*. Jurnal J-Ensitec: Vol 03 No. 01.
- Carol, J., Pah, A., Irawan, Y. S., Suprpto, W., Mesin, T., Teknik, F., Brawijaya, U., Mt, J., Malang, H., & Timur-indonesia, J. (2018). *Sambungan Paduan Aluminium Dan Baja Karbon Pada Pengelasan Gesek Continuous Drive*. 9(1), 51–59.
- Gunawan, Indra, dkk. TanpaTahun. *Pengaruh Waktu Penahanan Panas (Time Holding) pada Proses Tempering terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja Karbon Menengah*. Medan : Universitas Sumatera Utara.
- Haryanto, Poedji, Rifky Ismail, Jamari dan Sri Nugroho. 2012. *Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja St60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*.
- Husodo, N., Sanyoto, B. L., Setyawati, S. B., & Mursid, M. (2013). Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 6(1), 43–52.
- Kirono, Sasi dan Azhari Amri. TanpaTahun. *Pengaruh Tempering Pada Baja St 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis Dan StrukturMikro*. Jakarta: Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Kurniawan, Ary Setya, Solichin& Rr. Poppy Puspitasari. 2014. *Analisis Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja St.41 Akibat Perbedaan Ayunan Elektroda Pengelasan SMAW*. Jurnal Teknik Mesin, No. 2.

- Mizhar, Susri dan Ivan Hamonangan Pandiangan. 2014. *Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Ketangguhan pada Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi*. Jurnal Dinamis Vol.II, No.14.
- Motensen, Jensen, Conrad & Losee. 2001. *Mechanical Properties and Microstructures of Inertia Friction Welded 416 Stainless Steel*. Welding Research Supplement, November.
- Nur Husoso1)\*, B. L. (2013, April). *Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 Pada Produk Back Spring Pin*. Jurnal Energi Dan Manufaktur, 6, 43.
- Pah, Jack Carol Adolf, dkk. 2018. *Pengaruh Waktu dan Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Paduan Aluminium dan Baja Karbon pada Pengelasan Gesek Continuous Drive*. Malang : Universitas Brawijaya
- Saputra, Ahmad Adi. 2017. *Analisa Pengelasan Friction Welding Magnesium AZ31 Menggunakan Aplikasi Termografi*. Bandar Lampung: Universitas Lampung.
- Setyawan, P. E., Irawan, Y. S., & Suprpto, W. (2014). Kekuatan Tarik Dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek Aluminium 6061 Dengan Berbagai Suhu Aging. *Rekayasa Mesin*, 5(2), 141–148.
- Sanyoto, B. L., Husodo, N., Bangun, S., & Mahirul, S. (2012). Penerapan Teknologi Las Gesek ( Friction Welding ) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 5(Oktober), 51–60.
- Vyasa, C., Zhangb, J., Huang, B., Robertsd, I., Setyb, M., Bartoloa, P., Allardyceb, B., Hagene, H., & Rajkhowab, R. (2020). *Ilmu & Teknik Material C. 118*(April).

Yusra M. Nur, Rifelino, Jasman, Hendri Nurdin 2021. *Analisa Kekuatan Tarik Hasil Sambungan Pengelasan Gesek Pada Baja ST 42*. Padang : Universitas Negeri Padang