

DAFTAR PUSTAKA

- karangan Shigley, J.E. L.D. dan Mitchell, (1986) Perencanaan Teknik M
Elemen Mesin (1980) karangan Kiyokatsu Suga diterjemahkan Sularso
Dieter George E, University Of Maryland, 1987, "Metalurgi mekanik",
Halaman 91-117, Edisi ketiga, Jilid II, Jakarta, Erlangga, 1042.
- sipil.ub.ac.id/sarjana/sejarah-baja-dan-baja-ringan/
journal.untar.ac.id/index.php/poros/article/viewFile/838/683
[prosedur-pwht-di-proyek-industri-minyak.html](#)
[teknik-las-smaw-komponen-dan-prosedur.html](#)
- ASM International. *ASM Handbook Volume 4 Heat Treating*. ASM International,
2005.
- <https://images.app.goo.gl/rc9tfBPLgMmCS1DC6>
<https://www.pengelasan.net/sambungan-las/>
- 17 B.H. Amstead, dkk., Teknologi Mekanik, (Jakarta: Erlangga, 1997), Hal. 30.
18 Wiryosumarto dan Okumura, Loc. Cit., Hal. 404. 21
- Knowles, Peter Reginald (1987), Design of structural steelwork (edisi ke-2nd), Taylor & Francis, hlm. 1, ISBN 978-0-903384-59-9*
- Nugroho, Adi dan Eko Setiawan. (2018). "Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las *Plate Carbon Steel ASTM 36*". *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3, 134–142.
- Pambudi, Agung. (2012). *Analisa Pengaruh Variasi Pengelasan Dua Sisi Material AH36 terhadap Distribusi Panas, Deformasi dan Tegangan Sisa pada*

- Pengelasan Fillet Joint*. Skripsi. Tidak Diterbitkan. Jurusan Teknik Perkapalan. Fakultas Teknologi Kelautan. Institut Teknologi Sepuluh Nopember: Surabaya.
- Raharjo, H. S., dan JP, R. (2012). Variasi Arus Listrik terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las *Shielding Metal Arc Welding* (SMAW).
- Reza, Muhammad. (2011). *Pengaruh Parameter Mesin Terhadap Sifat Mekanik Material AC4CH dengan Metode Friction Stir Welding*. Skripsi. Tidak Diterbitkan. Jurusan Teknik Mesin. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia: Jakarta.
- Sahri, Sofyan. (2015). *Analisa Pengaruh Line Heating terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja ASTM A36 dengan Variasi Pendinginan*. Skripsi. Tidak Diterbitkan. Jurusan Teknik Perkapalan. Fakultas Teknologi Kelautan. Institut Teknologi Sepuluh Nopember: Surabaya.
- Suhardan, R. Kohar (2019). “Pengaruh Variasi *Normalizing* terhadap Besar Butir dan Kekerasan Material Baja Karbon AISI 1035”. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Tridinanti Palembang*, 2(2), 62-67.
- Suherman, S. (2018). “Pengaruh Elektroda pada Sambungan Las Baja Sa106 Grade A dengan Metode SMAW”. *ROTASI*, 22(4), 246-252.
- Sunaryo, Heri. (2008). *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Trihutomo, Prihanto (2014). “Pengaruh Proses *Annealing* pada Hasil Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah”. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, 22(1), 81-88.
- Widharto, Sri. (2007). *Inspeksi Teknik (Edisi Pertama)*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.
- Winardi, Yoyok dkk (2020). “Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik”. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86-93.
- Wiryosumarto, Harsono dan Toshie Okumura. (2008). *Teknologi Pengelasan Logam (Cetakan Kesepuluh)*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.