

## DAFTAR PUSTAKA

- Anthony, M. B. (2020). Analisis Postur Pekerja Pengelasan Di CV. XYZ dengan Metode Rapid Entire Body Assessment (REBA). *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(2), 110–119.
- Arikunto, S. (2010). *Metode penelitian*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Fauzi, H. (2020). Rancangan Meja Kerja Ergonomis Untuk Mengurangi Kelelahan Otot Menggunakan Metode Owas Dan Reba (Studi Kasus Di CV. Meteor Custom). *Jurnal Rekayasa Dan Optimasi Sistem Industri*, 2(1), 16–21.
- Ghufron, A., Suwarna, S., Sunarto, S., Andayani, S., Setiadi, B. R., & Ismara, I. (2019). *Modernisasi bengkel laboratorium kejuruan abad 21*.
- Gómez-Galán, M., Callejón-Ferre, Á.-J., Pérez-Alonso, J., Díaz-Pérez, M., & Carrillo-Castrillo, J.-A. (2020). Musculoskeletal Risks: RULA Bibliometric Review. *International Journal of Environmental Research and Public Health*, 17(12), 4354. <https://doi.org/10.3390/ijerph17124354>
- Hanafie, A., & Haslindah, A. (2021). Journal Of Industrial Engineering Management. *Journal of Industrial Engineering and Management (JIEM)*, 6(2). <http://dx.doi.org/10.33536/jiem.v6i2.687>
- Hignett, S., & McAtamney, L. (2000). Rapid entire body assessment (REBA). *Applied ergonomics*, 31(2), 201–205.
- Hutabarat, J. (2017). *Dasar Dasar Pengetahuan Ergonomi*. Media Nusa Creative.
- McAtamney, L., & Corlett, E. N. (1993). RULA: A survey method for the investigation of work-related upper limb disorders. *Applied ergonomics*, 24(2), 91–99.
- Middlesworth, M. (1998). *A Step-by-Step Guide Rapid Upper Limb Assessment (RULA)*. [www.ergo-plus.com](http://www.ergo-plus.com).
- MZ, S. H., Maulanasari, R., Ridwan, A., & Hayati, E. N. (2019). *Perancangan Stasiun Kerja Bengkel Bubut (Operator Mesin Bubut) Studi Kasus Di Bengkel Bubut Dan Las Arie*.
- Nofirza. (2019). Perancangan Fasilitas Kerja Proses Pengelasan Yang Ergonomis Dengan Menggunakan Metode Design For Manufacture And Assembly (DFMA) Di Bengkel Las

- Wen. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 9–15.  
<https://doi.org/10.20961/performa.18.1.29824>
- Riswansyah, L. (2021). *Pengaruh Kuat Arus dan Jenis Elektroda Terhadap Laju Korosi Baja Karbon Rendah pada Pengelasan SMAW* [PhD Thesis]. Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya.
- Siska, M., & Gunawan, A. (2019). Perancangan Alat Bantu Las Listrik untuk Mengurangi Keluhan Musculoskeletal Disorder Menggunakan Metode Loading on the Upper Body Assesment (LUBA). *Jurnal Teknik Industri*, 9(3), 212–219.
- Sugiyono. (2008). Sugiyono, Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D. *CV. Alfabeta, Bandung*, 25.
- Suhardi, B. (2008). Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi Industri. *Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*.
- Sutrisno, & Suprpto. (2020). Perancangan Meja Sebagai Alat Bantu Proses Pengelasan Berdasarkan Prinsip Ergonomi (Studi Kasus: Bengkel Praktik Las Dan Kerja Bangku SMK Veteran. *JAPTI: Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri*, 1(1), 33–42.
- Tarwaka, S., & Sudiajeng, L. (2004). *Ergonomi untuk keselamatan, kesehatan kerja dan produktivitas*. Surakarta: Uniba Press.
- Wignjosoebroto, S. (2006). *Ergonomi studi gerak dan waktu: Teknik analisis untuk peningkatan produktivitas kerja (SURABAYA)*. Guna Widya.
- Wijaya, K. (2019). Identifikasi Risiko Ergonomi dengan Metode Nordic Body Map Terhadap Pekerja Konveksi Sablon Baju. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 1, 1–9.