

DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, D., Dewi, S. K., & Saputro, T. E. (2015). Aplikasi Metode Taguchi Untuk Menurunkan Tingkat Kecacatan Pada Produk Paving. *Jurnal Teknik Industri, XVI*, 1-9.
- Bontong, Y., & Lasarus, R. (2019). Analisa Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Daerah HAZ Hasil Las Metode SMAW. *Mechanical Engineering Science Journal, I*, 1-5.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja ST 37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *Jurnal J-Ensite, III*, 9-13.
- Derniawan, T. H., Nurdin, Fakhriza, & Mawardi. (2021). Analisa Pengaruh Putaran Spindel Pada Friction Welding Terhadap Tensile Strength Aluminium 6061. *Jurnal Mesin Sains Terapan, V*, 46-51.
- Gunawan, Y., Endriatno, N., & Anggara, B. H. (2017). Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Dan Baja Karbon Tinggi. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin, II*, 1-12.
- Hidayat, R. A. (2018). *Pengaruh Ayunan Pengelasan Spiral Dan Zig-Zag Terhadap Kekerasan Baja ST37 Menggunakan Las SMAW Dengan Elektroda E7016*. Malang: Universitas Muhammadiyah Malang.
- Kurniawan, A. S., Solichin, & Puspitasa, R. P. (2014). Analisa Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja St.41 Akibat Perbedaan Ayunan Elektroda Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Mesin*, 1-12.
- Messler, R. W. (1999). *Principles of Welding*. New York, United States: John Wiley & Sons Inc.
- Mishra, R., & Ma, Z. (2005). Friction stir welding and processing. *Materials Science and Engineering*, 1-78.
- Murtiono, A. (2012). Pengaruh Quenching Dan Tempering Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Serta Struktur Mikro Baja Karbon Sedang Untuk Mata Pisau Pemanen Sawit. *Jurnal e-Dinamis, II*, 57-70.

- Putra, R. P., Jokosisworo, S., & Kiryan. (2016). Pengaruh Arus Listrik Dan Temperatur Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impact Aluminium 5083 Pengelasan GMAW (Gas Metal Arc Welding). *Jurnal Teknik Perkapalan, IV*, 152-161.
- Putra, R. R., Jokosisworo, S., & Santosa, A. W. (2017). Analisa Kekuatan Puntir, Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja ST 60 sebagai Bahan Poros Baling-baling Kapal (Propeller Shaft) setelah Proses Tempering. *Jurnal Teknik Perkapalan, V*, 257-264.
- Rahmadianto, F., Purnowidodo, A., & Soenoko, R. (2014). Upaya Peningkatan Sifat Mekanik Baja Mild Steel Melalui Perbaikan Kualitas dengan Heat Treatment Annealing dan Holding Time pada Heat Treatment dengan Taguchi Method. *Jurnal Rekayasa Mesin, V*, 9-16.
- Saputra, W. A. (2020). *Analisis Pengaruh Varisi Pemanasan dan Waktu Penekanan Terhadap Sifat Mekanis Hasil Pengelasan Gesek Baja ST 37 dengan Metode Taguchi*. Malang: Institut Teknologi Nasional Malang.
- Selly, A. Y. (2020). *Pengaruh Pendinginan Terhadap Kualitas Sambungan Las Pada Friction Welding Aluminium Seri 1100, Seri 5052 Dan Seri 6061*. Malang: Institut Teknologi Nasional Malang.
- Setiyawan, E. (2017). *Pembuatan Simulasi Robot Untuk Las Busur*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Shete, N., & Deokar, S. (2017). A Review Paper on Rotary Friction Welding. *International Conference on Ideas, Impact and Innovation in Mechanical Engineering, V*, 1557-1560.
- Shtrikman, M. (2010). Linear Friction Welding. *Welding International, XXIV*, 563-569.
- Sunaryo, H. (2008). *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 1 Untuk SMK*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Utama, R. S. (2018). *Modifikasi Las GTAW Semi Otomatis Dengan Penambahan Feeder Las GMAW*. Semarang: Sekolah Vokasi Universitas Diponegoro.

- Utomo, C. W., & Yunus. (2021). Pengaruh Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Pada Sambungan Las Baja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, IX, 17-20.
- Waas, K., & Waas, V. D. (2020). Pengaruh Holding Time Dan Variasi Media Quenching Terhadap Nilai Kekerasa Baja Karbon Rendah ST 42 Pada Proses Pengkarbonan Padat Menggunakan Arang Batok Biji Pala (*Myrstica Fagrans*). *Jurnal Simetrik*, X, 269-278.
- Wahyudi, R., Nurdin, & Saifudin. (2019). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap Tensile Strenght. *Journal of Welding Technology*, I, 43-47.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Zakaria, M. S., & Ismail. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Debit Gas Pengelasan Tig Pada Material Plat Aluminium Bordes. *Publikasi Online Mahasiswa Teknik Mesin*, IV, 1-10.