

## DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, Ira. (2020). "Analisis Pengendalian Mutu dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) pada PT.Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi" E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana 9.2 (2020) ISSN :2337-3067.
- Dermawan, M. Arief. (2018). "Penerapan *Statistical Quality Control* (SQC) untuk Megidentifikasi Complain Customer pada PT. Aerofood ACS Cabang Kualanamu". Universitas Sumatera Utara.
- Elmas, Muhammad S. H. (2017). "Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Toko Roti Barokah Bakery". Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi WIGA Vol. 7, 2017, pp. 15-22.
- Erwindasari., Nurwidiana., & Bernadhi B.D. (2019) "Penerapan Metode Statistiqal Quality Control (SQC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dalam Perbaikan Kualitas Produk (Studi Kasus : PTPN IX KEBUN NGOBO)" Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) 2, ISSN. 2720-9180
- Gaol, R. S. L. (2021). Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (Fmea) Guna Mengurangi Produk Cacat pada PT. Toba Pulp Lestari.
- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). Analisis statistical quality control (SQC) pada Produksi roti di Aremania Bakery. *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 8(1), 41-48.
- Husen, Ahmad,. (2021) "Analisis Risiko Kerja Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) (Studi Kasus : Ud. Pusat Furniture)". Yogyakarta : Universitas Islam Indonesia
- Hariyanto. 2016. Belajar dan Pembelajaran. PT. Remaja Rosdakarya. Bandung.
- Husein, K., & Rochmoeljati, R. (2021). Meminimasi Cacat Produk Bogie Tipe S2e-9c Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (Sqc) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (Fmea) Pada Pt Xyz. *Juminten*, 2(2), 168-179.
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control* 7th edition. John Wiley and Sons, Inc.
- Prihastono, E., & Amirudin, H., 2017." Pengendalian Kualitas Sewing di PT. Bina Busana Internusa III Semarang". *Dinamika Teknik*, 10(1), 1–15.

- Piątkowski, J., & Kamiński, P. (2017). Risk Assessment of Defect Occurrences in Engine Piston Castings by FMEA Method. 107–110. <https://doi.org/10.1515/afe2017-0100>
- Rachman, Taufiqur. (2012). Statistic Quality Control (SQC). Jakarta : Universitas Esa Unggul.
- Rahman, Ayuni H. 2019. “Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Sarden 125 Gram Menggunakan Metode SPC Dan FMEA”. Jember : Universitas Negeri Jember.
- Sugiyono. (2018). Metode Penelitian Kombinasi (Mixed Methods). Bandung: CV Alfabeta.
- Suhara, Deni. 2013. Analisa Sitem Penjadwalan Perawatanmesin Departemen Utility Di Pt.Indorama Synthetics, Tbk Dengan Menggunakan Metode Mtbf. Universita Wastukencana
- Tjiptono, Fandy. (2012). Service Management Mewujudkan Layanan Prima. Yogyakarta: CV Andi Offset
- Wicaksono, Lugas Dwi., & Syahrullah, Yudi. (2020). “Perbaikan Kualitas Produk Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC)”. Jurnal Teknik Industri HEURISTIC, Vol. 17 No. 1, 2020, pp. 29-42.