

PRA RENCANA PABRIK

**FORMALDEHID (CH_2O) DARI METANOL (CH_3OH) DAN UDARA
DENGAN PROSES KATALIS LOGAM OKSIDA
KAPASITAS 80.000 TON/TAHUN**

SKRIPSI

Disusun Oleh:

FIRDA NUR ANGREANI 1814036



**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
2022**

LEMBAR PERSETUJUAN

PRA RENCANA PABRIK

**FORMALDEHID (CH_2O) DARI METANOL (CH_3OH) DAN UDARA DENGAN
PROSES KATALIS LOGAM OKSIDA
KAPASITAS 80.000 TON/TAHUN**

PERANCANGAN ALAT UTAMA

REAKTOR

SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Syarat Menempuh Wisuda Sarjana
Pada Jenjang Strata Satu (S-1)
Di Institut Teknologi Nasional Malang**

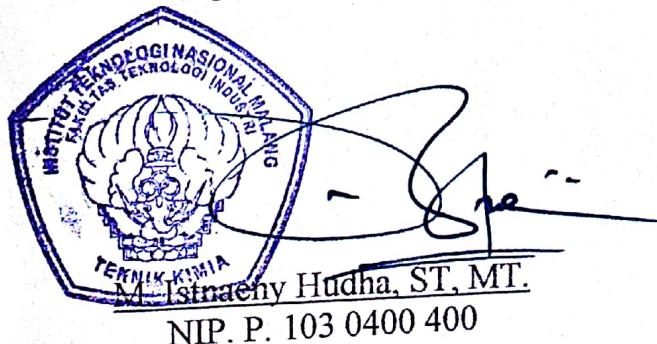
Disusun Oleh:

FIRDA NUR ANGREANI · 18.14.036

Malang, 15 Agustus 2022

Menyetujui,

Ketua Program Studi Teknik Kimia



Mengetahui,

Dosen Pembimbing



Ir. Harimbi Setyawati, MT.
NIP. 196303071992032002

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Nama : Firda Nur Angreani
NIM : 1814036
Jurusan/Program Studi: Teknik Kimia
Judul Skripsi : Pra Rencana Pabrik Formaldehid (CH_2O) dari Metanol (CH_3OH)
dan Udara dengan Proses Katalis Logam Oksida dengan
Kapasitas Produksi 80.000 Ton/Tahun

Dipertahankan dihadapan Tim Penguji Ujian Skripsi Jenjang Strata Satu (S-1) pada:

Hari : Selasa
Tanggal : 16 Agustus 2022
Nilai : B+

Ketua,

Sekretaris,



M. Istnaeny Hudha, ST, MT.
NIP. P. 103 0400 400



Rini Kartika Dewi, ST, MT.
NIP. P. 103 0100 370

Anggota Penguji,



M. Istnaeny Hudha, ST, MT.
NIP. P. 103 0400 400

Penguji Pertama,



Faidhiyah Nilna Minah, ST, MT.
NIP. P. 103 0400 392

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Firda Nur Angreani

NIM : 1814036

Program Studi : Teknik Kimia

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang berjudul:

PRA RENCANA PABRIK

FORMALDEHID (CH_2O) DARI METANOL (CH_3OH) DAN UDARA DENGAN

PROSES KATALIS LOGAM OKSIDA

KAPASITAS 80.000 TON/TAHUN

PERANCANGAN ALAT UTAMA

REAKTOR

Adalah skripsi hasil karya saya sendiri, bukan merupakan duplikasi serta tidak mengutip atau menyadur sebagian atau seluruhnya dari karya orang lain yang tidak disebutkan sumber aslinya.

Malang, 15 Agustus 2022

Yang Membuat Pernyataan



KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan karunia-Nya yang telah menganugerahkan kesehatan sehingga penyusun dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **“Formaldehid (CH_2O) dari Metanol (CH_3OH) dan Udara dengan Proses Katalis Logam Oksida dengan Kapasitas Produksi 80.000 Ton/Tahun”** dengan baik.

Skripsi ini diajukan sebagai syarat untuk mencapai gelar Sarjana Jenjang Strata Satu (S-1) di Program Studi Teknik Kimia, Institut Teknologi Nasional Malang.

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Eng. Ir. Abraham Lomi, MSEE selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Malang
2. Ibu Dr. Ellysa Nursanti, ST. MT selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang
3. Bapak M. Istnaeny Hudha, ST. MT selaku Ketua Program Studi Teknik Kimia ITN Malang
4. Ibu Ir. Harimbi Setyawati, MT selaku Dosen Pembimbing
5. Kedua orang tua kami yang selalu memberikan dukungan serta doa kepada kami
6. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Kimia ITN Malang, rekan-rekan mahasiswa dan semua pihak yang turut membantu hingga terselesaikan skripsi ini.

Penyusun menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena sebab itu, penyusun mengharapkan saran dan kritik dari semua pihak guna menyempurnakan skripsi ini.

Malang, 14 Agustus 2022

Penyusun

INTISARI

Pra Rencana Pabrik Formaldehid dari Metanol dan Udara dengan Proses Katalis Logam Oksida ini mengambil lokasi pendirian pabrik di Bontang, Kalimantan Timur, dengan kriteria sebagai berikut:

- Kapasitas Produksi : 80.000 Ton/Tahun
- Waktu Operasi : 330 hari
- Bahan Baku Utama : Metanol (CH_3OH)
- Utilitas : Air, Steam, Listrik, Dowterm A, Bahan Bakar
- Organisasi Perusahaan
 - ✓ Bentuk : Perseroan Terbatas
 - ✓ Struktur : Garis dan Staff
 - ✓ Karyawan : 180 Orang
- Analisa Ekonomi
 - ✓ ROI_{BT} : 33,78%
 - ✓ ROI_{AT} : 23,65%
 - ✓ POT : 3,62 tahun
 - ✓ *Break Event Point (BEP)* : 49,08%
 - ✓ *Shut Down Point (SDP)* : 11,06%
 - ✓ *Internal Rate of Return (IRR)* : 20,70%

Pra Rencana Pabrik Formaldehid dari Metanol dan Udara dengan Proses Katalis Logam Oksida layak untuk didirikan.

DAFTAR ISI

PRA RENCANA PABRIK.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI	iii
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
INTISARI	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
1. PENDAHULUAN.....	I-1
2. SELEKSI DAN URAIAN PROSES	II-1
3. NERACA MASSA.....	III-1
4. NERACA PANAS	IV-1
5. SPESIFIKASI PERALATAN.....	V-1
6. PERANCANGAN ALAT UTAMA	VI-1
7. INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJA	VII-1
8. UTILITAS	VIII-1
9. TATA LETAK	IX-1
10. STRUKTUR ORGANISASI	X-1
11. ANALISA EKONOMI	XI-1
12. KESIMPULAN.....	XII-1
DAFTAR PUSTAKA	
APPENDIKS A PERHITUNGAN NERACA MASSA	
APPENDIKS B PERHITUNGAN NERACA PANAS	
APPENDIKS C PERHITUNGAN SPESIFIKASI PERALATAN	
APPENDIKS D PERHITUNGAN UTILITAS	
APPENDIKS E PERHITUNGAN ANALISA EKONOMI	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1. Peta Lokasi Pabrik Formaldehid	I-11
Gambar 2. 1. Blok Diagram Proses Katalis Perak	II-2
Gambar 2. 2.Blok Diagram Proses Katalis Logam Oksida	II-3
Gambar 9. 1. Peta Lokasi Pabrik Formaldehid	IX-3
Gambar 9. 2.Tata Letak Bangunan Pabrik Formaldehid	IX-5
Gambar 9. 3. Skema Tata Peralatan Pabrik Formaldehid.....	IX-8
Gambar 10. 1. Struktur Organisasi Perusahaan Formaldehid.....	X-9
Gambar 11. 1. Grafik BEP dan SDP.....	XI-6

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1. Tabel Analisis Kebutuhan Hasil Reaksi pada Pembuatan Formaldehid Konversi 99%	I-6
Tabel 1. 2. Tabel Analisa Ekonomi Pembuatan Formaldehid	I-7
Tabel 1. 3. Data Ekspor Impor Formaldehid	I-7
Tabel 1. 4. Data Produksi pabrik Formaldehid.....	I-8
Tabel 2. 1. Macam-Macam Proses Pembuatan Formaldehid	II-3
Tabel 5. 1. Spesifikasi Peralatan	V-1
Tabel 7. 1. Instrumentasi Peralatan Pra Rencana Pabrik Formaldehid.....	VII-2
Tabel 10. 1. Jadwal Kerja Karyawan Shift	X-12
Tabel 10. 2. Daftar Upah (Gaji) Karyawan	X-17
Tabel 11. 1. <i>Total Capital Investment (TCI)</i>	XI-3
Tabel 11. 2. <i>Total Production Cost (TPC)</i>	XI-5