

DAFTAR PUSTAKA

- Beauty, Y. V., & Astuti, R. D. (2018). Perbaikan Metode Kerja Menggunakan Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Untuk Meningkatkan Produktivitas Pada Pt. Bcd. *Prosiding SNST Ke-9*, 58–63.
https://www.publikasiilmiah.unwahas.ac.id/index.php/PROSIDING_SNST_FT/article/view/2324/2311
- Gumilang, R. F., & Fahma, F. (2017). Perancangan Peta Tangan Kanan Tangan Kiri Bagian After Market Divisi Packaging PT. XYZ Indonesia. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 433–441.
- Husein, T., Kholil, M., & Sarsono, A. (2009). Untuk Mengurangi Tingkat Kelelahan. *Inasea*, 10(1), 45–58.
- Ma'rifattul Billah (2021). Perbaikan Metode Kerja Menggunakan Pendekatan Studi Gerak dan Waktu Pada Operator Bagian Pengiris, Penggoreng dan Peniris Kripik. *Teknik Industri D-III, Institut Teknologi Nasional Malang*
- Rohim, J. A., Kristanto, A., Studi, P., Industri, T., Teknologi, F., Universitas, I., Dahlan, A., & Pengemasan, S. M. (2016). Perancangan Sistem Kerja Pada Proses Pengemasan Emping Melinjo Dengan Pendekatan Ergonomi. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3Rohim, J.(2), 7–14.
- Saputra, A. R. (2020). Perbaikan metode kerja di ukm tempe nusantara. *Doctoral Dissertation, Universitas Atma Jaya Yogyakarta*.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2003. "Ergonomi Study Gerak dan Waktu", *Guna Darma Surabaya*.